



РЕДУКТОР С МЯГКОЙ/ЖЕСТКОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ
СЕРИИ (Z/ZQ/ZQA/QJR/QJS)

Soft Gear Reducer/hardened Gear Reducer

CATALOGUE NO.009

VERSION V2.2-2014



GUOMAO REDUCER GROUP CO., LTD.

Address / No.111 Xihu Road Wujin High Tech Zone Changzhou, Jiangsu, China

Tel / +86-0519-88062851

Fax / +86-0519-88062898

Email / trade@guomaogroup.com

Post Code / 213164





О компании / Corporate Profile

основано / в 1993 году

сфера деятельности / редуктора, двигатели, проектирование, производство, продажа, технические услуги, инвестиции в бизнес

форма собственности / частная

общая площадь / 68 га
количество сотрудников / 3200

расположение / национальная промышленная зона высоких технологий Уцзинь, город Чанчжоу, провинция Цзянсу, Китай

Founded in / 1993

Business Scope / reducer, motor, design, manufacturing, sales, technical services, Business Investment

Ownership / Private

Factory Area / 68 hectares (1020 MU, excluding Guomao Industrial Zone)

Employees / 3200

Location / Wujin National High Tech Industrial Zone, Changzhou City, Jiangsu Province, China

группа GUOMAO

производственная группа

Guomao Reducer Group Co., Ltd.

Changzhou Guomao Lede Transmission equipment Co., Ltd.

Changzhou Guomao Motor Co., Ltd.

инвестиционная группа

Changzhou Guomao Industrial Zone

Changzhou Guomao Investment Co., Ltd.

GUOMAO GROUP

REDUCER SECTION

Guomao Reducer Group Co., Ltd.

Changzhou Guomao Lede Transmission equipment Co., Ltd.

Changzhou Guomao Motor Co., Ltd.

INVESTMENT SECTION

Changzhou Guomao Industrial Zone

Changzhou Guomao Investment Co., Ltd.

NO.001

G SERIES GEARED MOTOR
МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ G



NO.002

CYCLOIDAL REDUCER
ЦИКЛОИДАЛЬНЫЙ РЕДУКТОР



NO.003

ZY SERIES CYLINDRICAL GEAR REDUCER
DBY/DCY SERIES BEVEL GEAR REDUCER
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ РЕДУКТОР СЕРИИ ZY
КОНИЧЕСКИЙ РЕДУКТОР СЕРИИ DBY/DCY



NO.004

PV SERIES GEAR BOX
ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ РЕДУКТОР СЕРИИ PV



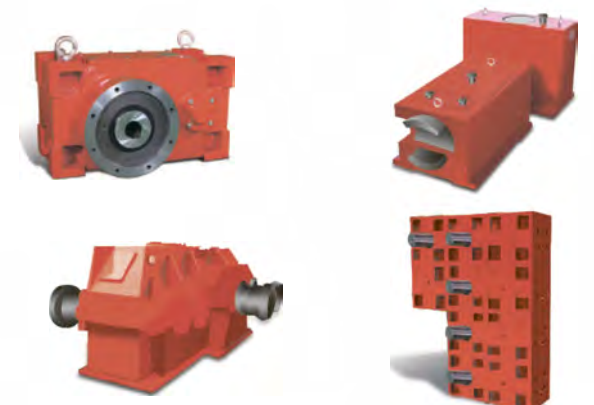
NO.005

GM SERIES REDUCER,
GMC SERIES REDUCER
РЕДУКТОР СЕРИИ GM
РЕДУКТОР СЕРИИ GMC



NO.006

PLASTIC AND RUBBER SPECIAL REDUCER
СПЕЦИАЛЬНЫЙ РЕДУКТОР ДЛЯ РЕЗИНЫ И ПЛАСТИКА



Содержание /Contents

NO.007 GX SERIES PLANETARY GEAR REDUCER
ПЛАНЕТАРНЫЙ МОТОР-РЕДУКТОР СЕРИИ GX



NO.008 THREE-PHASE ASYNCHRONOUS MOTOR
ТРЕХФАЗНЫЙ АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ



NO.009 SOFT GEAR REDUCER/HARDENED GEAR REDUCER
(Z/ZQ/ZQA/QJR/QJS)
РЕДУКТОР С МЯГКОЙ/ЖЕСТКОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ
ЗУБА СЕРИИ Z/ZQ/ZQA/QJR/QJS



NO.010 MILL REDUCER
РЕДУКТОР ДЛЯ СМЕСИТЕЛЕЙ



NO.011 GXZZ SERIES PLANETARY GEAR REDUCER
ПЛАНЕТАРНЫЙ РЕДУКТОР СЕРИИ GXZZ



NO.012 QY TYPE CRANES AND HOISTS
CYLINDRICAL GEAR REDUCER
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ РЕДУКТОР
ДЛЯ КРАНОВ СЕРИИ QY



серия цилиндрических зубчатых редукторов с мягкой поверхностью зуба

05-28

- 1, цилиндрический редуктор серии ZQ(ZQH)
- 2, цилиндрический редуктор серии ZD(ZDH)
- 3, цилиндрический редуктор серии ZL(ZLH)
- 4, цилиндрический редуктор серии ZS(ZSH)
- 5, вертикальный цилиндрический редуктор серии ZSC / ZSC(A)
- 6, цилиндрический редуктор с большим передаточным числом серии ZQD
- 7, вертикальный редуктор с большим передаточным числом серии ZSC(D)

серия цилиндрических зубчатых редукторов со среднежесткой поверхностью зуба

29-68

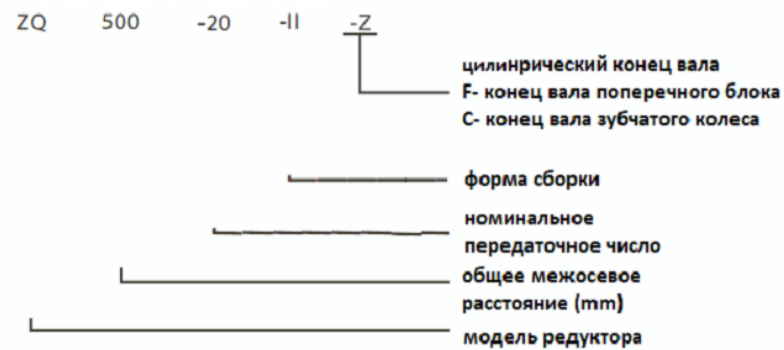
- 1, цилиндрический редуктор средней закалки серии ZQA
- 2, цилиндрический редуктор с тремя точками опоры серии QJR, QJRS, QJS
- 3, редуктор базового типа серии QJR-D, QJRS-D, QJS-D
- 4, вертикальный редуктор серии QJ-L, QJ-T
- 5, зубчатый редуктор со средней твердостью зуба серии ZDZ, ZLZ, ZSZ, DBZ, DCZ

цилиндрический редуктор серии ZQ(ZQN)

редуктор серии ZQ(ZQN) применяется в подъемниках горнодобывающей, химической, текстильной, легкой промышленности и др.

- окружная скорость зубчатого привода не более 4 м/с
- частота вращения быстроходного вала редуктора не более 1500 об/мин
- применяется редуктор прямого и обратного хода
- температура рабочей среды редуктора от -40С⁰ до+40С⁰
- редуктор имеет девять передаточных чисел, девять форм конфигурации и три формы концевых тихоходных валов

описание модели



ПРИМЕР

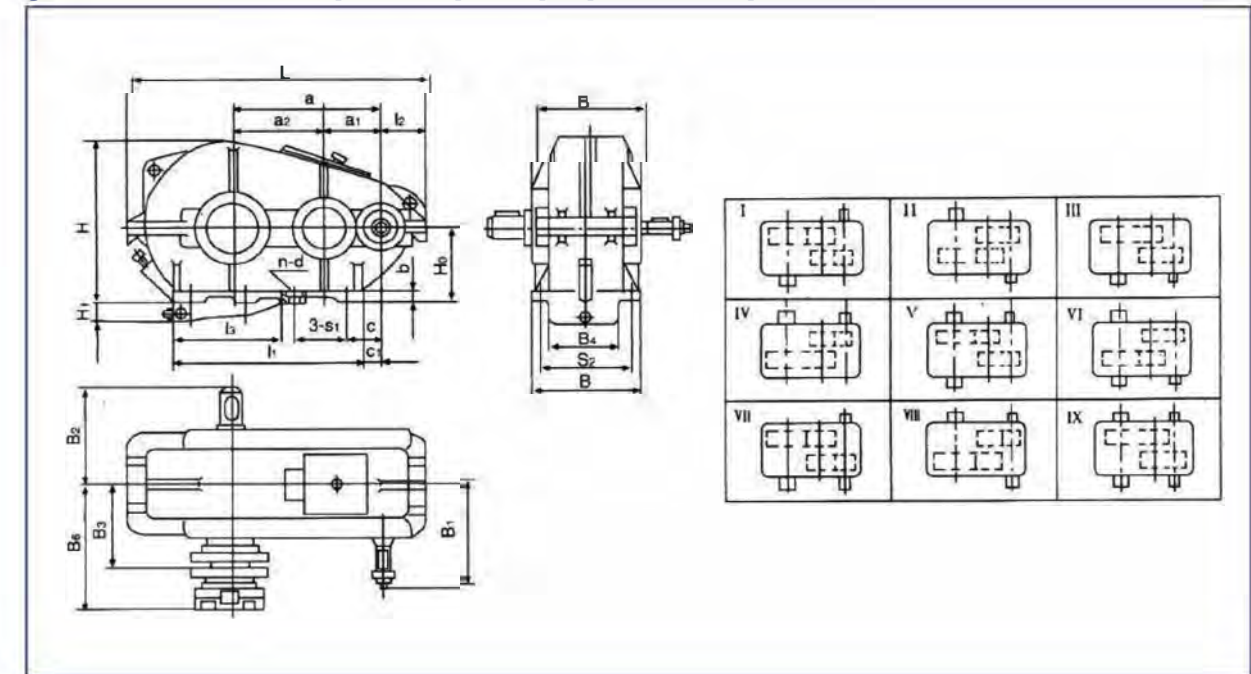
общее межосевое расстояние редуктора серии ZQ составляет 500 мм, передаточное отношение $i=40,17$, соответствие второму типу формы, выходной вал имеет тип шестерни C

примечание: редуктор серии ZQN основан на редукторе серии ZQ, эвольвентная цилиндрическая шестерня заменена цилиндрической шестерней с двойной дугой, за исключением того, что параметры шестерни изменены. размеры и несущая способность такие, как у типа ZQ

трансмиссия редуктора ZQ(ZQN)

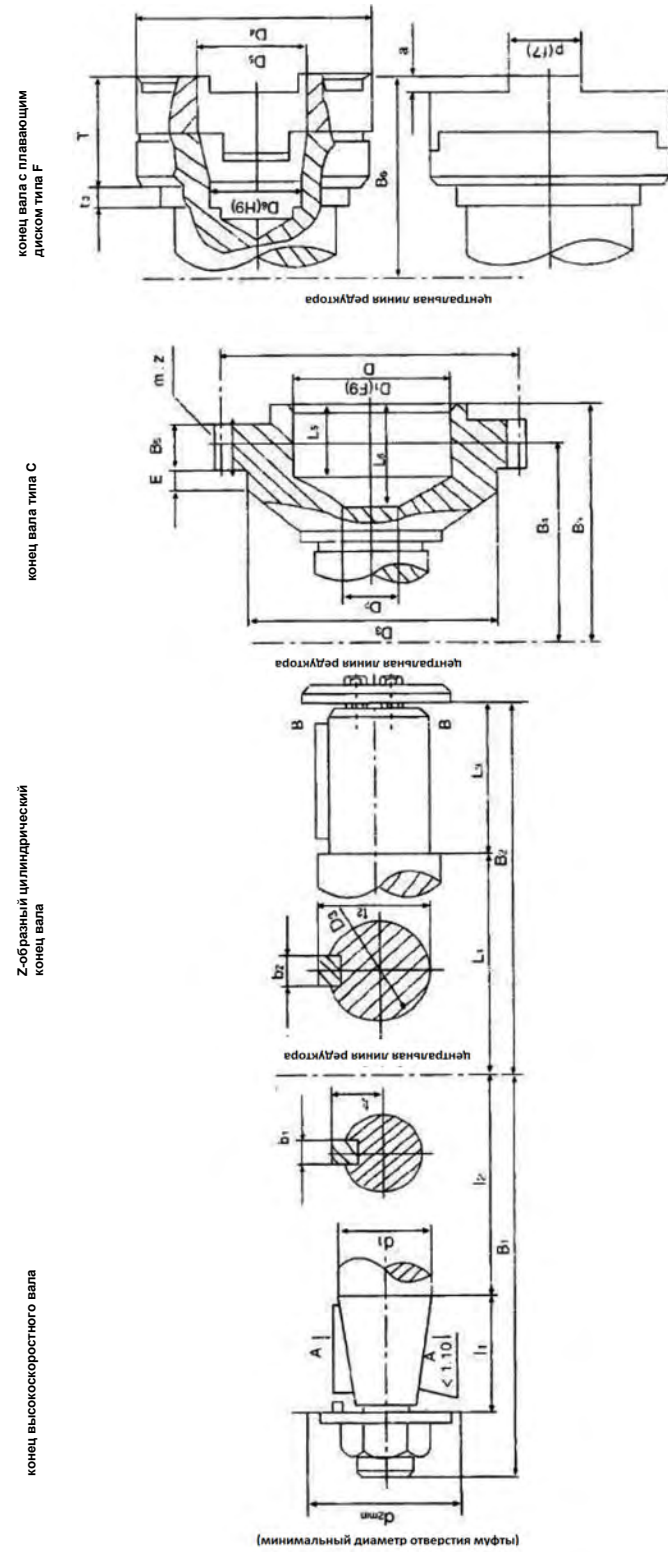
| номинальное передаточное число | 50 | 40 | 31.5 | 25 | 20 | 16 | 12.5 | 10 | 8 |
|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| фактическое передаточное число | 48.57 | 40.17 | 31.5 | 23.34 | 20.49 | 15.75 | 12.64 | 10.35 | 8.23 |
| высокоскоростной | 88/11 | 86/13 | 85/14 | 81/18 | 79/20 | 77/22 | 73/26 | 69/30 | 64/35 |
| низкоскоростной | 85/14 | 85/14 | 83/16 | 83/16 | 83/16 | 81/18 | 81/18 | 81/18 | 81/18 |

схема редуктора серии ZQ(ZQN) установочный размер и форма сборки



| тип | межосевое расстояние | | | максим. высота центра | максим. габаритный размер | | | размер конца вала | | | | размер установки | | | | | максимальная масса редуктора (kg) | | | | | | | |
|--------------|----------------------|-----|-----|-----------------------|---------------------------|-----|-----|-------------------|------------------|----------------|----------------|------------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----------------------------------|-----|----------------|------------------------------|----------------|---------|--------------------|------|
| | a | a1 | a2 | | H ₀ | L | B | H | высокоскоростной | | l ₁ | l ₂ | l ₃ | B ₄ | H ₁ | b | | C | C ₁ | расстояние между отверстиями | | диаметр | кол-во отверстий n | |
| | | | | | | | | | B ₁ | B ₂ | | | | | | | | | | S ₁ | S ₂ | | | d |
| ZQH25 ZQ25 | 250 | 100 | 150 | 0 160-1.4 | 540 | 230 | 325 | 200 | 220 | 170 | 16-4.5 | 345 | 101 | - | - | - | 20 | 60 | 28 | 235 | 190 | 17 | 4 | 100 |
| ZQH35 ZQ35 | 350 | 150 | 200 | 0 200-1.4 | 730 | 290 | 405 | 260 | 300 | 220 | 214 | 470 | 132 | - | - | - | 25 | 100 | 40 | 310 | 250 | 17 | 4 | 200 |
| ZQH40 ZQ40 | 400 | 150 | 250 | 0 250-1.4 | 826 | 310 | 490 | 270 | 300 | 250 | 234 | 490 | 133 | - | - | - | 25 | 110 | 80 | 370 | 270 | 17 | 4 | 259 |
| ZQH50 ZQ50 | 500 | 200 | 300 | 0 300-1.5 | 986 | 350 | 590 | 330 | 325 | 290 | 270 | 620 | 148 | - | - | - | 25 | 130 | 80 | 240 | 310 | 17 | 6 | 390 |
| ZQH65 ZQ65 | 650 | 250 | 400 | 0 320-1.5 | 1278 | 470 | 700 | 430 | 430 | 370 | 342 | 830 | 183 | 95 | 318 | 95 | 35 | 160 | 85 | 215 | 410 | 25 | 8 | 880 |
| ZQH75 ZQ75 | 750 | 300 | 500 | 0 320-1.5 | 1448 | 510 | 745 | 450 | 450 | 410 | 362 | 1020 | 207 | 120 | 362 | 130 | 35 | 155 | 55 | 275 | 450 | 25 | 8 | 1100 |
| ZQH85 ZQ85 | 850 | 350 | 500 | 0 400-1.6 | 1632 | 580 | 875 | 510 | 525 | 480 | 403 | 1100 | 236 | 610 | 418 | 105 | 40 | 155 | 75 | 300 | 520 | 32 | 8 | 1500 |
| ZQH100 ZQ100 | 1000 | 400 | 600 | 0 400-1.6 | 1896 | 660 | 965 | 550 | 505 | 495 | 307 | 1350 | 257 | 670 | 478 | 100 | 40 | 200 | 100 | 350 | 590 | 32 | 8 | 2230 |

размеры выходного вала



| ТИП | ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ВЫХОД ВАЛА | | | | | | | | | | | | | НИЗКОСКОРОСТНОЙ ВЫХОД ВАЛА | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|----|-------|-----|-----|-----|----|-------|-------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-------|-----|------|----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|----|
| | ТИП Z | | | | | | ТИП C | | | | | | ТИП F | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | d1 | h | l2 | B1 | d2 | l1 | D3 | L3 | L4 | B2 | b2 | tz | m | Z | D | D1 | D2 | Dz | B3 | B4 | B5 | E | L5 | L6 | D4 | D5 | D6 | P | a | B6 | T |
| ZQH25 | 30 | 60 | 120 | 200 | 55 | 8 | 16.5 | 85 | 135 | 220 | 16 | 58.5 | 3 | 40 | 120 | 65 | 40 | 100 | 154.5 | 20 | 24.5 | 35 | 40 | 100 | 50 | 40 | 25 | 10 | 170 | 50 | 25 |
| ZQH35 | 40 | 85 | 150 | 260 | 75 | 12 | 21.5 | 85 | 165 | 250 | 16 | 58.5 | 3 | 48 | 144 | 90 | 40 | 110 | 189.5 | 25 | 27 | 45 | 60 | 120 | 60 | 45 | 30 | 20 | 222 | 72 | 30 |
| ZQH40 | 40 | 85 | 160 | 270 | 75 | 12 | 21.5 | 80 | 175 | 300 | 24 | 85 | 3 | 56 | 168 | 90 | 40 | 140 | 207.5 | 25 | 35 | 45 | 60 | 150 | 60 | 45 | 35 | 15 | 250 | 90 | 30 |
| ZQH50 | 50 | 85 | 220 | 330 | 85 | 16 | 28 | 80 | 200 | 325 | 24 | 85 | 4 | 56 | 224 | 120 | 40 | 170 | 238.5 | 35 | 25 | 50 | 75 | 200 | 80 | 60 | 50 | 20 | 290 | 110 | 40 |
| ZQH65 | 60 | 110 | 290 | 430 | 110 | 18 | 32.5 | 110 | 265 | 430 | 32 | 116.5 | 6 | 56 | 336 | 170 | 45 | 260 | 342 | 40 | 32 | 68 | 95 | 250 | 110 | 70 | 60 | 25 | 370 | 130 | 45 |
| ZQH75 | 60 | 110 | 310 | 450 | 110 | 18 | 32.5 | 110 | 285 | 450 | 32 | 116.5 | 6 | 56 | 336 | 170 | 45 | 260 | 362 | 40 | 32 | 68 | 95 | 275 | 110 | 75 | 75 | 25 | 410 | 150 | 50 |
| ZQH85 | 90 | 135 | 340 | 510 | 150 | 24 | 49 | 130 | 325 | 525 | 36 | 137.2 | 8 | 54 | 432 | 200 | 105 | 260 | 403 | 50 | 22 | 78 | 100 | 300 | 120 | 75 | 75 | 25 | 480 | 180 | 50 |
| ZQH100 | 90 | 135 | 380 | 550 | 150 | 24 | 49 | 150 | 365 | 605 | 40 | 158.5 | 10 | 48 | 480 | 200 | 105 | 320 | 507 | 442 | 60 | 45 | 98 | 126 | 130 | 80 | 80 | 30 | 495 | 180 | 60 |

Примечание: 1. тип ZQ / JZQ / JM, производимые различными заводами в стране, в будущем будут унифицированы на тип ZQ.
2. серия ZQH не имеет вала типа A.
3. ширина шпонок выходного вала серии JZQ следующие: 18, 18, 28, 28, 36, 36, 40.

допустимая потребляемая мощность редуктора типа ZQ(ZQH)

| передаточное число | тип работы | скорость вращения (r.p.m) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|------------|---------------------------|------|------|------|--------|------|------|------|--------|------|------|------|--------|------|------|------|------|------|
| | | ZQ-250 | | | | ZQ-350 | | | | ZQ-400 | | | | ZQ-500 | | | | | |
| | | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 600 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 600 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 |
| 48.57 | легкий | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.6 | 5.7 | 6.6 | 4.5 | 5.2 | 5.8 | 7.4 | 8.0 | 9.3 | 11.6 | 14.6 | 16.9 | 18.8 |
| | средний | 1.3 | 1.6 | 1.9 | 2.1 | 3.0 | 4.0 | 4.9 | 5.8 | 3.9 | 4.5 | 5.0 | 6.4 | 7.0 | 8.1 | 10.1 | 12.7 | 14.7 | 16.3 |
| | тяжелый | 1.1 | 1.4 | 1.6 | 1.8 | 2.6 | 3.5 | 4.4 | 4.9 | 3.3 | 3.8 | 4.3 | 5.4 | 6.9 | 6.9 | 8.6 | 10.8 | 12.5 | 13.9 |
| | избыточный | 0.4 | 0.55 | 0.7 | 0.8 | 0.95 | 1.25 | 1.6 | 1.9 | 1.6 | 1.9 | 2.5 | 3.1 | 2.7 | 2.7 | 3.3 | 4.3 | 5.4 | 6.4 |
| 40.17 | легкий | 1.7 | 2.4 | 2.6 | 2.9 | 4.1 | 5.5 | 6.7 | 7.8 | 5.8 | 6.6 | 8.0 | 9.2 | 9.8 | 11.0 | 13.8 | 18.1 | 21.5 | 23.0 |
| | средний | 1.5 | 2.1 | 2.3 | 2.5 | 3.6 | 4.8 | 5.8 | 6.8 | 5.0 | 5.7 | 7.0 | 9.0 | 8.6 | 9.7 | 12.0 | 15.7 | 18.5 | 20.0 |
| | тяжелый | 1.3 | 1.8 | 2.0 | 2.1 | 3.1 | 4.0 | 5.0 | 5.8 | 4.3 | 4.9 | 5.9 | 6.8 | 7.3 | 8.2 | 10.2 | 13.4 | 15.7 | 17.0 |
| | избыточный | 0.5 | 0.65 | 0.8 | 0.95 | 1.1 | 1.5 | 1.9 | 2.3 | 1.9 | 2.2 | 3.0 | 3.7 | 4.5 | 3.2 | 3.8 | 5.2 | 6.5 | 7.8 |
| 31.5 | легкий | 2.2 | 2.6 | 3.0 | 3.1 | 5.8 | 7.5 | 9.0 | 10.7 | 6.3 | 7.6 | 9.1 | 10.0 | 10.7 | 14.8 | 17.4 | 24.0 | 23.0 | 26.0 |
| | средний | 1.9 | 2.3 | 2.6 | 2.7 | 5.0 | 6.5 | 7.8 | 9.3 | 5.5 | 6.6 | 7.9 | 8.7 | 9.4 | 12.9 | 15.1 | 18.1 | 20.5 | 22.5 |
| | тяжелый | 1.6 | 2.0 | 2.2 | 2.3 | 4.3 | 5.5 | 6.6 | 7.9 | 4.7 | 5.6 | 6.7 | 7.4 | 8.0 | 10.9 | 12.8 | 15.4 | 17.3 | 19.2 |
| | избыточный | 0.7 | 0.9 | 1.1 | 1.35 | 1.5 | 2.0 | 2.5 | 3.0 | 2.5 | 3.1 | 4.1 | 5.2 | 6.2 | 4.3 | 5.4 | 7.2 | 9.0 | 10.8 |
| 23.34 | легкий | 3.1 | 3.6 | 4.0 | 4.3 | 7.5 | 9.5 | 11.4 | 13.0 | 10.0 | 10.4 | 12.2 | 13.5 | 14.3 | 21.0 | 24.5 | 28.0 | 31.5 | 37.0 |
| | средний | 2.7 | 3.1 | 3.5 | 3.7 | 6.5 | 8.3 | 9.9 | 11.3 | 8.1 | 9.1 | 10.6 | 11.8 | 13.0 | 17.6 | 21.0 | 24.5 | 27.5 | 32.0 |
| | тяжелый | 2.3 | 2.6 | 3.0 | 3.1 | 5.5 | 7.1 | 8.4 | 9.6 | 6.9 | 7.7 | 9.0 | 10.0 | 11.0 | 15.0 | 18.1 | 20.5 | 23.5 | 27.0 |
| | избыточный | 0.9 | 1.2 | 1.5 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 3.4 | 4.1 | 3.4 | 4.2 | 5.6 | 7.0 | 8.5 | 5.8 | 7.63 | 9.7 | 12.1 | 14.6 |
| 20.49 | легкий | 3.6 | 4.0 | 4.6 | 5.1 | 8.2 | 10.5 | 12.9 | 14.8 | 10.0 | 12.0 | 13.5 | 15.5 | 16.3 | 22.5 | 27.5 | 31.5 | 35.9 | 40.0 |
| | средний | 3.1 | 3.5 | 4.0 | 4.4 | 7.1 | 9.2 | 11.2 | 12.9 | 9.3 | 10.4 | 11.7 | 13.5 | 14.7 | 19.8 | 24.0 | 27.5 | 31.0 | 34.5 |
| | тяжелый | 2.6 | 3.0 | 3.4 | 3.7 | 6.1 | 7.8 | 8.5 | 11.0 | 7.9 | 8.9 | 9.5 | 11.5 | 12.5 | 16.8 | 20.4 | 23.0 | 25.5 | 29.0 |
| | избыточный | 1.0 | 1.4 | 1.7 | 2.0 | 2.3 | 3.1 | 3.8 | 4.6 | 3.9 | 4.6 | 6.4 | 8.0 | 9.7 | 6.6 | 8.63 | 11.0 | 13.8 | 16.6 |
| 15.75 | легкий | 4.0 | 4.6 | 5.2 | 5.5 | 11.2 | 13.9 | 16.1 | 18.1 | 11.9 | 13.2 | 15.4 | 17.4 | 18.8 | 28.0 | 31.0 | 35.5 | 40.0 | 43.5 |
| | средний | 3.5 | 4.0 | 4.5 | 4.8 | 9.7 | 12.1 | 14.0 | 15.7 | 10.4 | 11.5 | 13.4 | 15.2 | 16.4 | 24.5 | 27.0 | 31.0 | 35.0 | 38.0 |
| | тяжелый | 3.0 | 3.4 | 3.8 | 4.1 | 8.3 | 10.3 | 11.9 | 13.4 | 8.8 | 9.8 | 11.4 | 12.9 | 13.9 | 20.5 | 23.0 | 26.0 | 29.5 | 32.0 |
| | избыточный | 1.4 | 2.0 | 2.4 | 3.0 | 3.4 | 4.6 | 5.7 | 6.9 | 5.3 | 6.7 | 8.5 | 10.5 | 12.7 | 9.3 | 11.5 | 15.4 | 19.3 | 23.0 |
| 12.64 | легкий | 4.6 | 5.5 | 6.1 | 6.9 | 13.1 | 16.1 | 17.7 | 21.0 | 14.2 | 15.6 | 18.6 | 19.8 | 21.5 | 33.0 | 37.0 | 43.0 | 47.5 | 50 |
| | средний | 4.0 | 4.8 | 5.3 | 5.5 | 11.4 | 14.0 | 15.4 | 18.2 | 12.4 | 13.6 | 16.2 | 17.2 | 18.6 | 29.0 | 32.0 | 37.5 | 41.5 | 43.5 |
| | тяжелый | 3.4 | 4.1 | 4.5 | 4.7 | 9.7 | 11.9 | 13.1 | 15.5 | 10.5 | 11.6 | 13.8 | 14.6 | 15.8 | 24.5 | 27.0 | 32.0 | 35.0 | 37 |
| | избыточный | 1.8 | 2.4 | 3.1 | 3.8 | 4.3 | 5.7 | 7.1 | 8.5 | 6.7 | 8.4 | 11.1 | 14.0 | 16.1 | 11.5 | 14.4 | 19.2 | 24.0 | 26 |
| 10.35 | легкий | 5.5 | 6.2 | 6.5 | 7.0 | 15.2 | 18.1 | 21.0 | 26.0 | 16.2 | 17.9 | 21.0 | 23.0 | 23.5 | 37.5 | 42.0 | 48.5 | 52.0 | 55.0 |
| | средний | 4.8 | 5.4 | 5.7 | 6.1 | 13.2 | 15.7 | 18.1 | 21.0 | 14.1 | 15.6 | 18.3 | 19.8 | 20.5 | 33.0 | 37.0 | 42.0 | 44.5 | 47.5 |
| | тяжелый | 4.0 | 4.6 | 4.9 | 5.2 | 11.2 | 13.3 | 15.4 | 17.8 | 12.0 | 13.3 | 15.6 | 16.8 | 17.4 | 27.5 | 31.5 | 35.5 | 30.0 | 40.5 |
| | избыточный | 2.2 | 3.0 | 3.7 | 4.5 | 5.6 | 7.0 | 8.7 | 9.5 | 8.2 | 10.2 | 13.5 | 17.0 | 18.7 | 14.1 | 17.6 | 23.5 | 26.5 | 32 |
| 8.23 | легкий | 6.2 | 6.8 | 7.4 | 7.7 | 17.5 | 21.5 | 24.5 | 27.0 | 19.1 | 21.0 | 22.5 | 24.5 | 26.0 | 44.0 | 49.0 | 52.6 | 57.0 | 60.5 |
| | средний | 5.4 | 5.9 | 6.4 | 6.7 | 15.2 | 18.6 | 21.5 | 23.5 | 16.6 | 18.3 | 19.7 | 21.5 | 22.5 | 38.0 | 42.5 | 46.0 | 49.5 | 52.5 |
| | тяжелый | 4.6 | 5.0 | 5.4 | 5.7 | 12.9 | 15.8 | 18.3 | 20.2 | 14.1 | 15.5 | 17.0 | 20.0 | 22.0 | 32.5 | 36.0 | 39.0 | 42.0 | 44.5 |
| | избыточный | 2.8 | 3.75 | 4.7 | 5.6 | 6.5 | 8.7 | 9.9 | 13.1 | 10.2 | 12.8 | 16.3 | 18.2 | 19.2 | 17.7 | 22.1 | 20.8 | 34.5 | 40 |

допустимая потребляемая мощность редуктора
типа ZQ(ZQH)

| передаточное число | скорость вращения (r.p.m) | ZQ-650 | | | | ZQ-750 | | | | ZQ-850 | | | | ZQ-1000 | | | | | |
|-----------------------|---------------------------------|-------------------------------|------|------|------|--------|-------|------|------|--------|------|------|------|---------|------|------|------|------|------|
| | | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 600 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 600 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 |
| тип работы | | входная мощность редуктора KW | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48.57 | легкий | 20.5 | 23.5 | 28.5 | 33 | 36.5 | 32 | 40 | 51 | 58 | 65 | 44 | 55 | 73 | 89 | 75 | 94 | 117 | 140 |
| | средний | 17.9 | 20.5 | 25 | 28.5 | 32 | 28 | 34.5 | 44 | 51 | 56 | 38.5 | 47.5 | 63 | 78 | 65 | 82 | 104 | 120 |
| | тяжелый | 15.8 | 17.4 | 21 | 24.5 | 27 | 23.5 | 29.5 | 37 | 43 | 48 | 32.5 | 40.5 | 54 | 66 | 56 | 69 | 88 | 102 |
| | избыточный | | 7.7 | 10.1 | 12.7 | 15.2 | 9.5 | 11 | 14.5 | 18.1 | 21.5 | 13.1 | 15.2 | 21.3 | 24.6 | 22.5 | 26.1 | 34.5 | 43 |
| 40.17 | легкий | 26 | 30 | 36 | 41 | 44.5 | 38.5 | 47.5 | 62 | 73 | 79 | 53 | 66 | 86 | 105 | 91 | 112 | 146 | 170 |
| | средний | 22.5 | 26 | 31.5 | 35.5 | 38.5 | 33.5 | 41 | 54 | 64 | 69 | 46 | 57 | 75 | 91 | 79 | 98 | 127 | 150 |
| | тяжелый | 19.2 | 22 | 26.5 | 30.5 | 33 | 28.35 | 35 | 46 | 54 | 59 | 39 | 48.5 | 64 | 77 | 67 | 83 | 108 | 127 |
| | избыточный | | 9.2 | 12.3 | 15.5 | 18.4 | 11 | 13.1 | 17.5 | 22 | 26.5 | 14.7 | 17.9 | 24 | 30 | 26 | 31.5 | 41.5 | 52 |
| 31.5 | легкий | 29.5 | 33 | 40.5 | 45.5 | 48.5 | 51 | 60 | 72 | 80 | 86 | 73 | 88 | 115 | 127 | 121 | 144 | 170 | 190 |
| | средний | 25.5 | 29 | 33.5 | 39.5 | 42 | 44 | 52 | 66 | 70 | 75 | 63 | 77 | 100 | 111 | 106 | 124 | 148 | 164 |
| | тяжелый | 21.5 | 24.5 | 30 | 33.5 | 36 | 37.5 | 44.5 | 53 | 59 | 63 | 54 | 65 | 85 | 95 | 89 | 105 | 126 | 139 |
| | избыточный | | 12.8 | 17 | 21.5 | 25.5 | 14.5 | 18.2 | 23.8 | 30.5 | 36.5 | 20 | 25 | 33 | 41.5 | 35 | 43.5 | 58 | 72 |
| 23.34 | легкий | 42 | 47.5 | 55 | 61.5 | 69 | 70 | 84 | 97 | 109 | 120 | 94 | 116 | 148 | 172 | 166 | 196 | 235 | 255 |
| | средний | 36.5 | 41 | 48 | 53.5 | 60 | 61 | 73 | 85 | 95 | 104 | 82 | 101 | 129 | 150 | 144 | 171 | 205 | 220 |
| | тяжелый | 31 | 35 | 40.5 | 46.5 | 51 | 52 | 62 | 72 | 80 | 89 | 69 | 86 | 110 | 128 | 122 | 145 | 173 | 189 |
| | избыточный | | 17.4 | 23 | 29 | 34.5 | 19.5 | 24.5 | 35 | 41 | 49 | 27.5 | 33.5 | 45 | 56 | 47 | 58.5 | 78 | 98 |
| 20.49 | легкий | 48.5 | 55 | 64 | 73 | 70.5 | 78 | 95 | 108 | 123 | 135 | 108 | 131 | 162 | 196 | 185 | 225 | 255 | |
| | средний | 42 | 47.5 | 56 | 63.5 | 80 | 68 | 83 | 94 | 108 | 118 | 94 | 114 | 141 | 171 | 161 | 196 | 220 | |
| | тяжелый | 35.5 | 40.5 | 47 | 54 | 60 | 58 | 70 | 80 | 92 | 100 | 80 | 97 | 120 | 145 | 137 | 166 | 188 | |
| | избыточный | | | 26.5 | 33 | 39.5 | 22.5 | 28 | 37.5 | 46.5 | 56 | 31 | 38.5 | 51 | 64 | 53 | 66 | 89 | |
| 15.75 | легкий | 55 | 60 | 69 | 79 | 85 | 96 | 107 | 122 | 138 | 150 | 144 | 174 | 193 | | 225 | 255 | 290 | |
| | средний | 47.5 | 53 | 60 | 68.5 | 74 | 84 | 93 | 106 | 120 | 130 | 125 | 151 | 168 | | 198 | 220 | 250 | |
| | тяжелый | 40 | 44.5 | 51 | 58 | 53 | 71 | 79 | 90 | 102 | 111 | 106 | 128 | 143 | | 168 | 188 | 215 | |
| | избыточный | | 27.5 | 37 | 46 | 50 | 31.5 | 35 | 52 | 59 | 71 | 43 | 54 | 72 | | 74 | 92 | 113 | |
| 12.64 | легкий | 65 | 71 | 85 | 92 | | 115 | 127 | 149 | 162 | | 172 | 200 | 236 | | 270 | 305 | | |
| | средний | 57 | 62 | 73 | 80 | | 100 | 110 | 130 | 142 | | 150 | 174 | 205 | | 235 | 260 | | |
| | тяжелый | 48 | 52.5 | 62.5 | 68 | | 85 | 94 | 110 | 120 | | 127 | 148 | 174 | | 200 | 220 | | |
| | избыточный | | 35 | 46 | 50 | | 39 | 48.5 | 59 | 74 | | 53.5 | 67 | 82 | | 92 | 105 | | |
| 10.35 | легкий | 75 | 84 | 95 | 102 | | 129 | 147 | 168 | | | 202 | 236 | | | 305 | 350 | | |
| | средний | 65 | 73 | 83 | 87.5 | | 112 | 128 | 146 | | | 176 | 205 | | | 265 | 305 | | |
| | тяжелый | 35 | 62 | 70 | 74 | | 95 | 109 | 124 | | | 149 | 174 | | | 225 | 260 | | |
| | избыточный | | 42 | 50.5 | 53.5 | | 47.5 | 60 | 72 | | | 66 | 75 | | | 113 | 129 | | |
| 8.23 | легкий | 86 | 95 | 106 | | | 151 | 168 | | | | 242 | 264 | | | 355 | | | |
| | средний | 75 | 83 | 90 | | | 131 | 146 | | | | 210 | 230 | | | 310 | | | |
| | тяжелый | 63.5 | 70 | 76 | | | 111 | 124 | | | | 178 | 195 | | | 260 | | | |
| | избыточный | | 48 | 64 | | | 60 | 68 | | | | 83 | 95 | | | 129 | | | |

допустимая нагрузка на конец вала редуктора типа
ZQ(ZQH)

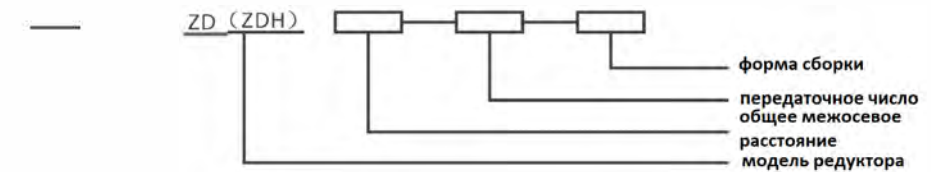
| передаточное число | скорость вращения (r.p.m) | ZQ-250 | | | | ZQ-350 | | | | ZQ-400 | | | | ZQ-500 | | | | | |
|-----------------------|---------------------------------|--|------|------|------|--------|------|------|------|--------|------|------|------|--------|------|------|------|------|------|
| | | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 600 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 600 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 |
| тип работы | | максимально допустимый кратковременный крутящий момент на выходном валу (kg.m) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48.57 | обслуживание | 340 | 340 | 340 | 340 | 800 | 790 | 780 | 770 | 1630 | 1620 | 1600 | 1580 | 1570 | 2700 | 2700 | 2600 | 2600 | 2550 |
| 40.17 | | 340 | 340 | 330 | 330 | 790 | 780 | 770 | 740 | 1580 | 1570 | 1550 | 1530 | 1490 | 2590 | 2650 | 2600 | 2550 | 2500 |
| 31.5 | | 330 | 320 | 320 | 320 | 760 | 750 | 740 | 710 | 1510 | 1490 | 1410 | 1350 | 1280 | 2550 | 2550 | 2500 | 2450 | 2400 |
| 23.34 | | 320 | 320 | 310 | 310 | 740 | 730 | 710 | 690 | 1410 | 1350 | 1270 | 1200 | 1140 | 2500 | 2500 | 2400 | 2350 | 2300 |
| 20.49 | | 320 | 310 | 310 | 310 | 730 | 720 | 700 | 680 | 1340 | 1290 | 1200 | 1130 | 1060 | 2450 | 2450 | 2400 | 2300 | 2200 |
| 15.75 | | 310 | 300 | 300 | 290 | 700 | 680 | 660 | 640 | 1110 | 1060 | 995 | 920 | 860 | 2400 | 2350 | 2100 | 1950 | 1850 |
| 12.64 | | 300 | 290 | 270 | 260 | 680 | 660 | 640 | 610 | 1010 | 965 | 885 | 820 | 760 | 2250 | 2100 | 1900 | 1700 | 1800 |
| 10.35 | | 280 | 260 | 250 | 230 | 660 | 640 | 610 | 600 | 920 | 870 | 795 | 730 | 670 | 2050 | 1900 | 1700 | 1500 | 1400 |
| 8.23 | 250 | 230 | 220 | 200 | 640 | 610 | 580 | 540 | 815 | 775 | 690 | 630 | 590 | 1800 | 1650 | 1450 | 1300 | | |
| | | максимально допустимая радиальная нагрузка на выходной вал (kg) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48.57 | легкий | 2200 | 2050 | 1900 | 1850 | 2250 | 2000 | 1850 | 1750 | 2700 | 2550 | 2250 | 2200 | 2100 | 2350 | 2200 | 1950 | 1800 | 1700 |
| | избыточный | 1800 | 1650 | 1550 | 1450 | 1950 | 1750 | 1650 | 1550 | 2300 | 2150 | 1950 | 1850 | 1700 | 2350 | 2150 | 1850 | 1800 | 1700 |
| 40.17 | легкий | 2100 | 1850 | 1750 | 1700 | 2100 | 1900 | 1750 | 1650 | 2500 | 2350 | 2150 | 2050 | 2000 | 2200 | 2050 | 1850 | 1700 | 1600 |
| | избыточный | 1700 | 1550 | 1450 | 1350 | 1800 | 1650 | 1550 | 1450 | 2200 | 2000 | 1850 | 1700 | 1600 | 2100 | 1950 | 1750 | 1600 | 1550 |
| 31.5 | легкий | 1950 | 1750 | 1650 | 1550 | 1800 | 1650 | 1500 | 1500 | 2350 | 2200 | 2000 | 1800 | 1800 | 1950 | 1850 | 1650 | 1550 | 1450 |
| | избыточный | 1500 | 1400 | 1350 | 1250 | 1550 | 1500 | 1350 | 1300 | 2000 | 1950 | 1700 | 1500 | 1450 | 1900 | 1700 | 1600 | 1500 | 1400 |
| 23.34 | легкий | 1750 | 1600 | 1500 | 1400 | 1700 | 1500 | 1400 | 1350 | 2050 | 1950 | 1800 | 1700 | 1600 | 1750 | 1650 | 1500 | 1350 | 1250 |
| | избыточный | 1400 | 1300 | 1200 | 1150 | 1500 | 1350 | 1250 | 1200 | 1850 | 1650 | 1500 | 1400 | 1300 | 1550 | 1450 | 1350 | 1300 | 1200 |
| 20.49 | легкий | 1650 | 1500 | 1400 | 1350 | 1600 | 1450 | 1350 | 1250 | 1950 | 1850 | 1750 | 1600 | 1550 | 1700 | 1500 | 1400 | 1300 | 1200 |
| | избыточный | 1350 | 1250 | 1150 | 1100 | 1450 | 1300 | 1200 | 1150 | 1700 | 1600 | 1400 | 1300 | 1250 | 1450 | 1350 | 1300 | 1250 | 1200 |
| 15.75 | легкий | 1500 | 1400 | 1300 | 1250 | 1450 | 1300 | 1200 | 1150 | 1800 | 1750 | 1600 | 1500 | 1450 | 1500 | 1350 | 1250 | 1200 | 1150 |
| | избыточный | 1250 | 1100 | 1050 | 1000 | 1300 | 1150 | 1050 | 1000 | 1550 | 1400 | 1250 | 1150 | 1100 | 1300 | 1300 | 1250 | 1100 | 1000 |
| 12.64 | легкий | 1450 | 1350 | 1250 | 1150 | 1350 | 1200 | 1150 | 1100 | 1700 | 1600 | 1500 | 1400 | 1350 | 1350 | 1250 | 1150 | 1100 | 1100 |
| | избыточный | 1150 | 1050 | 1000 | 900 | 1200 | 1050 | 1000 | 950 | 1400 | 1300 | 1050 | 1000 | 1000 | 1200 | 1200 | 1100 | 1000 | 950 |
| 10.35 | легкий | 1350 | 1250 | 1150 | 1100 | 1250 | 1150 | 1050 | 1000 | 1600 | 1550 | 1400 | 1350 | 1300 | 1250 | 1150 | 1100 | 1050 | 1000 |
| | избыточный Overweight | 1050 | 1000 | 900 | 830 | 1100 | 1000 | 940 | 880 | 1300 | 1200 | 1100 | 1000 | 920 | 1200 | 1100 | 1000 | 900 | 870 |
| 8.23 | легкий | 1250 | 1150 | 1100 | 1050 | 1150 | 1050 | 1000 | 880 | 1400 | 1400 | 1350 | 1250 | 1200 | 1150 | 1050 | 1050 | 1050 | |
| | избыточный | 1000 | 900 | 850 | 800 | 1000 | 900 | 860 | 810 | 1200 | 1100 | 1000 | 930 | 860 | 1050 | 1050 | 900 | 850 | |

допустимая нагрузка на конец вала редуктора типа ZQ

| передаточное число | скорость вращения (г.р.г.) | ZQ-650 | | | | ZQ-750 | | | | ZQ-850 | | | | ZQ-1000 | | | | | |
|--------------------|----------------------------|--|-------|------|------|--------|-------|------|------|--------|------|-------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 600 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 600 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 |
| | | максимально допустимый кратковременный крутящий момент на выходном валу (kg.m) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48.57 | обслуживание | 6350 | 6250 | 6200 | 6000 | 5900 | 9500 | 8900 | 8700 | 8500 | 8300 | 12280 | 12180 | 11840 | 11640 | 20900 | 20600 | 20000 | 19500 |
| 40.17 | | 6250 | 6150 | 6050 | 5850 | 5750 | 8900 | 8800 | 8550 | 8300 | 8100 | 12200 | 12000 | 11640 | 11340 | 20500 | 20200 | 19300 | 17800 |
| 31.5 | | 6000 | 5950 | 5700 | 5400 | 5250 | 8500 | 8400 | 8100 | 7900 | 7650 | 11680 | 11520 | 11040 | 10640 | 19600 | 19100 | 18200 | 17800 |
| 23.34 | | 5900 | 5550 | 5500 | 4650 | 4300 | 8300 | 8100 | 7900 | 7500 | 6900 | 11340 | 10940 | 10560 | 10100 | 19000 | 18200 | 17200 | 15500 |
| 20.49 | | 5650 | 5250 | 4600 | 3750 | 4000 | 8200 | 8000 | 7500 | 7000 | 6350 | 11140 | 10800 | 10300 | 9820 | 18600 | 18100 | 15900 | |
| 15.75 | | 4600 | 4300 | 3850 | 3500 | 3200 | 7500 | 7000 | 7000 | 5600 | | 10480 | 10120 | 9560 | | 15000 | 14700 | 12900 | |
| 12.64 | | 4100 | 3800 | 3400 | 3050 | | 6750 | 6200 | 5600 | | | 10160 | 8260 | 9000 | | 14200 | 12500 | | |
| 10.35 | | 3700 | 3400 | 2900 | 3200 | | 6000 | 5450 | | | | 8900 | 8100 | | | 12000 | 11000 | | |
| 8.23 | 3350 | 2900 | 2700 | | | 5200 | 4700 | | | | 7680 | 6900 | | | 10700 | 9540 | | | |
| | | максимально допустимая радиальная нагрузка на выходной вал (kg) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48.57 | легкий | 11400 | 11000 | 9600 | 9050 | 8650 | 10500 | 9750 | 8850 | 8150 | 7900 | 15000 | 13700 | 12400 | 11900 | 17600 | 16400 | 15000 | 13400 |
| | избыточный | 8900 | 8900 | 7600 | 7100 | 6700 | 8750 | 8150 | 7500 | 6900 | 6550 | 12150 | 11300 | 10300 | 9650 | 14500 | 13700 | 12400 | 11700 |
| 40.17 | легкий | 10600 | 10000 | 8950 | 8650 | 8200 | 9900 | 9100 | 8250 | 7850 | 7400 | 14100 | 13100 | 11900 | 11500 | 16700 | 15100 | 14100 | 13000 |
| | избыточный | 8400 | 7950 | 7150 | 6800 | 6400 | 8250 | 7650 | 7000 | 6550 | 6150 | 11500 | 10800 | 9800 | 9200 | 13700 | 12700 | 11700 | 10800 |
| 31.5 | легкий | 9700 | 9200 | 8500 | 7950 | 7500 | 9000 | 8300 | 7650 | 7400 | 6800 | 12500 | 11800 | 10800 | 10400 | 15100 | 14100 | 13100 | 12200 |
| | избыточный | 7700 | 7250 | 6350 | 6150 | 5800 | 7550 | 7050 | 6400 | 5900 | 5650 | 10500 | 9600 | 8900 | 8350 | 12600 | 11700 | 10500 | 10000 |
| 23.34 | легкий | 8800 | 8400 | 7650 | 7200 | 6800 | 8100 | 7550 | 6950 | 6500 | 6250 | 11500 | 10600 | 9800 | 9350 | 13500 | 12700 | 11600 | 11200 |
| | избыточный | 7000 | 6500 | 6000 | 5600 | 5300 | 6850 | 6400 | 5850 | 6400 | 5100 | 9550 | 8950 | 8150 | 7600 | 11500 | 10700 | 9700 | 9000 |
| 20.49 | легкий | 8600 | 8050 | 7350 | 6900 | 6550 | 7700 | 7200 | 6650 | 6200 | 5950 | 11000 | 10400 | 9400 | 9000 | 12800 | 12100 | 11100 | |
| | избыточный | 6850 | 6350 | 5700 | 6400 | 5000 | 6600 | 6150 | 5600 | 5200 | 4900 | 9150 | 8600 | 7800 | 7250 | 10800 | 9700 | 9250 | |
| 15.75 | легкий | 7850 | 7600 | 6800 | 6400 | 6200 | 7100 | 6700 | 6200 | 5800 | | 10000 | 9300 | 8800 | | 11500 | 11300 | 10500 | |
| | избыточный | 6250 | 5700 | 5200 | 5150 | 4600 | 6000 | 5550 | 5050 | 4700 | | 8350 | 7750 | 7100 | | 10000 | 9150 | 8500 | |
| 12.64 | легкий | 7300 | 6900 | 6350 | 5950 | | 6600 | 6200 | 5750 | | | 9300 | 8700 | 8000 | | 11200 | 10500 | | |
| | избыточный | 5750 | 5250 | 5050 | 4550 | | 5600 | 5200 | 4700 | | | 7800 | 7250 | 6800 | | 9100 | 8950 | | |
| 10.35 | легкий | 6900 | 6500 | 6000 | 5300 | | 6250 | 5850 | 5450 | | | 8700 | 8400 | | 10500 | 9800 | | | |
| | избыточный | 5400 | 5200 | 4600 | 4250 | | 5200 | 4850 | 4400 | | | 7300 | 6950 | | 8700 | 8250 | | | |
| 8.23 | легкий | 6450 | 6300 | 5800 | | | 5850 | 5500 | | | | 8100 | 8000 | | 10400 | | | | |
| | избыточный | 5000 | 4800 | 4250 | | | 4850 | 4500 | | | | 6800 | 6500 | | 8100 | | | | |

редуктор серии ZD(ZDH)

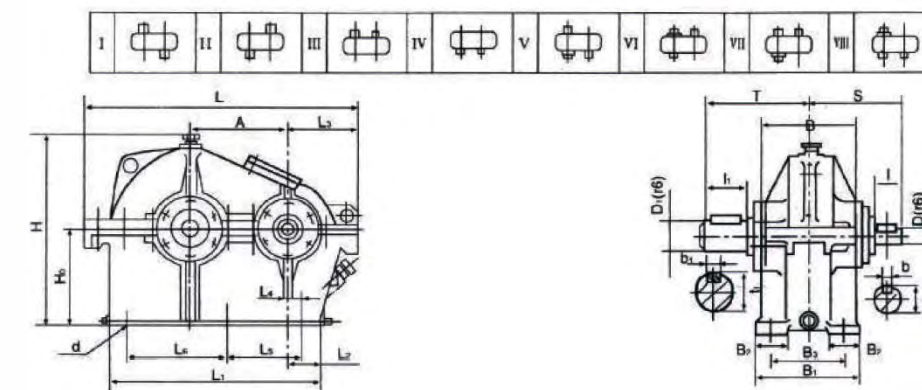
1. описание модели



2. передаточное число

| код | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|--------------------|---|------|-----|-----|------|------|---|-----|---|-----|-----|
| передаточное число | 2 | 2.24 | 2.5 | 2.8 | 3.15 | 3.55 | 4 | 4.5 | 5 | 5.6 | 6.3 |

3. установочный размер и форма сборки



| модель | мксосевое расстояние | высота центра | габаритные размеры | | | B1 | B2 | L1 | L2 | L3 | анкерный винт | | | | |
|--------|----------------------|---------------|--------------------|------|-----|-----|-----|------|-----|-----|---------------|-----|-----|-----|-----|
| | | | A | H0 | H | | | | | | L | B | n-d | B3 | L4 |
| ZD10 | 100 | 130-0.5 | 240 | 335 | 140 | 150 | 48 | 245 | 35 | 95 | 4-M16 | 110 | 10 | - | 195 |
| ZD15 | 150 | 200-0.5 | 355 | 450 | 210 | 220 | 70 | 340 | 35 | 110 | 6-M16 | 160 | 10 | 80 | 200 |
| ZD20 | 200 | 250-0.5 | 495 | 575 | 250 | 250 | 80 | 440 | 45 | 145 | 6-M16 | 170 | 10 | 130 | 220 |
| ZD25 | 250 | 300-0.5 | 595 | 710 | 270 | 290 | 90 | 545 | 50 | 165 | 6-M20 | 210 | 10 | 160 | 295 |
| ZD30 | 300 | 350-0.5 | 685 | 835 | 300 | 320 | 100 | 650 | 65 | 195 | 6-M24 | 240 | 20 | 205 | 350 |
| ZD35 | 350 | 400-0.5 | 780 | 955 | 350 | 360 | 110 | 750 | 70 | 215 | 6-M24 | 280 | 20 | 250 | 400 |
| ZD40 | 400 | 450-0.5 | 880 | 1085 | 390 | 400 | 120 | 850 | 65 | 240 | 6-M30 | 310 | 20 | 280 | 470 |
| ZD45 | 450 | 500-0.5 | 975 | 1210 | 430 | 450 | 130 | 970 | 90 | 265 | 6-M30 | 340 | 35 | 325 | 525 |
| ZD50 | 500 | 550-1.0 | 1105 | 1320 | 470 | 500 | 140 | 1070 | 95 | 275 | 6-M36 | 390 | 40 | 355 | 600 |
| ZD60 | 600 | 650-1.0 | 1300 | 1550 | 540 | 540 | 145 | 1265 | 95 | 310 | 6-M36 | 430 | 40 | 440 | 700 |
| ZD70 | 700 | 750-1.0 | 1495 | 1820 | 580 | 610 | 150 | 1490 | 130 | 370 | 6-M42 | 500 | 55 | 550 | 790 |
| ZD80 | 800 | 850-1.0 | 1680 | 2080 | 660 | 690 | 180 | 1700 | 140 | 420 | 6-M48 | 550 | 55 | 630 | 900 |

| модель | высокоскоростной вал | | | | S | низкоскоростной вал | | | | T | масса (kg) |
|--------|----------------------|-----|----|-------|-----|---------------------|-----|----|-------|-----|------------|
| | l | D | b | t | | l1 | D1 | b1 | t1 | | |
| ZD10 | 55 | 25 | 8 | 27.5 | 155 | 55 | 30 | 8 | 32.5 | 155 | 35 |
| ZD15 | 55 | 30 | 8 | 32.5 | 210 | 70 | 40 | 12 | 42.8 | 225 | 85 |
| ZD20 | 70 | 40 | 12 | 42.8 | 255 | 85 | 55 | 16 | 58.5 | 270 | 155 |
| ZD25 | 85 | 50 | 16 | 53.5 | 280 | 105 | 70 | 20 | 74.2 | 315 | 260 |
| ZD30 | 105 | 60 | 18 | 63.9 | 315 | 115 | 85 | 24 | 90.0 | 340 | 375 |
| ZD35 | 105 | 70 | 20 | 74.2 | 355 | 125 | 100 | 28 | 105.7 | 380 | 530 |
| ZD40 | 125 | 80 | 24 | 85.0 | 400 | 140 | 110 | 32 | 116.5 | 415 | 735 |
| ZD45 | 140 | 90 | 24 | 95.0 | 435 | 165 | 130 | 36 | 137.2 | 470 | 950 |
| ZD50 | 160 | 100 | 28 | 105.7 | 475 | 180 | 140 | 36 | 147.2 | 500 | 1345 |
| ZD60 | 165 | 120 | 32 | 126.5 | 515 | 200 | 170 | 40 | 178.5 | 570 | 1945 |
| ZD70 | 180 | 140 | 36 | 147.2 | 580 | 240 | 200 | 45 | 209.7 | 630 | 2700 |
| ZD80 | 195 | 170 | 45 | 180 | 645 | 280 | 240 | 56 | 252 | 730 | 4050 |

4. грузоподъемность редуктора серии ZD(ZDH) (допустимая потребляемая мощность
быстроходного вала, кВт)

| соотношение скоростей | тип | ZD10 | | ZD15 | | ZD20 | | ZD25 | | ZD30 | | ZD35 | | ZD40 | | ZD45 | | ZD50 | | ZD60 | | ZD70 | |
|-----------------------|------|---------|--------------|---------|--------------|---------|--------------|---------|--------------|---------|--------------|---------|--------------|---------|--------------|---------|--------------|---------|--------------|---------|--------------|---------|--------------|
| | | средний | нагре-равный | средний | нагре-равный | средний | нагре-равный | средний | нагре-равный | средний | нагре-равный | средний | нагре-равный | средний | нагре-равный | средний | нагре-равный | средний | нагре-равный | средний | нагре-равный | средний | нагре-равный |
| 2 | 1000 | 8.91 | 7.23 | 29.2 | 23.7 | 67.5 | 54.7 | 128 | 104 | 216 | 175 | 365 | 296 | 530 | 430 | 736 | 597 | 984 | 798 | - | - | - | - |
| | 1500 | 11.7 | 10.5 | 38.1 | 34.2 | 86.8 | 77.9 | 178 | 160 | 295 | 265 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2.24 | 1000 | 8.07 | 6.53 | 26.5 | 21.5 | 61.3 | 49.6 | 117 | 94.6 | 197 | 160 | 306 | 248 | 485 | 393 | 675 | 546 | 904 | 731 | - | - | - | - |
| | 1500 | 10.7 | 9.43 | 34.6 | 30.7 | 79.2 | 70.1 | 163 | 144 | 271 | 240 | 415 | 368 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2.5 | 1000 | 7.26 | 5.88 | 23.9 | 19.4 | 55.4 | 44.8 | 106 | 85.6 | 179 | 145 | 278 | 225 | 406 | 328 | 615 | 498 | 825 | 667 | 1370 | 1100 | - | - |
| | 1500 | 9.61 | 8.40 | 31.3 | 27.4 | 71.8 | 62.7 | 136 | 119 | 247 | 216 | 379 | 331 | 548 | 479 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2.8 | 1000 | 6.47 | 5.23 | 21.4 | 17.3 | 49.5 | 40.1 | 94.7 | 76.6 | 160 | 130 | 249 | 202 | 365 | 295 | 555 | 448 | 745 | 602 | 1240 | 1000 | - | - |
| | 1500 | 8.58 | 7.39 | 28.0 | 24.1 | 64.4 | 55.5 | 122 | 105 | 223 | 192 | 343 | 295 | 497 | 428 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3.15 | 1000 | 5.69 | 4.56 | 18.8 | 15.1 | 43.7 | 35.0 | 83.8 | 67.1 | 142 | 114 | 221 | 177 | 324 | 260 | 453 | 363 | 665 | 532 | 1100 | 886 | 1690 | 1360 |
| | 1500 | 7.56 | 6.45 | 24.8 | 21.1 | 57.0 | 48.6 | 108 | 92.3 | 182 | 155 | 306 | 261 | 444 | 379 | 615 | 525 | - | - | - | - | - | - |
| 3.55 | 1000 | 4.96 | 3.91 | 16.4 | 13.0 | 38.2 | 30.2 | 73.3 | 57.9 | 124 | 98.2 | 194 | 153 | 285 | 225 | 399 | 315 | 538 | 425 | 979 | 772 | 1500 | 1190 |
| | 1500 | 6.60 | 5.62 | 21.7 | 18.5 | 50.0 | 42.6 | 95.1 | 81.0 | 160 | 137 | 270 | 230 | 393 | 335 | 546 | 465 | 730 | 622 | - | - | - | - |
| 4 | 1000 | 4.29 | 3.33 | 14.2 | 11.1 | 33.2 | 25.8 | 63.7 | 49.5 | 108 | 84.2 | 169 | 132 | 249 | 193 | 349 | 271 | 471 | 366 | 860 | 668 | 1320 | 1030 |
| | 1500 | 5.71 | 4.86 | 18.8 | 16.0 | 43.5 | 37.0 | 82.9 | 70.6 | 140 | 119 | 217 | 185 | 345 | 294 | 480 | 409 | 643 | 548 | - | - | - | - |
| 4.5 | 1000 | 3.58 | 2.76 | 11.9 | 9.18 | 27.8 | 21.4 | 53.4 | 41.2 | 90.9 | 70.2 | 142 | 110 | 209 | 162 | 294 | 227 | 397 | 307 | 668 | 516 | 1120 | 867 |
| | 1500 | 4.78 | 4.08 | 15.8 | 13.4 | 36.5 | 31.2 | 69.7 | 59.5 | 118 | 101 | 183 | 157 | 268 | 229 | 407 | 348 | 547 | 467 | 906 | 773 | - | - |
| 5 | 1000 | 3.11 | 2.37 | 10.4 | 7.89 | 24.2 | 18.4 | 46.6 | 35.5 | 79.4 | 60.5 | 124 | 94.8 | 183 | 140 | 258 | 196 | 349 | 266 | 587 | 447 | 990 | 775 |
| | 1500 | 4.16 | 3.51 | 13.7 | 11.6 | 31.9 | 26.9 | 61.1 | 51.5 | 103 | 87.2 | 161 | 136 | 236 | 199 | 330 | 278 | 483 | 407 | 802 | 677 | - | - |
| 5.6 | 1000 | 2.51 | 1.92 | 8.37 | 6.38 | 19.6 | 14.9 | 37.8 | 28.8 | 64.4 | 49.1 | 101 | 77.1 | 149 | 114 | 210 | 160 | 284 | 217 | 479 | 366 | 744 | 567 |
| | 1500 | 3.36 | 2.84 | 11.1 | 9.39 | 25.9 | 21.8 | 49.6 | 41.9 | 84.2 | 71.0 | 131 | 111 | 192 | 162 | 269 | 227 | 363 | 307 | 660 | 557 | 1010 | 854 |
| 6.3 | 1000 | 2.13 | 1.60 | 7.09 | 5.33 | 16.6 | 12.5 | 32.1 | 24.1 | 54.8 | 41.1 | 86.0 | 64.6 | 127 | 95.4 | 179 | 134 | 243 | 182 | 410 | 308 | 638 | 479 |
| | 1500 | 2.85 | 2.37 | 9.44 | 7.85 | 22.0 | 18.3 | 42.2 | 35.1 | 71.8 | 59.7 | 112 | 93.2 | 165 | 137 | 231 | 192 | 312 | 259 | 568 | 472 | 874 | 726 |

*данные таблицы приведены только при условии двух разных входных скоростей и типов работы, допустимой мощности быстроходного вала редуктора. другие скорости, типы и характеристики нагрузки можно определить приблизительно, обратившись к этой таблице, но тогда необходимо рабочее время каждого цикла увеличить на 20 минут. это следует выбирать в соответствии с непрерывным типом. если пиковая нагрузка, она должна быть увеличена в 2-3,5 раза от непрерывного типа.

Несущая способность редуктора ZD80

n1=500 r/min

| соотношение скоростей | 2 | 2.24 | 2.5 | 2.8 | 3.15 | 3.55 | 4 | 4.5 | 5 | 5.6 | 6.3 |
|-----------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| средний | 2219 | 1981 | 1775 | 1585 | 1409 | 1250 | 1110 | 965 | 853 | 699 | 604 |
| тяжелый | 1655 | 1496 | 1332 | 1187 | 1057 | 938 | 823 | 686 | 596 | 484 | 410 |
| спец.сверх тяжелый | 1628 | 1453 | 1302 | 1163 | 1034 | 913 | 789 | 664 | 574 | 471 | 397 |
| непрерывный | 1625 | 1443 | 1290 | 1151 | 999 | 853 | 729 | 600 | 514 | 416 | 346 |

n1=750 r/min

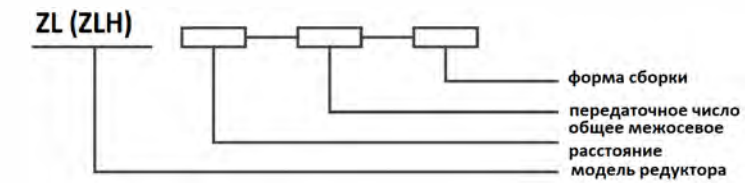
| | | | | | | | | | | | |
|--------------------|---|---|---|------|------|------|------|------|------|-----|-----|
| средний | - | - | - | 2197 | 1953 | 1728 | 1497 | 1248 | 1085 | 879 | 759 |
| тяжелый | - | - | - | 1736 | 1543 | 1347 | 1162 | 973 | 845 | 686 | 579 |
| спец.сверх тяжелый | - | - | - | 1736 | 1543 | 1295 | 1119 | 939 | 815 | 669 | 566 |
| непрерывный | - | - | - | 1711 | 1480 | 1269 | 1081 | 896 | 767 | 622 | 514 |

n1=1000 r/min

| | | | | | | | | | | | |
|--------------------|---|---|---|---|---|---|------|------|------|------|-----|
| средний | - | - | - | - | - | - | 1795 | 1535 | 1334 | 1076 | 913 |
| тяжелый | - | - | - | - | - | - | 1473 | 1244 | 1081 | 879 | 742 |
| спец.сверх тяжелый | - | - | - | - | - | - | 1432 | 1201 | 1042 | 853 | 720 |
| непрерывный | - | - | - | - | - | - | 1428 | 1184 | 1016 | 823 | 686 |

редуктор серии ZL(ZLH)

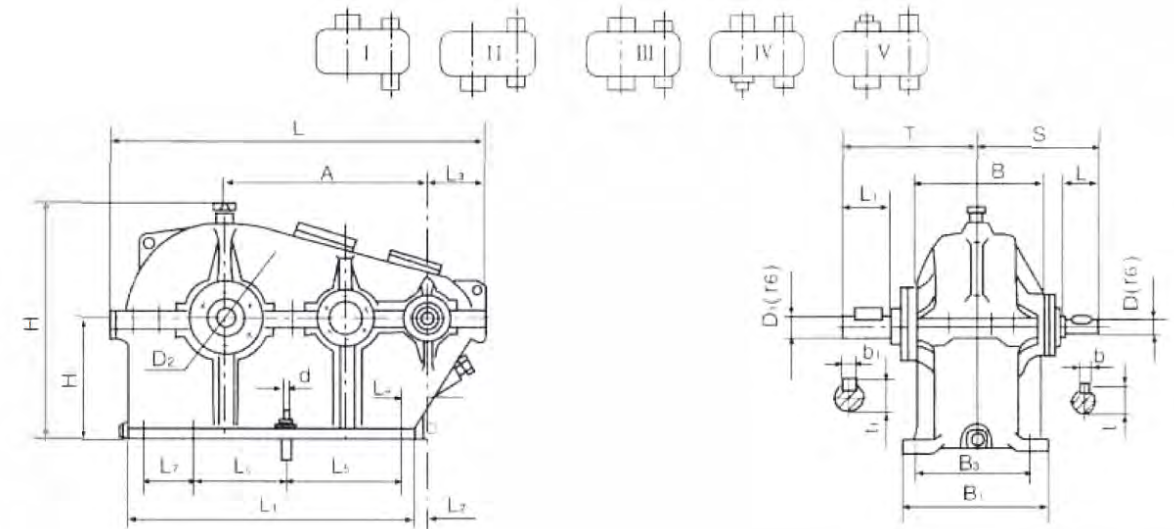
1. описание модели



2. передаточное число

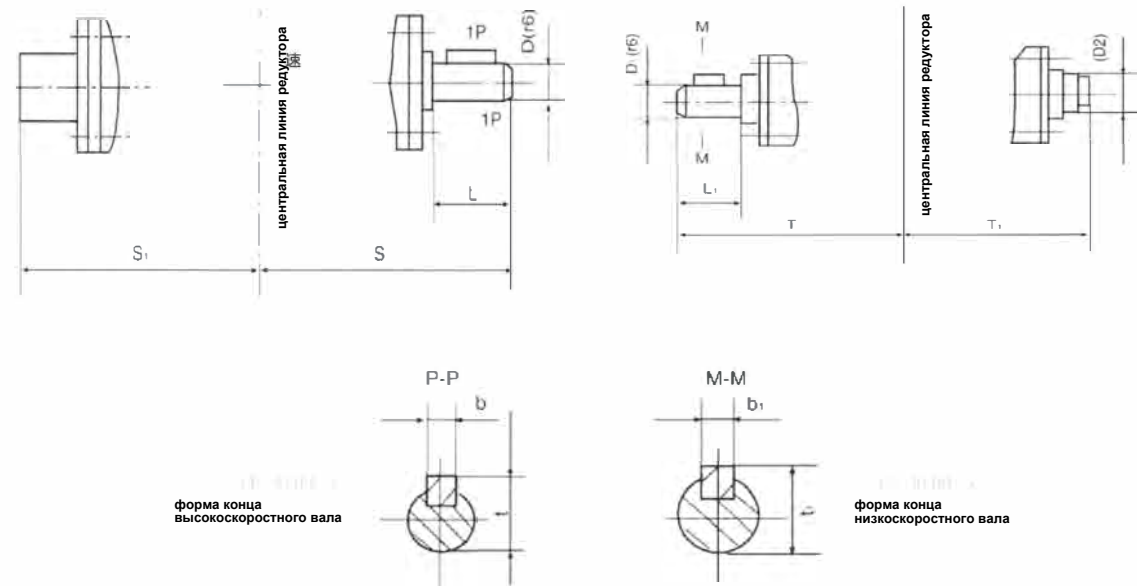
| код | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|--------------------|-----|---|---|----|------|------|----|----|----|----|------|----|----|------|------|----|----|
| передаточное число | 7.1 | 8 | 9 | 10 | 11.2 | 12.5 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22.4 | 25 | 28 | 31.5 | 35.5 | 40 | 45 |

3. установочный размер и форма сборки



| модель | межосевое расстояние | высота центра | габаритные размеры | | | | | | размер основания | | | | | | | D2 | масса (kg) |
|--------|----------------------|---------------|--------------------|-----|------|------|-----|-----|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|------------|
| | | | A | H0 | L | B | H | L1 | *L2 | L3 | n-d | B1 | B3 | L4 | L5 | | |
| ZL25 | 250 | 200 -0.5 | 560 | 256 | 398 | 435 | -35 | 120 | 6-M20 | 256 | 210 | -5 | 175 | 205 | - | 25 | 135 |
| ZL35 | 350 | 250 -0.5 | 720 | 316 | 493 | 585 | -40 | 135 | | 316 | 260 | 0 | 255 | 255 | - | | 230 |
| ZL42.5 | 425 | 300 -0.5 | 860 | 346 | 588 | 705 | -39 | 149 | | 346 | 280 | 10 | 275 | 335 | - | | 305 |
| ZL50 | 500 | 350 -0.5 | 1035 | 400 | 688 | 850 | -58 | 185 | 8-M24 | 400 | 330 | 30 | 290 | 275 | 150 | 75 | 490 |
| ZL60 | 600 | 400 -0.5 | 1185 | 460 | 821 | 945 | -8 | 190 | | 460 | 390 | 30 | 370 | 310 | 180 | | 725 |
| ZL65 | 650 | 450 -0.5 | 1300 | 500 | 916 | 1025 | 8 | 205 | 8-M30 | 500 | 420 | 55 | 395 | 325 | 200 | 75 | 980 |
| ZL75 | 750 | 500 -0.5 | 1460 | 570 | 1016 | 1200 | -18 | 214 | | 570 | 480 | 25 | 485 | 370 | 240 | | 1390 |
| ZL85 | 850 | 550 -0.5 | 1655 | 620 | 1116 | 1320 | 12 | 251 | | 620 | 530 | 65 | 505 | 445 | 250 | | 1910 |
| ZL100 | 1000 | 650 -0.5 | 1910 | 710 | 1306 | 1550 | 22 | 265 | 8-M36 | 710 | 610 | 75 | 595 | 510 | 320 | 75 | 2730 |
| ZL115 | 1150 | 750 -0.5 | 2190 | 785 | 1496 | 1770 | 42 | 295 | | 785 | 700 | 105 | 655 | 595 | 380 | | 4000 |
| ZL130 | 1300 | 850 -0.5 | 2460 | 845 | 1690 | 2015 | 42 | 317 | 8-M42 | 845 | 740 | 105 | 740 | 670 | 450 | 75 | 5430 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

размеры со знаком минус указаны справа от осевой линии быстроходного вала, а размер без знака минус соответствует рисунку



| размер модель | высокоскоростной вал | | | | | | низкоскоростной вал | | | | | |
|------------------|----------------------|----|-------|-----|-----|----------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|
| | D | b | t | L | S | S ₁ | D ₁ | b ₁ | t ₁ | L ₁ | T | T ₁ |
| ZL25 | 2.5 | 8 | 27.5 | 55 | 235 | 245 | 40 | 12 | 42.8 | 70 | 250 | 160 |
| ZL35 | 3.0 | 8 | 32.5 | 55 | 265 | 275 | 55 | 16 | 58.5 | 85 | 305 | 190 |
| ZL42.5 | 3.5 | 10 | 37.8 | 55 | 280 | 290 | 70 | 20 | 74.2 | 105 | 355 | 210 |
| ZL50 | 4.5 | 14 | 48.2 | 70 | 325 | 340 | 85 | 24 | 90 | 115 | 390 | 235 |
| ZL60 | 5.0 | 16 | 53.5 | 85 | 375 | 386 | 100 | 28 | 105.7 | 140 | 450 | 270 |
| ZL65 | 5.0 | 16 | 53.5 | 85 | 395 | 406 | 110 | 32 | 116.5 | 140 | 470 | 290 |
| ZL75 | 6.0 | 18 | 63.9 | 105 | 450 | 463 | 130 | 36 | 137.2 | 165 | 540 | 325 |
| ZL85 | 7.0 | 20 | 74.2 | 105 | 490 | 500 | 140 | 36 | 147.2 | 180 | 580 | 350 |
| ZL100 | 8.0 | 24 | 85 | 125 | 560 | 567 | 170 | 40 | 178.5 | 200 | 655 | 395 |
| ZL115 | 9.0 | 24 | 95 | 140 | 610 | 620 | 200 | 45 | 209.7 | 240 | 735 | 435 |
| ZL130 | 10.0 | 28 | 105.7 | 160 | 660 | 670 | 220 | 50 | 231 | 280 | 805 | 465 |

4. несущая способность редуктора серии ZL(ZLH) (допустимая потребляемая мощность быстроходного вала, кВт)

* в этой таблице указана только допустимая мощность высокоскоростного вала при двух различных входных скоростях и режимах работы. Для других ситуаций можно ориентировочно обращаться к этой таблице, но тогда время каждого рабочего цикла увеличить на 20 мин, это следует выбирать в соответствии с непрерывным типом. если пиковая нагрузка, она должна быть увеличена в 2-3,5 раза от непрерывного типа.

несущая способность редуктора серии ZL(ZLH) (допустимая потребляемая мощность быстроходного вала, кВт)

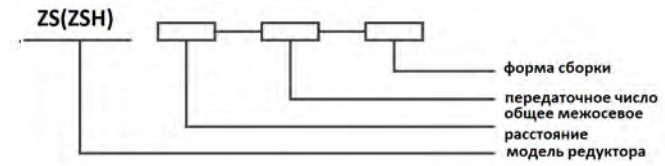
| соотношение скоростей скорость | модель тип | ZL25 | ZL35 | ZL42.5 | ZL50 | ZL60 | ZL65 | ZL75 | ZL85 | ZL100 | ZL115 | ZL130 |
|-----------------------------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | непрерывный | непрерывный | непрерывный | непрерывный | непрерывный | непрерывный | непрерывный | непрерывный | непрерывный | непрерывный | непрерывный |
| 7.1 | 1000 | 6.24 | 14.6 | 28.3 | 48.5 | 76.3 | 93.9 | 158 | 216 | 367 | 538 | 719 |
| | 1500 | 9.22 | 21.6 | 41.5 | 70.8 | 111 | 144 | 230 | | | | |
| 8 | 1000 | 5.31 | 12.5 | 24.2 | 41.4 | 65.2 | 90.9 | 136 | 185 | 315 | 492 | 719 |
| | 1500 | 7.86 | 18.4 | 35.5 | 60.5 | 94.9 | 140 | 197 | | | | |
| 9 | 1000 | 4.75 | 11.2 | 21.7 | 37.1 | 58.5 | 85.3 | 123 | 167 | 284 | 445 | 655 |
| | 1500 | 7.04 | 16.5 | 31.9 | 54.5 | 85.5 | 126 | 178 | 241 | | | |
| 10 | 1000 | 4.27 | 10.0 | 19.5 | 33.4 | 52.7 | 77.2 | 111 | 151 | 257 | 403 | 594 |
| | 1500 | 6.34 | 14.9 | 28.7 | 49.2 | 77.3 | 107 | 161 | 291 | 371 | | |
| 11.2 | 1000 | 3.82 | 9.00 | 17.5 | 30.0 | 47.3 | 69.1 | 99.4 | 136 | 231 | 363 | 536 |
| | 1500 | 5.68 | 13.3 | 25.8 | 44.2 | 69.5 | 94.7 | 145 | 197 | 335 | | |
| 12.5 | 1000 | 3.40 | 8.02 | 15.6 | 26.8 | 42.3 | 61.0 | 88.9 | 121 | 207 | 326 | 481 |
| | 1500 | 5.06 | 11.9 | 23.1 | 39.5 | 62.2 | 83.3 | 130 | 177 | 301 | 471 | |
| 14 | 1000 | 2.88 | 6.79 | 13.2 | 22.7 | 35.9 | 53.3 | 75.5 | 103 | 176 | 277 | 410 |
| | 1500 | 4.29 | 10.1 | 19.6 | 33.5 | 52.9 | 78.3 | 111 | 151 | 257 | 402 | |
| 16 | 1000 | 2.56 | 6.04 | 11.7 | 20.2 | 31.9 | 47.5 | 67.3 | 91.9 | 157 | 248 | 367 |
| | 1500 | 3.81 | 8.98 | 17.4 | 29.9 | 47.2 | 70.0 | 99.0 | 135 | 230 | 361 | 532 |
| 18 | 1000 | 2.28 | 5.37 | 10.5 | 18.0 | 28.5 | 42.5 | 60.0 | 82.0 | 141 | 221 | 328 |
| | 1500 | 3.39 | 7.99 | 15.5 | 26.7 | 42.1 | 62.5 | 88.4 | 121 | 206 | 324 | 478 |
| 20 | 1000 | 2.03 | 4.78 | 9.31 | 16.0 | 25.4 | 37.7 | 53.5 | 73.2 | 126 | 198 | 288 |
| | 1500 | 3.02 | 7.12 | 13.8 | 23.8 | 37.6 | 55.8 | 79.1 | 108 | 185 | 290 | 420 |
| 22.4 | 1000 | 1.73 | 4.10 | 7.98 | 13.7 | 21.8 | 32.4 | 45.9 | 62.8 | 108 | 170 | 252 |
| | 1500 | 2.59 | 6.11 | 11.9 | 20.4 | 32.3 | 47.9 | 67.9 | 92.7 | 159 | 250 | 369 |
| 25 | 1000 | 1.56 | 3.69 | 7.19 | 12.4 | 19.6 | 29.2 | 41.5 | 56.7 | 97.4 | 154 | 228 |
| | 1500 | 2.33 | 5.51 | 10.7 | 18.4 | 29.1 | 43.3 | 61.4 | 83.9 | 144 | 226 | 335 |
| 28 | 1000 | 1.40 | 3.30 | 6.43 | 11.1 | 17.6 | 26.1 | 37.1 | 50.8 | 87.3 | 138 | 205 |
| | 1500 | 2.09 | 4.93 | 9.59 | 16.5 | 26.1 | 38.8 | 55.1 | 75.2 | 129 | 203 | 294 |
| 31.5 | 1000 | 1.24 | 2.94 | 5.73 | 9.87 | 15.6 | 23.1 | 33.1 | 45.3 | 77.9 | 123 | 175 |
| | 1500 | 1.86 | 4.39 | 8.54 | 14.7 | 23.3 | 33.7 | 49.1 | 67.2 | 115 | 182 | 249 |
| 35.5 | 1000 | 1.02 | 2.42 | 4.72 | 8.15 | 12.9 | 19.2 | 27.3 | 37.4 | 64.3 | 102 | 151 |
| | 1500 | 1.53 | 3.62 | 7.05 | 12.1 | 19.2 | 28.6 | 40.6 | 55.5 | 95.3 | 150 | 223 |
| 40 | 1000 | 0.91 | 2.15 | 4.20 | 7.24 | 11.5 | 17.1 | 24.3 | 33.3 | 57.3 | 90.6 | 135 |
| | 1500 | 1.36 | 3.22 | 6.27 | 10.8 | 17.1 | 25.5 | 36.1 | 49.4 | 85.0 | 134 | 199 |
| 45 | 1000 | 0.76 | 1.79 | 3.49 | 6.03 | 9.55 | 14.2 | 20.2 | 27.2 | 47.7 | 75.5 | 112 |
| | 1500 | 1.13 | 2.68 | 5.22 | 9.00 | 14.2 | 21.2 | 30.1 | 41.2 | 70.9 | 112 | 166 |

несущая способность редуктора серии ZL(ZLH) (допустимая потребляемая мощность
быстроходного вала, кВт)

| соотношение скоростей | тип | модель | | | | | | | | | | |
|-----------------------|------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | | ZL25 | ZL35 | ZL42.5 | ZL50 | ZL60 | ZL65 | ZL75 | ZL85 | ZL100 | ZL115 | ZL130 |
| скорость | | средний | средний | средний | средний | средний | средний | средний | средний | средний | средний | средний |
| 7.1 | 1000 | 7.92 | 21.4 | 40.7 | 60.0 | 111 | 114 | 192 | 316 | 471 | 654 | 875 |
| | 1500 | 10.4 | 28.5 | 52.7 | 77.2 | 146 | 158 | 263 | | | | |
| 8 | 1000 | 7.92 | 18.8 | 36.5 | 60.0 | 98.4 | 114 | 192 | 280 | 471 | 654 | 875 |
| | 1500 | 10.4 | 24.7 | 47.5 | 77.2 | 127 | 158 | 263 | | | | |
| 9 | 1000 | 7.17 | 17.7 | 34.3 | 54.5 | 92.7 | 104 | 175 | 264 | 431 | 600 | 830 |
| | 1500 | 9.47 | 22.8 | 44.0 | 70.4 | 118 | 145 | 241 | 333 | | | |
| 10 | 1000 | 6.46 | 16.7 | 32.3 | 49.3 | 87.5 | 94.0 | 159 | 547 | 361 | 247 | 733 |
| | 1500 | 8.54 | 21.1 | 40.7 | 63.8 | 110 | 121 | 220 | 310 | 487 | | |
| 11.2 | 1000 | 5.75 | 15.7 | 29.8 | 44.0 | 82.4 | 84.2 | 142 | 222 | 324 | 493 | 662 |
| | 1500 | 7.62 | 19.6 | 37.8 | 57.2 | 102 | 108 | 198 | 290 | 441 | | |
| 12.5 | 1000 | 5.06 | 14.7 | 26.3 | 38.9 | 74.4 | 74.4 | 126 | 197 | 228 | 403 | 591 |
| | 1500 | 6.72 | 18.3 | 34.40 | 50.7 | 95.9 | 96.2 | 162 | 272 | 395 | 547 | |
| 14 | 1000 | 5.06 | 12.9 | 25.0 | 38.9 | 68.0 | 74.4 | 126 | 195 | 288 | 403 | 591 |
| | 1500 | 6.72 | 16.1 | 31.2 | 50.7 | 89.4 | 96.2 | 162 | 241 | 395 | 547 | |
| 16 | 1000 | 4.41 | 11.8 | 22.9 | 34.0 | 62.3 | 65.2 | 111 | 173 | 253 | 355 | 479 |
| | 1500 | 5.86 | 15.1 | 29.3 | 44.4 | 79.2 | 84.5 | 142 | 227 | 349 | 485 | 649 |
| 18 | 1000 | 3.8 | 10.5 | 19.9 | 29.54 | 55.5 | 56.6 | 96.3 | 150 | 221 | 310 | 419 |
| | 1500 | 5.08 | 14.1 | 26.2 | 38.7 | 73.7 | 73.7 | 124 | 193 | 307 | 427 | 572 |
| 20 | 1000 | 3.28 | 9.34 | 17.2 | 25.4 | 48.9 | 48.9 | 83.3 | 130 | 192 | 269 | 364 |
| | 1500 | 4.38 | 13.2 | 22.7 | 33.5 | 63.9 | 63.9 | 108 | 168 | 246 | 373 | 501 |
| 22.4 | 1000 | 3.28 | 8.00 | 15.6 | 25.4 | 42.5 | 48.9 | 83.3 | 123 | 192 | 269 | 364 |
| | 1500 | 4.38 | 11.7 | 22.7 | 33.5 | 62.0 | 63.9 | 108 | 168 | 246 | 373 | 501 |
| 25 | 1000 | 2.85 | 7.21 | 14.0 | 22.2 | 38.8 | 42.7 | 72.8 | 111 | 168 | 236 | 320 |
| | 1500 | 3.81 | 10.8 | 19.8 | 29.2 | 56.0 | 56.0 | 94.8 | 148 | 216 | 302 | 443 |
| 28 | 1000 | 2.38 | 6.46 | 12.5 | 18.5 | 34.3 | 35.7 | 60.9 | 95.6 | 141 | 198 | 269 |
| | 1500 | 3.18 | 9.62 | 16.6 | 24.5 | 46.9 | 46.9 | 79.6 | 124 | 182 | 255 | 344 |
| 31.5 | 1000 | 2.01 | 5.73 | 10.6 | 15.7 | 30.3 | 30.3 | 51.8 | 81.3 | 120 | 169 | 229 |
| | 1500 | 2.69 | 8.56 | 14.1 | 20.8 | 40.0 | 40.0 | 67.9 | 106 | 156 | 218 | 295 |
| 35.5 | 1000 | 1.95 | 4.70 | 9.16 | 15.7 | 25.0 | 30.3 | 51.8 | 72.5 | 120 | 169 | 229 |
| | 1500 | 2.69 | 7.02 | 13.7 | 20.8 | 37.3 | 40.0 | 67.9 | 106 | 156 | 218 | 295 |
| 40 | 1000 | 1.69 | 4.17 | 8.13 | 13.2 | 22.2 | 25.6 | 43.7 | 64.5 | 101 | 143 | 194 |
| | 1500 | 2.26 | 6.24 | 11.9 | 17.6 | 33.1 | 33.8 | 57.5 | 89.9 | 132 | 186 | 251 |
| 45 | 1000 | 1.47 | 3.47 | 6.77 | 11.7 | 18.5 | 25.6 | 39.2 | 53.7 | 92.5 | 143 | 194 |
| | 1500 | 2.20 | 5.19 | 10.1 | 17.4 | 27.6 | 33.8 | 57.5 | 79.9 | 132 | 186 | 251 |

редуктор серии ZS(ZSH)

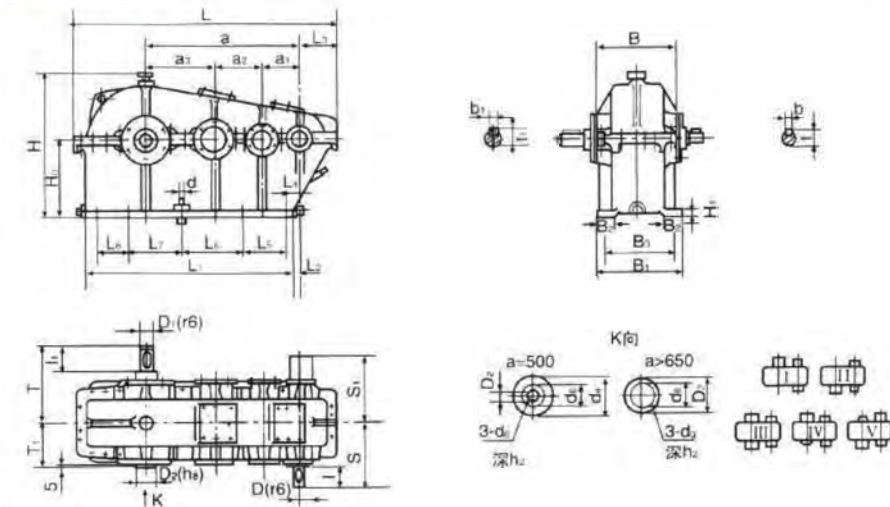
1. описание модели



2. передаточное число

| код | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|--------------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| передаточное число | 50 | 56 | 63 | 71 | 80 | 90 | 100 | 112 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280 |

3. установочный размер и форма сборки



| модель | межосевое расстояние | высота центра | габаритные размеры | B ₁ | B ₂ | L ₁ | L ₂ | L ₃ | H ₁ | размер основания | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----------------------|---------------|--------------------|----------------|----------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|------------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | | | | | | d | n | B ₃ | L ₄ | L ₅ | L ₆ | L ₇ | L ₈ | | | | | | |
| ZSH50 | ZS50 | 500 | 100 | 150 | 250 | 300 ^{-0.5} | 588 | 910 | 346 | 346 | 90 | 760 | -19 | 124 | 25 | M20 | 8 | 280 | 15 | 150 | 240 | 300 | - |
| 65 | 65 | 650 | 150 | 200 | 300 | 350 ^{-0.5} | 688 | 1155 | 400 | 400 | 100 | 955 | -13 | 155 | 30 | M24 | 8 | 330 | 25 | 220 | 260 | 400 | - |
| 75 | 75 | 750 | 150 | 250 | 350 | 400 ^{-0.5} | 821 | 1305 | 460 | 460 | 105 | 1110 | -23 | 160 | 35 | M30 | 8 | 390 | 35 | 220 | 320 | 330 | 130 |
| 82.5 | 82.5 | 825 | 175 | 250 | 400 | 450 ^{-0.5} | 916 | 1450 | 500 | 500 | 110 | 1230 | -22 | 180 | 38 | M30 | 8 | 420 | 30 | 230 | 320 | 380 | 195 |
| 95 | 95 | 950 | 200 | 300 | 450 | 500 ^{-0.5} | 1016 | 1625 | 570 | 570 | 120 | 1360 | 21 | 180 | 40 | M30 | 10 | 480 | 70 | 280 | 350 | 380 | 250 |
| 110 | 110 | 1100 | 250 | 350 | 500 | 550 ^{-0.5} | 1116 | 1865 | 620 | 620 | 130 | 1582 | 0 | 211 | 45 | M36 | 10 | 530 | 55 | 345 | 435 | 430 | 260 |
| 125 | 125 | 1250 | 250 | 400 | 600 | 650 ^{-0.5} | 1306 | 2115 | 710 | 710 | 145 | 1745 | 77 | 218 | 50 | M36 | 10 | 610 | 130 | 300 | 510 | 490 | 330 |
| 145 | 145 | 1450 | 300 | 450 | 700 | 750 ^{-0.5} | 1496 | 2440 | 785 | 785 | 145 | 2040 | 72 | 245 | 55 | M42 | 10 | 700 | 135 | 365 | 585 | 570 | 390 |
| 165 | 165 | 1650 | 350 | 500 | 800 | 850 ^{-0.5} | 1691 | 2760 | 845 | 845 | 160 | 2305 | 102 | 267 | 60 | M42 | 10 | 740 | 165 | 415 | 640 | 650 | 460 |

| модель | | высокоскоростной вал | | | | S | S1 | низкоскоростной вал | | | | T | форма сборки IV~V | | | | | | масса (kg) |
|-----------------|---------------|----------------------|----|----|------|-----|-----|---------------------|-----|----|-------|-----|-------------------|-----|----|----|----|----|------------|
| дугобразный зуб | шпоночный зуб | l | D | b | t | | | l1 | D1 | b1 | t1 | | T1 | d4 | D2 | d6 | d9 | h2 | |
| ZSH50 | ZS50 | 55 | 25 | 8 | 27.5 | 280 | 290 | 105 | 70 | 20 | 74.2 | 355 | 210 | 75 | 25 | 40 | M6 | 15 | 325 |
| 65 | 65 | 55 | 30 | 8 | 32.5 | 305 | 317 | 115 | 85 | 24 | 90.0 | 390 | 235 | 95 | | | | | 580 |
| 75 | 75 | 55 | 30 | 8 | 32.5 | 335 | 347 | 140 | 100 | 28 | 105.7 | 450 | 270 | 110 | | | | | 825 |
| 82.5 | 82.5 | 55 | 35 | 10 | 37.8 | 355 | 367 | 140 | 110 | 32 | 116.5 | 470 | 290 | 120 | | | | | 1105 |
| 95 | 95 | 70 | 40 | 12 | 42.8 | 415 | 425 | 165 | 130 | 36 | 137.2 | 540 | 325 | 140 | 75 | 55 | M8 | 20 | 1445 |
| 110 | 110 | 85 | 50 | 16 | 53.5 | 455 | 466 | 180 | 140 | 36 | 147.2 | 580 | 350 | 150 | | | | | 2100 |
| 125 | 125 | 85 | 50 | 16 | 53.5 | 500 | 511 | 200 | 170 | 40 | 178.5 | 655 | 395 | 180 | | | | | 2910 |
| 145 | 145 | 105 | 60 | 18 | 63.9 | 560 | 571 | 240 | 200 | 45 | 209.7 | 735 | 435 | 220 | | | | | 4020 |
| 165 | 165 | 105 | 70 | 20 | 74.2 | 605 | 613 | 280 | 220 | 50 | 231.0 | 805 | 465 | 240 | | | | | 5720 |

размеры со знаком минус указаны справа от осевой линии быстроходного вала, а размер без знака минус соответствует рисунку

4. несущая способность редуктора серии ZS(ZSH) (допустимая потребляемая мощность быстроходного вала, кВт)

| модель | тип | n1=1000 (r/min) | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | 50 | 56 | 63 | 71 | 80 | 90 | 100 | 112 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280 |
| ZS50 | средний | 6.46 | 5.75 | 5.06 | 5.06 | 4.41 | 3.81 | 3.28 | 2.85 | 2.65 | 2.37 | 2.12 | 1.89 | 1.67 | 1.39 | 1.24 | 1.10 |
| | непрерывный | 3.70 | 3.30 | 2.96 | 2.65 | 2.32 | 2.06 | 1.86 | 1.66 | 1.37 | 1.23 | 1.09 | 0.973 | 0.864 | 0.718 | 0.637 | 0.567 |
| ZS65 | средний | 12.5 | 11.1 | 9.98 | 8.92 | 7.81 | 6.95 | 6.25 | 5.59 | 4.58 | 4.10 | 3.66 | 3.26 | 2.89 | 2.40 | 2.13 | 1.90 |
| | непрерывный | 6.38 | 5.70 | 5.11 | 4.57 | 4.00 | 3.56 | 3.20 | 2.86 | 2.36 | 2.12 | 1.89 | 1.68 | 1.49 | 1.24 | 1.10 | 0.979 |
| ZS75 | средний | 19.7 | 17.6 | 15.8 | 14.1 | 12.4 | 11.0 | 9.92 | 8.86 | 7.26 | 6.51 | 5.81 | 5.17 | 4.59 | 3.82 | 3.39 | 3.01 |
| | непрерывный | 10.1 | 9.04 | 8.11 | 7.25 | 6.35 | 5.65 | 5.09 | 4.54 | 3.75 | 3.36 | 3.00 | 2.67 | 2.37 | 1.97 | 1.75 | 1.55 |
| ZS82.5 | средний | 29.4 | 26.3 | 23.6 | 21.1 | 18.5 | 16.4 | 14.8 | 13.2 | 10.8 | 9.71 | 8.67 | 7.71 | 6.85 | 5.70 | 5.06 | 4.49 |
| | непрерывный | 15.1 | 13.5 | 12.1 | 10.8 | 9.47 | 8.42 | 7.58 | 6.78 | 5.59 | 5.01 | 4.47 | 3.98 | 3.53 | 2.94 | 2.61 | 2.32 |
| ZS95 | средний | 41.8 | 37.4 | 33.6 | 30.0 | 26.3 | 23.4 | 21.1 | 18.8 | 15.4 | 13.8 | 12.3 | 11.0 | 9.75 | 8.11 | 7.20 | 6.40 |
| | непрерывный | 21.4 | 19.2 | 17.2 | 15.4 | 13.5 | 12.0 | 10.8 | 9.64 | 7.95 | 7.13 | 6.37 | 5.66 | 5.03 | 4.18 | 3.71 | 3.30 |
| ZS110 | средний | 57.3 | 51.3 | 46.0 | 41.1 | 36.0 | 32.1 | 28.9 | 25.8 | 21.1 | 18.9 | 16.9 | 15.1 | 13.4 | 11.1 | 9.87 | 8.77 |
| | непрерывный | 29.4 | 26.3 | 23.6 | 21.1 | 18.5 | 16.4 | 14.8 | 13.2 | 10.9 | 9.78 | 8.73 | 7.77 | 6.90 | 5.73 | 5.09 | 4.53 |
| ZS125 | средний | 94.0 | 84.2 | 74.4 | 70.9 | 62.1 | 55.3 | 48.9 | 42.7 | 36.5 | 32.7 | 29.2 | 26.0 | 23.1 | 19.2 | 17.0 | 15.2 |
| | непрерывный | 50.6 | 45.3 | 40.6 | 36.3 | 31.8 | 28.3 | 25.5 | 22.8 | 18.8 | 16.9 | 15.1 | 13.4 | 11.9 | 9.90 | 8.79 | 7.82 |
| ZS145 | средний | 156 | 140 | 126 | 112 | 98.5 | 87.7 | 79.0 | 70.6 | 57.8 | 51.9 | 46.4 | 41.2 | 36.6 | 30.5 | 27.0 | 24.1 |
| | непрерывный | 80.1 | 71.7 | 64.4 | 57.6 | 50.5 | 44.9 | 40.5 | 36.2 | 29.8 | 26.8 | 23.9 | 21.3 | 18.9 | 15.7 | 14.0 | 12.4 |
| ZS165 | средний | 233 | 208 | 187 | 167 | 147 | 131 | 118 | 105 | 86.2 | 77.4 | 69.1 | 61.5 | 54.6 | 45.4 | 40.3 | 35.9 |
| | непрерывный | 119 | 107 | 95.8 | 85.7 | 75.2 | 66.9 | 60.3 | 53.9 | 44.5 | 39.9 | 35.7 | 31.7 | 28.2 | 23.4 | 20.8 | 18.5 |

| модель | тип | n1= 1500 (r/min) | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|
| | | 50 | 56 | 63 | 71 | 80 | 90 | 100 | 112 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280 |
| ZS50 | средний | 8.54 | 7.62 | 6.72 | 6.72 | 5.86 | 5.08 | 4.38 | 3.81 | 3.81 | 3.56 | 3.18 | 2.69 | 2.51 | 2.09 | 1.85 | 1.65 |
| | непрерывный | 5.53 | 4.94 | 4.43 | 3.96 | 3.47 | 3.09 | 2.78 | 2.48 | 2.05 | 1.84 | 1.64 | 1.46 | 1.29 | 1.08 | 0.955 | 0.849 |
| ZS65 | средний | 18.6 | 16.6 | 14.9 | 13.3 | 11.7 | 10.4 | 9.36 | 8.36 | 6.85 | 6.14 | 5.49 | 4.88 | 4.33 | 3.60 | 3.20 | 2.84 |
| | непрерывный | 9.53 | 8.52 | 7.64 | 6.83 | 5.99 | 5.32 | 4.80 | 4.29 | 3.53 | 3.17 | 2.83 | 2.52 | 2.23 | 1.86 | 1.65 | 1.47 |
| ZS75 | средний | 27.8 | 24.9 | 22.0 | 21.1 | 18.5 | 16.5 | 14.4 | 12.6 | 10.9 | 9.75 | 8.71 | 7.74 | 6.87 | 5.72 | 5.08 | 4.51 |
| | непрерывный | 15.1 | 13.5 | 12.1 | 10.8 | 9.49 | 8.45 | 7.61 | 6.80 | 5.61 | 5.03 | 4.49 | 4.00 | 3.55 | 2.95 | 2.62 | 2.33 |
| ZS82.5 | средний | 40.7 | 37.8 | 34.4 | 31.2 | 27.6 | 24.6 | 22.1 | 19.8 | 16.2 | 14.5 | 13.0 | 11.6 | 10.3 | 8.53 | 7.57 | 6.73 |
| | непрерывный | 22.5 | 20.1 | 18.1 | 16.1 | 14.1 | 12.6 | 11.3 | 10.1 | 8.36 | 7.50 | 6.70 | 5.96 | 5.29 | 4.40 | 3.91 | 3.47 |
| ZS95 | средний | 62.3 | 55.8 | 50.1 | 44.8 | 39.3 | 34.9 | 31.5 | 28.1 | 23.1 | 20.7 | 18.5 | 16.4 | 14.6 | 12.1 | 10.8 | 9.59 |
| | непрерывный | 31.9 | 28.6 | 25.7 | 22.9 | 20.1 | 17.9 | 16.1 | 14.4 | 11.9 | 10.7 | 9.53 | 8.48 | 7.53 | 6.26 | 5.56 | 4.95 |
| ZS110 | средний | 85.3 | 76.4 | 68.6 | 61.3 | 53.8 | 47.9 | 43.1 | 38.6 | 31.6 | 28.3 | 25.3 | 22.5 | 20.0 | 16.6 | 14.8 | 13.1 |
| | непрерывный | 43.7 | 39.1 | 35.1 | 31.4 | 27.6 | 24.5 | 22.1 | 19.8 | 16.3 | 14.6 | 13.1 | 11.6 | 10.3 | 8.59 | 7.63 | 6.78 |
| ZS125 | средний | 121 | 108 | 96.2 | 96.2 | 84.5 | 73.7 | 63.9 | 56.0 | 45.5 | 48.9 | 43.7 | 38.9 | 34.5 | 28.7 | 25.5 | 22.7 |
| | непрерывный | 75.2 | 67.3 | 60.5 | 54.1 | 47.6 | 42.3 | 38.1 | 34.1 | 28.1 | 25.2 | 22.6 | 20.1 | 17.8 | 14.8 | 13.2 | 11.7 |
| ZS145 | средний | 220 | 198 | 162 | 162 | 142 | 124 | 108 | 94.8 | 86.4 | 77.5 | 69.3 | 61.7 | 54.8 | 45.6 | 40.5 | 36.0 |
| | непрерывный | 119 | 107 | 95.7 | 85.7 | 75.2 | 67.0 | 60.4 | 54.0 | 44.6 | 40.0 | 35.8 | 31.8 | 28.3 | 23.5 | 20.9 | 18.6 |
| ZS165 | средний | 310 | 290 | 272 | 241 | 218 | 193 | 168 | 140 | 129 | 116 | 103 | 91.9 | 81.7 | 68.0 | 60.4 | 53.7 |
| | непрерывный | 177 | 158 | 142 | 127 | 122 | 99.7 | 90.0 | 80.5 | 66.4 | 59.6 | 53.3 | 47.4 | 42.1 | 35.1 | 31.1 | 27.7 |

* в этой таблице указаны только две входные скорости и типы работы. Допустимую мощность быстроходного вала при рабочем цикле более 20 минут следует выбирать в соответствии с непрерывным типом. Цилиндрический зубчатый редуктор ZDH, ZLH, ZSH с дугой окружности, формой и структурой такие же, как у ZD, ZL, ZS соответственно, а мощность передачи равна. Клиент может выбрать в соответствии с реальной ситуацией.

вертикальный цилиндрический редуктор серии ZSC, ZSC(A)

1. основные технические параметры

а. таблица передаточных чисел ZSC(A)

| i | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----------|-------|-------|-------|-------|------|-------|
| ZSC(A)320 | 21.6 | / | / | / | / | / |
| ZSC(A)400 | 12.45 | 24.9 | 45.7 | 32.9 | / | / |
| ZSC(A)500 | 16.20 | 24.11 | 33.15 | 44.45 | / | / |
| ZSC(A)600 | 77.5 | 59 | 46.7 | 37.9 | 27.3 | 21.15 |
| ZSC(A)650 | 96.64 | 82 | 62.4 | 51.89 | 37.6 | 24.03 |
| ZSC(A)800 | 31.6 | 37.4 | 48.9 | 62.5 | / | / |

б. таблица передаточных чисел ZSC

| i | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ZSC350 | 35.1 | 17.2 | / | / | / | / | / | / | / |
| ZSC400 | 16.2 | 22.4 | 37.3 | 49.86 | 32.4 | 27.07 | / | / | / |
| ZSC600 | 77.5 | 59 | 46.7 | 37.9 | 27.3 | 31.2 | 21.15 | 17.16 | 14.19 |
| ZSC750 | 166.58 | 133.91 | 54.51 | 34.51 | 38.97 | 19.97 | / | / | / |

2. таблица несущей способности

а. таблица несущей способности ZSC(A)

единица: KW

| модель | ZSC(A)320 | | | | ZSC(A)400 | | | | ZSC(A)500 | | | | ZSC(A)600 | | | | ZSC(A)650 | | | | ZSC(A)800 | | | | | |
|------------------------|-----------|-------|------|------|-----------|------|------|-------|-----------|------|-----|------|-----------|------|-------|-------|-----------|------|-------|------|-----------|------|------|------|------|------|
| | I | II | III | IV | I | II | III | IV | I | II | III | IV | I | II | III | IV | I | II | III | IV | I | II | III | IV | | |
| передаточное отношение | 21.6 | 12.45 | 24.9 | 45.7 | 32.9 | 16.2 | 24.1 | 33.15 | 44.45 | 77.5 | 59 | 46.7 | 37.9 | 27.3 | 21.15 | 96.64 | 82 | 62.4 | 51.89 | 37.6 | 24.03 | 31.6 | 37.4 | 48.9 | 62.5 | |
| 600 грм | легкий | 2.02 | 4.1 | 3.0 | 2.2 | 2.5 | 6.0 | 5.7 | 5.4 | 4.3 | 4.1 | 5.4 | 6.9 | 8.5 | 12.0 | 15 | 7.1 | 8.1 | 8.8 | 9.7 | 11.4 | 14.8 | 18.5 | 15.7 | 12 | 9.2 |
| | средний | 1.76 | 3.56 | 2.8 | 1.9 | 2.1 | 5.2 | 4.9 | 4.7 | 3.7 | 4.1 | 5.4 | 6.9 | 8.5 | 12.0 | 14 | 6.2 | 7 | 7.6 | 8.4 | 9.9 | 12.8 | 16.1 | 13.6 | 10.4 | 8 |
| | тяжелый | 1.3 | 2.9 | 2.1 | 1.6 | 1.7 | 4.5 | 4.2 | 4.0 | 3.2 | 2.2 | 2.8 | 3.2 | 3.6 | 4.7 | 6 | 5.3 | 6.0 | 6.5 | 7.2 | 8.5 | 11 | 13.7 | 11.5 | 8.8 | 6.8 |
| 750 грм | легкий | 2.53 | 5.2 | 3.8 | 2.7 | 3.1 | 7.5 | 7.1 | 6.7 | 5.4 | 5.2 | 6.8 | 8.7 | 10.5 | 15 | 18.5 | 8.9 | 10.2 | 10.9 | 12.1 | 13 | 16.9 | 23 | 19.5 | 15 | 11.5 |
| | средний | 2.2 | 4.5 | 3.3 | 2.4 | 2.7 | 6.5 | 6.2 | 5.9 | 4.7 | 5.2 | 6.8 | 8.2 | 10.5 | 13 | 16 | 7.7 | 8.8 | 9.5 | 10.5 | 12.3 | 16 | 20.1 | 17 | 13 | 10 |
| | тяжелый | 1.6 | 3.6 | 2.6 | 2.0 | 2.1 | 5.5 | 5.2 | 5.0 | 4.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 4.1 | 5.2 | 6.5 | 6.6 | 7.5 | 8.1 | 8.6 | 10.5 | 13.7 | 17 | 14.5 | 11 | 8.5 |
| 1000 грм | легкий | 3.4 | 6.9 | 5.0 | 3.6 | 4.1 | 10 | 9.5 | 9.0 | 7.2 | 7.0 | 9.2 | 11.5 | 14.4 | 20 | 24 | 11.8 | 13.5 | 14.5 | 16.2 | 19 | 24.7 | 31 | 26.1 | 20 | 15.4 |
| | средний | 2.94 | 6.0 | 4.4 | 3.1 | 3.6 | 8.7 | 8.2 | 7.8 | 6.2 | 7.0 | 9.2 | 11.5 | 14 | 18 | 21 | 10.3 | 11.7 | 12.6 | 14 | 16.4 | 21.3 | 26.8 | 22.7 | 17.3 | 13.3 |
| | тяжелый | 2.1 | 4.8 | 3.5 | 2.7 | 2.8 | 7.4 | 7.0 | 6.6 | 5.3 | 3.3 | 3.8 | 4.6 | 5.4 | 7 | 9 | 8.8 | 10 | 10.7 | 12 | 14 | 18.2 | 22.8 | 19.3 | 14.7 | 11.3 |

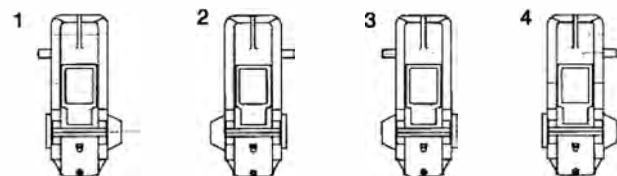
б. таблица несущей способности ZSC

единица: KW

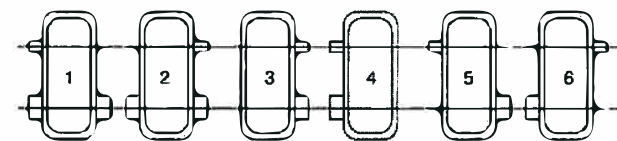
| модель | ZSC350 | | | | ZSC400 | | | | ZSC600 | | | | | | | | ZSC750 | | | | | | | |
|------------------------|---------|------|------|------|--------|-------|------|-------|--------|------|------|------|------|------|-------|-------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|------|
| | I | II | III | IV | I | II | III | IV | I | II | III | IV | V | VI | VII | VIII | IX | I | II | III | IV | V | VI | |
| передаточное отношение | 35.1 | 17.2 | 16.2 | 22.4 | 37.3 | 49.86 | 32.4 | 27.07 | 77.5 | 59 | 46.7 | 37.9 | 27.3 | 31.2 | 21.15 | 17.16 | 14.19 | 166.58 | 133.91 | 54.51 | 34.51 | 38.97 | 19.97 | |
| 750 грм | легкий | 1.5 | 3.1 | 6.2 | 4.5 | 2.8 | 1.9 | 3.1 | 3.6 | 5.2 | 6.8 | 8.7 | 10.5 | 15.0 | 12.1 | 17.9 | 21.0 | 26.3 | 3.3 | 4.1 | 10.4 | 12.5 | 12.5 | 16.4 |
| | средний | 1.3 | 2.2 | 2.3 | 2.1 | 1.4 | 1.2 | 1.5 | 1.8 | 5.2 | 6.8 | 8.2 | 10.5 | 13.0 | 12.1 | 17.9 | 21.0 | 26.3 | 3.3 | 4.1 | 10.4 | 12.5 | 12.5 | 16.4 |
| | тяжелый | 0.7 | 1.2 | 1.7 | 1.4 | 0.9 | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 4.1 | 5.2 | 4.7 | 6.9 | 8.2 | 10.2 | 2.4 | 3.0 | 5.5 | 9.5 | 7 | 13.5 |
| 1000 грм | легкий | 2.1 | 4.2 | 8.4 | 6.0 | 3.8 | 2.5 | 4.2 | 4.9 | 7.0 | 9.2 | 11.5 | 14.4 | 20.0 | 16.6 | 24.5 | 28.8 | 36 | 4.4 | 5.6 | 14.0 | 16.8 | 16.8 | 21.9 |
| | средний | 1.9 | 3.0 | 3.1 | 2.8 | 1.8 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 7.0 | 9.2 | 11.5 | 14 | 18.0 | 16.1 | 23.8 | 28.0 | 35 | 4.4 | 5.6 | 14.0 | 16.8 | 16.8 | 21.9 |
| | тяжелый | 0.9 | 1.5 | 2.1 | 1.9 | 1.2 | 1.0 | 1.3 | 1.6 | 3.3 | 3.8 | 4.6 | 5.4 | 7.0 | 6.2 | 9.2 | 10.8 | 13.5 | 3.2 | 4.0 | 7.6 | 10.0 | 9.5 | 18 |
| 1500 грм | легкий | 3.0 | 6.2 | 12.4 | 9.0 | 5.6 | 3.8 | 6.2 | 7.3 | 10.4 | 13.6 | 17.4 | 21 | 30.0 | 25.1 | 35.7 | 42.0 | 52.5 | 6.6 | 8.2 | 20.8 | 25 | 25 | 32.8 |
| | средний | 2.6 | 4.4 | 4.6 | 4.2 | 2.8 | 2.4 | 3.1 | 3.6 | 10.4 | 13.6 | 16.2 | 21 | 26.0 | 25.1 | 35.7 | 42.0 | 52.5 | 6.6 | 8.2 | 20.8 | 25 | 25 | 32.8 |
| | тяжелый | 1.4 | 2.4 | 3.4 | 2.8 | 1.8 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 4.6 | 5.6 | 6.4 | 8.2 | 10.4 | 9.4 | 13.9 | 16.4 | 20.5 | 4.8 | 6.0 | 11.1 | 15 | 14 | 27 |

3. форма сборки

серия ZSC(A)

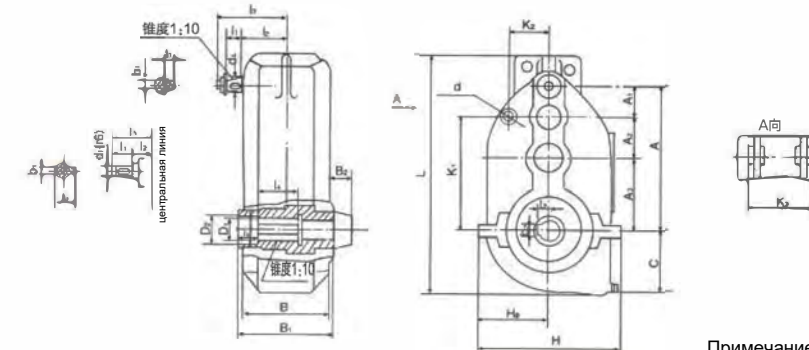


серия ZSC(A)



4. габаритные и установочные размеры

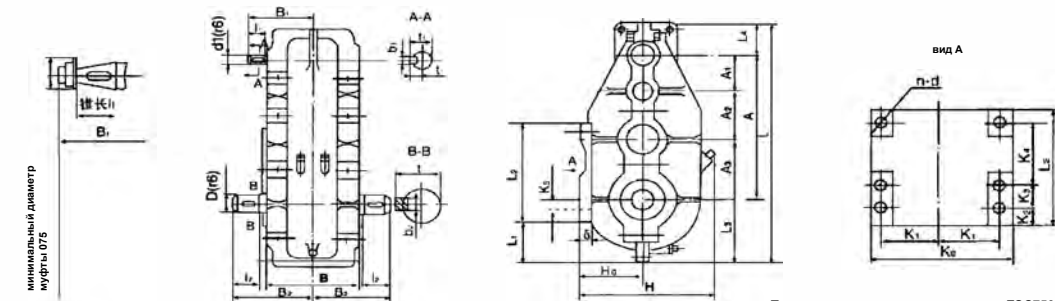
а. габаритные и установочные размеры ZSC(A)



Примечание: ZSC(A)320, ZSC(A)400 вал быстроходный цилиндрический; ZSC(A)500, ZSC(A)600, ZSC(A)650, ZSC(A)800, высокоскоростной вал имеет коническую форму

| модель | межосевое расстояние | | | | H ₀ | габаритный размер | | | размер выходного вала | | | | | | | | | | | | B ₂ | C | установочный размер | | | | масса сборки | форма сборки | |
|-----------|----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|-----|-----|-----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|---------------------|----------------|----------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| | A | A ₁ | A ₂ | A ₃ | | L | B | H | приводной вал | | | | | | пассивная ось | | | | | | | | d | k ₁ | k ₂ | k ₃ | | | |
| | | | | | | | | | d ₁ | l ₁ | l ₂ | l ₃ | b ₁ | t ₁ | D ₁ | D ₂ | l ₄ | l ₅ | B ₁ | b ₂ | | | | | | | | | t ₂ |
| ZSC(A)320 | 320 | 84 | 106 | 130 | 150 | 525 | 175 | 300 | 22 | 55 | 105 | 160 | 6 | 24.5 | 44.5 | 53 | 85 | 50 | 200 | 14 | 24.7 | 52.5 | 120 | 25 | 240 | 90 | 120 | 63 | 1~2 |
| ZSC(A)400 | 400 | 105 | 130 | 165 | 182.5 | 650 | 210 | 365 | 30 | 55 | 115 | 170 | 8 | 33 | 64.5 | 75 | 105 | 60 | 230 | 18 | 35.6 | 60 | 155 | 25 | 350 | 110 | 130 | 114 | 1~4 |
| ZSC(A)500 | 500 | 100 | 150 | 250 | 255 | 822 | 285 | 510 | 35 | 60 | 152.5 | 232.5 | 10 | 18.5 | 79.5 | 95 | 130 | 65 | 303 | 24 | 44.2 | 94 | 225 | 28 | 400 | 140 | 205 | 254 | 1~4 |
| ZSC(A)600 | 600 | 150 | 200 | 250 | 265 | 955 | 312 | 530 | 40 | 84 | 160 | 265 | 12 | 20.9 | 89.5 | 98 | 130 | 140 | 330 | 24 | 46.7 | 98 | 235 | 28 | 420 | 180 | 312 | 273 | 1~4 |
| ZSC(A)650 | 650 | 150 | 200 | 300 | 315 | 1060 | 360 | 630 | 40 | 85 | 185 | 295 | 12 | 20.9 | 99.5 | 112 | 165 | 65 | 380 | 28 | 54.2 | 95 | 277 | 32 | 470 | 200 | 270 | 435 | 1~4 |
| ZSC(A)800 | 800 | 200 | 250 | 350 | 400 | 1340 | 450 | 800 | 50 | 85 | 265 | 375 | 16 | 27.9 | 119.5 | 136 | 165 | 95 | 470 | 32 | 65.2 | 93 | 340 | 40 | 600 | 285 | 305 | 866 | 1~2 |

б. габаритные и установочные размеры ZSC



Примечание: высокоскоростные валы ZSC750 имеют коническую форму; высокоскоростные валы ZSC350, ZSC400, ZSC600 имеют цилиндрическую форму

| модель | межосевое расстояние | | | | H ₀ | габаритный размер | | | размер выходного вала | | | | | | | | | | | | L ₁ | L ₂ | L ₃ | L ₄ | K ₀ | δ | установочный размер | | | | | масса сборки | форма сборки |
|--------|----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|-----|-----|-----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------|--------------|
| | A | A ₁ | A ₂ | A ₃ | | L | B | H | приводной вал | | | | | | пассивная ось | | | | | | | | | | | | k ₁ | k ₂ | k ₃ | k ₄ | k ₅ | | |
| | | | | | | | | | d ₁ | l ₁ | B ₁ | b ₁ | t ₁ | D | l ₂ | B ₂ | b ₂ | t ₂ | | | | | | | | | | | | | | | |
| ZSC350 | 350 | 87 | 123 | 140 | 130 | 600 | 180 | 282 | 22 | 50 | 145 | 6 | 24.5 | 45 | 82 | 182 | 14 | 48.5 | 110 | 290 | 152 | 98 | 195 | 25 | 77.5 | 42 | / | 220 | 0 | 4-ø21 | 140 | 1~2 | |
| ZSC400 | 400 | 90 | 140 | 170 | 150 | 660 | 210 | 330 | 30 | 55 | 185 | 8 | 33 | 65 | 85 | 205 | 18 | 70.5 | 110 | 340 | 180 | 80 | 230 | 25 | 95 | 25 | / | 280 | 45 | 4-ø21 | 165 | 1~6 | |
| ZSC600 | 600 | 150 | 200 | 250 | 235 | 965 | 312 | 480 | 35 | 55 | 220 | 10 | 38 | 80 | 115 | 290 | 24 | 87 | 160 | 410 | 250 | 115 | 340 | 30 | 140 | 30 | 120 | 230 | 60 | 6-ø21 | 329 | 1~6 | |
| ZSC750 | 750 | 200 | 250 | 300 | 335 | 1220 | 374 | 653 | 50 | 85 | 342 | 16 | 27.9 | 95 | 145 | 350 | 28 | 100 | 250 | 580 | 350 | 120 | 400 | 35 | 165 | 40 | 120 | 380 | 60 | 6-ø25 | 452 | 1~6 | |

редуктор серии ZQD

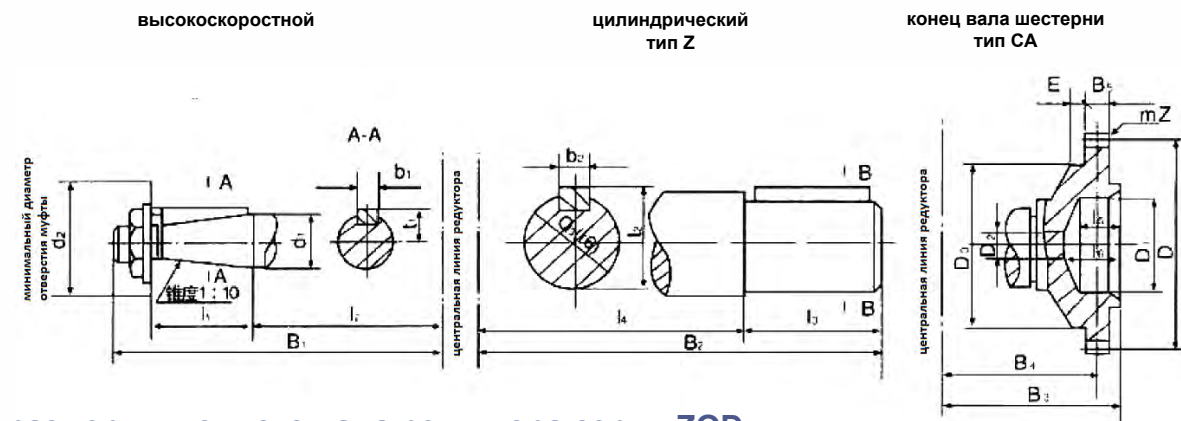
редуктор типа ZQD (также известный как редуктор с большим передаточным числом типа ZQ) основан на редукторе типа ZQ, добавляя высокую ступень, чтобы стать трехступенчатым редуктором для увеличения передаточного числа редуктора

1. форма редуктора

1) структурная форма

редуктор серии ZQD предназначен для добавления трансмиссии первой ступени при условии, что положение входного вала и установочный размер редуктора ZQ не должны измениться настолько, насколько это возможно. Имеется шесть видов редуктора ZQD350+100, ZQD400+100, ZQD500+150, ZQD650+150, ZQD850+250 и ZQD1000+250

2) размер выходного вала редуктора типа ZQD

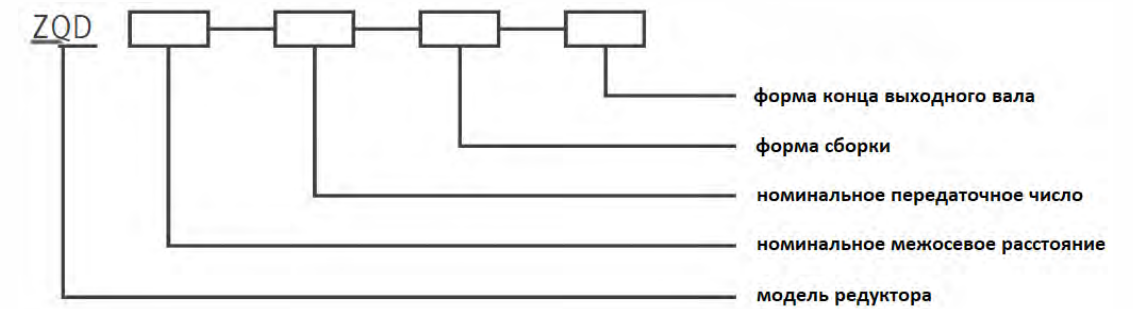


размер выходного вала редуктора серии ZQD

| размер / модель | приводной вал | | | | | | | цилиндрический ведомый вал типа Z | | | | | шестеренчатый ведомый вал типа C | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------|-----|-----|-----|-----|----|------|-----------------------------------|-----|-----|-----|----|----------------------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|----|----|-----|---|
| | d1 | l1 | l2 | B1 | d2 | b1 | t1 | d3 | l3 | l4 | B2 | b2 | t2 | m | Z | D | D1 | D2 | D3 | B3 | B4 | B5 | E | l5 | l6 | |
| ZQD350 | 35 | 60 | 170 | 250 | 60 | 10 | 19.5 | 75 двухсторонний | 105 | 170 | 275 | 20 | 79.2 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| ZQD400 | 35 | 60 | 185 | 265 | 60 | 10 | 19.5 | 80 двухсторонний | 115 | 185 | 300 | 22 | 85 | 3 | 56 | 168 | 90 | 40 | 140 | 234 | 207.5 | 25 | 20 | 45 | 60 | |
| ZQD500 | 45 | 85 | 210 | 320 | 75 | 14 | 24.5 | 85 двухсторонний | 145 | 205 | 350 | 28 | 100.7 | 4 | 56 | 224 | 120 | 40 | 170 | 270 | 238.5 | 35 | 25 | 50 | 75 | |
| ZQD650 | 45 | 85 | 270 | 380 | 75 | 14 | 24.5 | 90 двухсторонний | 165 | 265 | 430 | 32 | 116.5 | 6 | 56 | 336 | 170 | 45 | 260 | 342 | 310 | 40 | 32 | 68 | 95 | |
| ZQD850 | 60 | 110 | 340 | 480 | 110 | 18 | 32.5 | 95 двухсторонний | 200 | 325 | 525 | 36 | 147.2 | 8 | 54 | 432 | 200 | 105 | 260 | 403 | 363 | 50 | 22 | 78 | 100 | |
| ZQD1000 | 70 | 110 | 390 | 530 | 120 | 20 | 38 | 100 двухсторонний | 240 | 365 | 605 | 40 | 168.5 | 10 | 48 | 480 | 200 | 105 | 320 | 507 | 442 | 60 | 45 | 98 | 126 | |

редуктор серии ZQD

2. описание модели



пример: номинальное межосевое расстояние редуктора ZQD составляет 1000 мм, номинальное передаточное число 250 (фактическое передаточное число 243,86), второй тип сборки, конец выходного вала цилиндрический, обозначается как

Редуктор ZQD1000-250-II-Z

3. основные технические параметры

1) межосевое расстояние - номинальное межосевое расстояние редуктора ZQD представляет собой сумму межцентровых расстояний ступеней средней и низкой скорости

расстояние между центрами редуктора типа ZQD

| модель редуктора | ZQD350 | ZQD400 | ZQD500 | ZQD650 | ZQD850 | ZQD1000 |
|----------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| скоростной a1 | 100 | 100 | 150 | 150 | 250 | 250 |
| среднескоростной a2 | 150 | 150 | 200 | 250 | 350 | 400 |
| низкоскоростной a3 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 |
| общее межосевое расстояние | 450 | 500 | 650 | 800 | 1100 | 1250 |

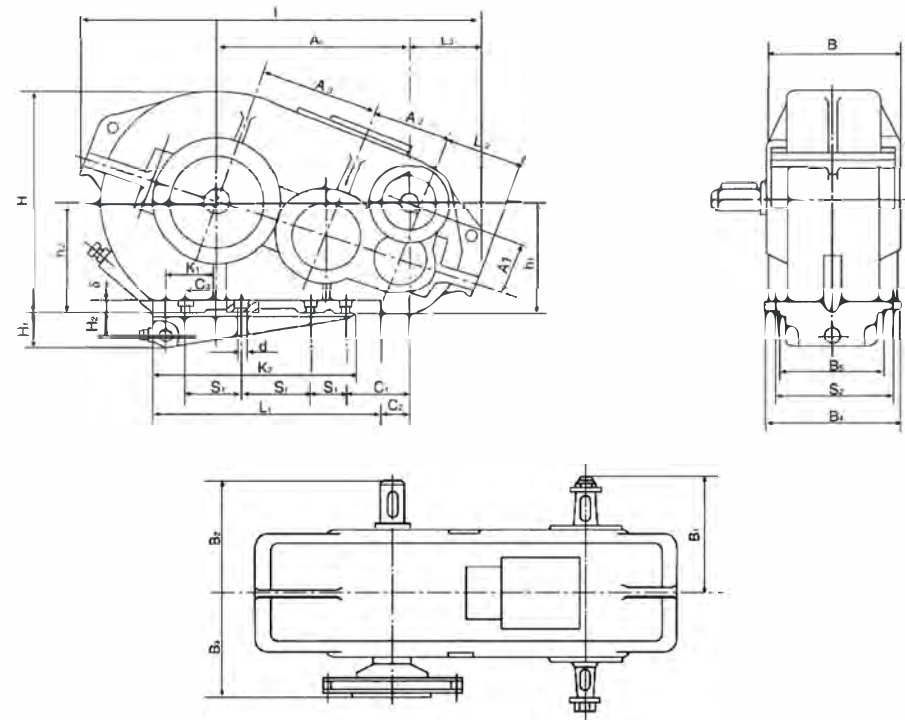
2) передаточное число редуктора ZQD

передаточное число редуктора ZQD

| код передаточного числа | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|--------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|
| номинальное передаточное число | 315 | 300 | 280 | 250 | 224 | 200 | 160 | 140 | 125 | 90 | 80 | 63 |
| фактическое передаточное число | 317.28 | 291.19 | 265.71 | 243.86 | 223.80 | 191.22 | 163.38 | 141.73 | 121.10 | 92.21 | 81.70 | 65.54 |

редуктор типа ZQD

4. габаритные и установочные размеры



| размер | межосевое расстояние | | | | высота центра | | габаритный размер | | | размер выходного вала | | | установочный размер | | | | | | | | | | | | | | | | масса kg | | |
|---------|----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|-----|-----|-----------------------|----------------|----------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|------------------------------|----------------|-----|----------|------|-----|
| | A _n | A ₁ | A ₂ | A ₃ | h ₁ | h ₂ | L | B | H | B ₁ | B ₂ | B ₃ | L ₁ | L ₂ | L ₃ | K ₁ | K ₂ | B ₄ | B ₅ | H ₁ | H ₂ | δ | C ₁ | C ₂ | C ₃ | расстояние между отверстиями | | D | | n | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | S ₁ | S ₂ | | | | |
| модель | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ZQD350 | ≈365 | 100 | 150 | 200 | 210 | 200 | ≈758 | 320 | 400 | 250 | 275 | 285 | - | 470 | 158 | ≈137 | - | - | 290 | 150 | - | 23* | 25 | ≈95 | ≈55 | 80 | 350 | 250 | 17 | 4 | 195 |
| ZQD400 | 400 | 100 | 150 | 250 | 250 | 250 | ≈852 | 340 | 490 | 265 | 300 | 234 | 490 | 160 | ≈155 | 135 | - | 310 | 200 | - | 23* | 25 | 110 | 80 | 80 | 370 | 270 | 17 | 4 | 262 | |
| ZQD500 | ≈522 | 150 | 200 | 300 | 295 | 300 | ≈1060 | 390 | 590 | 320 | 350 | 270 | 620 | 206 | ≈196 | 165 | - | 350 | 210 | - | 28* | 25 | ≈152 | ≈102 | 110 | 240 | 310 | 17 | 6 | 490 | |
| ZQD650 | 660 | 150 | 250 | 400 | 320 | 320 | ≈1355 | 506 | 707 | 380 | 430 | 342 | 830 | 238 | ≈240 | 240 | 800 | 470 | 317 | 95 | 65 | 35 | 160 | 85 | 155 | 215 | 410 | 25 | 8 | 970 | |
| ZQD850 | 850 | 250 | 350 | 500 | 400 | 400 | ≈1690 | 625 | 875 | 480 | 525 | 403 | 1100 | 327 | ≈200 | 295 | ≈1360 | 580 | 418 | 120 | 90 | 35 | 155 | 75 | 205 | 300 | 520 | 32 | 8 | 1485 | |
| ZQD1000 | ≈1030 | 250 | 400 | 600 | 395 | 400 | ≈2000 | 703 | 975 | 530 | 605 | 507 | 1350 | 334 | ≈312 | 420 | ≈1662 | 660 | 480 | 200 | 170 | 40 | ≈231 | ≈131 | 250 | 350 | 590 | 32 | 8 | 2189 | |

Примечание: размер H2 со знаком * находится над основанием переходника

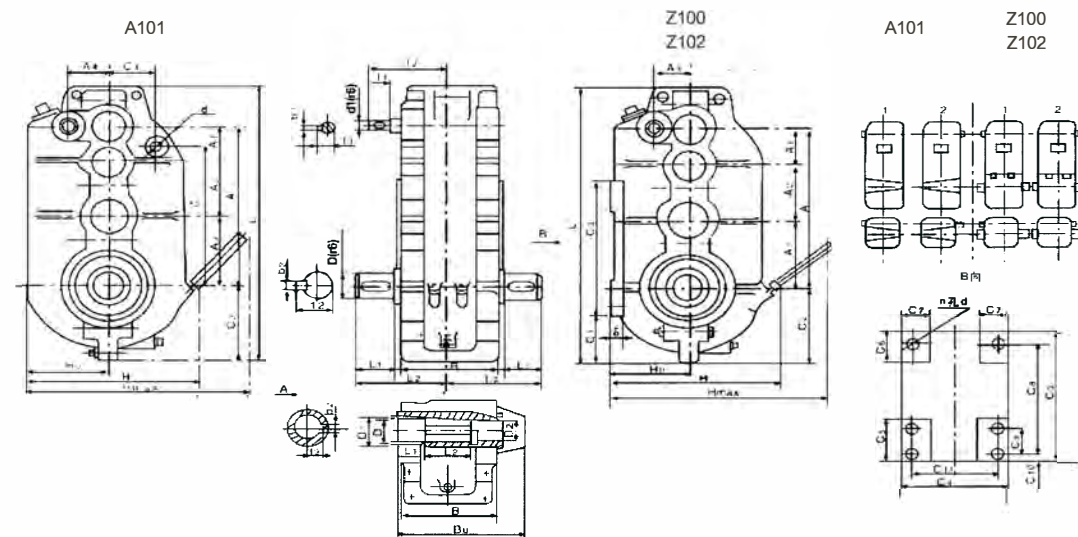
5. грузоподъемность

допустимая входная мощность редуктора ZQD (кВт)

| передаточное число | тип работы | ZQD350 | | ZQD400 | | ZQD500 | | ZQD650 | | ZQD850 | | ZQD1000 | | |
|--------------------|------------|------------------|------|--------|------|--------|-------|--------|------|--------|------|---------|------|------|
| | | скорость (r/min) | | | | | | | | | | | | |
| | | 1000 | 750 | 1000 | 750 | 1000 | 750 | 1000 | 750 | 1000 | 750 | 750 | 600 | |
| I | 317.28 | легкий | - | - | 1.56 | 1.35 | 4.75 | 4.10 | 6.1 | 5.5 | 17.7 | 15.3 | 26.5 | 26.0 |
| | средний | - | - | 1.05 | 0.95 | 3.20 | 2.75 | 4.0 | 3.8 | 11.8 | 10.2 | 18.0 | 17.1 | |
| II | 291.19 | легкий | - | - | 1.67 | 1.52 | 5.05 | 4.50 | 6.8 | 6.1 | 19.3 | 16.9 | 28.0 | 28.0 |
| | | средний | - | - | 1.12 | 1.02 | 3.35 | 3.00 | 4.5 | 4.2 | 12.9 | 11.3 | 18.6 | 18.2 |
| III | 265.71 | легкий | - | - | 1.92 | 1.72 | 5.05 | 4.5 | 7.6 | 6.7 | 21.2 | 17.8 | 30.0 | 30.0 |
| | | средний | - | - | 1.28 | 1.15 | 3.35 | 3.00 | 5.0 | 4.6 | 14.0 | 11.9 | 20.0 | 19.3 |
| IV | 243.86 | легкий | 1.80 | 1.82 | 1.92 | 1.72 | 5.50 | 4.86 | 8.2 | 7.25 | 24.8 | 21.2 | 31.5 | 31.0 |
| | | средний | 1.20 | 1.22 | 1.28 | 1.15 | 3.70 | 3.25 | 5.4 | 5.0 | 16.5 | 14.0 | 21.0 | 20.4 |
| V | 223.8 | легкий | 1.95 | 1.82 | 2.05 | 1.80 | 6.00 | 5.10 | 8.8 | 8.0 | 27.0 | 24.0 | 33.8 | 33.0 |
| | | средний | 1.30 | 1.22 | 1.38 | 1.20 | 4.00 | 3.40 | 5.9 | 5.5 | 18.1 | 16.0 | 22.5 | 21.8 |
| VI | 191.22 | легкий | 2.30 | 1.95 | 2.35 | 1.86 | 6.90 | 5.40 | 9.8 | 9.1 | 31.2 | 29.6 | 34.5 | 33.8 |
| | | средний | 1.55 | 1.30 | 1.60 | 1.25 | 4.60 | 3.60 | 6.6 | 6.3 | 20.9 | 19.8 | 23.0 | 22.4 |
| VII | 163.38 | легкий | 2.60 | 2.24 | 2.90 | 2.32 | 8.10 | 6.35 | 10.6 | 9.8 | 35.2 | 33.0 | 35.5 | 34.5 |
| | | средний | 1.74 | 1.50 | 2.00 | 1.56 | 5.40 | 4.26 | 7.1 | 6.8 | 23.6 | 22.2 | 23.6 | 23.1 |
| VIII | 141.73 | легкий | 3.00 | 2.45 | 3.10 | 2.65 | 9.40 | 7.60 | 14.5 | 12.5 | 36.8 | 34.2 | 39.0 | 38.0 |
| | | средний | 2.00 | 1.65 | 2.15 | 1.77 | 6.30 | 5.12 | 9.5 | 8.7 | 24.6 | 22.8 | 26.0 | 25.2 |
| IX | 121.10 | легкий | 3.30 | 2.55 | 3.25 | 2.65 | 11.50 | 9.60 | 16.0 | 14.5 | 44.2 | 40.5 | 45.0 | 44.0 |
| | | средний | 2.20 | 1.70 | 2.20 | 1.77 | 7.80 | 6.50 | 10.7 | 10.0 | 29.5 | 27.2 | 29.8 | 28.4 |
| X | 92.21 | легкий | 4.26 | 3.40 | 4.27 | 3.55 | 15.0 | 12.50 | 16.8 | 15.3 | 48.0 | 44.0 | 49.5 | 48.6 |
| | | средний | 2.85 | 2.30 | 2.85 | 2.40 | 10.50 | 8.55 | 11.2 | 10.6 | 32.0 | 29.5 | 33.0 | 31.5 |
| XI | 81.70 | легкий | 4.87 | 4.20 | 4.85 | 3.80 | 17.20 | 14.0 | 18.5 | 16.7 | 52.5 | 49.5 | 56.0 | 55.0 |
| | | средний | 3.25 | 2.80 | 3.25 | 2.55 | 11.60 | 9.35 | 12.3 | 11.6 | 35.0 | 33.2 | 37.5 | 35.6 |
| XII | 65.54 | легкий | 5.60 | 4.85 | 5.50 | 4.40 | 20.0 | 15.5 | 23.6 | 21.0 | - | - | 70.0 | 68.5 |
| | | средний | 3.75 | 3.25 | 3.75 | 2.98 | 13.5 | 10.5 | 15.5 | 14.5 | - | - | 46.6 | 44.2 |

Редуктор с большим передаточным числом серии ZSC(D)

1. габаритные и установочные размеры



| модель | чертеж | габаритные и установочные размеры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | масса (kg) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--------|-----------------------------------|-----|-----|-----|------|-----|------|-----|-----|------|----|----|-----|----|------|------|----|----|-----|-----|------------|----|------|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|----|-----|-----|----|-----|-----|---|-----|
| | | A | A1 | A2 | A3 | A4 | H0 | L | B | H | Hmax | d1 | I1 | I2 | b1 | t1 | D | D1 | D2 | L1 | L2 | | B0 | b2 | t2 | C1 | C2 | C3 | δ | C4 | C5 | C6 | C7 | C8 | C9 | C10 | C11 | d | n |
| ZSC400+75.8 | Z100 | 400 | 90 | 140 | 170 | 75.8 | 165 | 690 | 210 | 355 | 465 | 22 | 50 | 180 | 6 | 245 | 65 | / | / | 105 | 225 | / | 18 | 69 | 120 | 190 | 340 | 25 | 230 | 90 | 80 | 60 | 280 | 0 | 25 | 190 | 21 | 4 | 148 |
| ZSC600+125 | Z102 | 600 | 150 | 200 | 250 | 125 | 235 | 1040 | 312 | 490 | 590 | 30 | 55 | 235 | 8 | 32.5 | 80 | / | / | 115 | 290 | / | 24 | 85 | 170 | 260 | 410 | 30 | 340 | 180 | 85 | 85 | 350 | 120 | 30 | 280 | 21 | 6 | 298 |
| ZSC400+75.8 | A101 | 400 | 90 | 140 | 170 | 75.8 | 160 | 690 | 210 | 350 | 460 | 22 | 50 | 180 | 6 | 24.2 | 64.5 | 73 | 50 | 60 | 105 | 279 | 18 | 35.1 | 100 | 190 | 350 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | 135 | 1 | 132 |

2. таблица передаточных чисел

| модель | код | | | | | | | | | |
|-------------|-------|-----|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-----|----|
| | I | II | III | IV | V | VI | VII | VIII | IX | X |
| ZSC400+75.8 | 300 | 276 | 254 | 228 | 208 | 192.07 | 150 | 120 | 100 | 79 |
| ZSC600+125 | 95.55 | 120 | 132.8 | 163.5 | 183.5 | 206.5 | 236.5 | 272.5 | 317 | / |

3. грузоподъемность

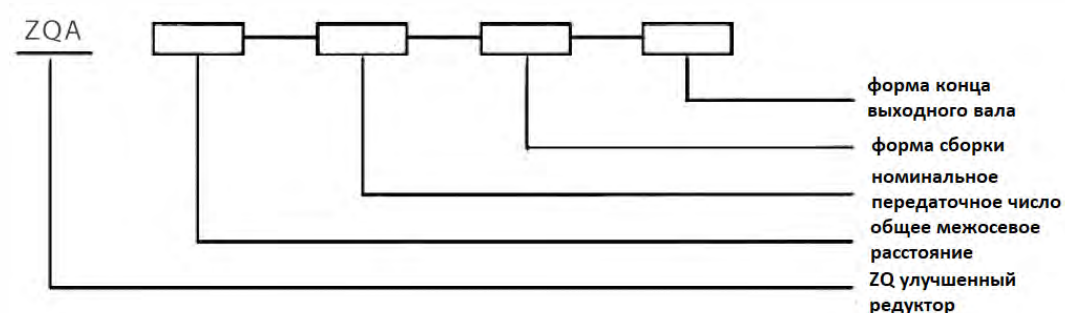
(kW)

| модель | чертеж | ZSC400+75.8 | | | | | | | | | | ZSC600+125 | | | | | | | | |
|--------|---------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | Z100 (внешний вал) | | | | | | | | | | A101 (комплект) | | | | | | | | |
| | | I | II | III | IV | V | VI | VII | VIII | IX | X | I | II | III | IV | V | VI | VII | VIII | IX |
| 600 | легкий | 0.3 | 0.33 | 0.36 | 0.4 | 0.42 | 0.51 | 0.6 | 0.72 | 0.84 | 1.08 | 4.15 | 3.2 | 3.05 | 2.35 | 2.1 | 2.05 | 1.7 | 1.45 | 1.26 |
| | | 0.26 | 0.28 | 0.31 | 0.34 | 0.36 | 0.43 | 0.51 | 0.62 | 0.72 | 0.92 | 3.45 | 2.75 | 2.64 | 2.04 | 2.2 | 1.75 | 1.45 | 1.26 | 1.08 |
| | | 0.22 | 0.24 | 0.26 | 0.29 | 0.31 | 0.37 | 0.43 | 0.52 | 0.62 | 0.78 | 3.0 | 2.34 | 2.25 | 1.75 | 1.54 | 1.5 | 1.23 | 1.08 | 0.92 |
| 750 | средний | 0.38 | 0.42 | 0.45 | 0.51 | 0.52 | 0.64 | 0.75 | 0.9 | 1.05 | 1.35 | 5.16 | 3.98 | 3.82 | 2.93 | 2.62 | 2.55 | 2.1 | 1.8 | 1.57 |
| | | 0.32 | 0.35 | 0.38 | 0.43 | 0.45 | 0.54 | 0.64 | 0.77 | 0.9 | 1.15 | 4.42 | 3.45 | 3.3 | 2.55 | 2.25 | 2.18 | 1.8 | 1.57 | 1.35 |
| | | 0.28 | 0.3 | 0.33 | 0.37 | 0.38 | 0.46 | 0.54 | 0.65 | 0.77 | 0.98 | 3.75 | 2.92 | 2.82 | 2.18 | 1.93 | 1.88 | 1.54 | 1.35 | 1.15 |
| 1000 | тяжелый | 0.5 | 0.55 | 0.6 | 0.67 | 0.7 | 0.85 | 1.0 | 1.2 | 1.4 | 1.8 | 6.9 | 5.3 | 5.1 | 3.9 | 3.5 | 3.4 | 2.8 | 2.4 | 2.1 |
| | | 0.43 | 0.47 | 0.51 | 0.57 | 0.6 | 0.73 | 0.85 | 1.02 | 1.2 | 1.53 | 5.9 | 4.6 | 4.4 | 3.4 | 3.0 | 2.9 | 2.4 | 2.1 | 1.8 |
| | | 0.37 | 0.4 | 0.48 | 0.48 | 0.51 | 0.62 | 0.72 | 0.87 | 1.02 | 1.3 | 5.0 | 3.9 | 3.75 | 2.9 | 2.55 | 2.5 | 2.05 | 1.8 | 1.53 |

Редуктор серии ZQA

Редуктор типа ZQA усовершенствован и разработан на основе редуктора типа ZQ. Улучшена несущая способность и облегчена замена редуктора ZQ, при условии что наружный конец и установочный размер остаются неизменными. Материал зубьев шестерни и вал шестерни изменены на 42CrMo. Большая шестерня - 35CrMo. Закаленный и отпущенный зубчатый вал имеет твердость 291-323HB, а большая шестерня - 255-286HB.

1. описание модели



*** Пример маркировки**

Усовершенствованный редуктор ZQ имеет общее межосевое расстояние 500 мм, номинальное передаточное число 25, формы сборки II и III, цилиндрическое удлинение вала: редуктор ZQA500-25-III-Z

2. таблица передаточных чисел

| код передаточного числа | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|--------------------------------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| номинальное передаточное число | 50 | 40 | 31.5 | 25.0 | 20 | 15 | 12.5 | 10 | 8 |
| фактическое передаточное число | 48.57 | 40.17 | 31.5 | 23.34 | 20.49 | 15.75 | 12.64 | 10.35 | 8.23 |

номинальное передаточное число составляет 25, а фактическое передаточное число может быть установлено равным 25,02, в соответствии с потребностями пользователя

3. габаритные и монтажные размеры редуктора

форма, конец вала и установочный размер редуктора ZQA такие же, как у редуктора серии ZQ

4. грузоподъемность

несущая способность редуктора ZQA(рабочая планка M5)

| скорость входного вала r/min | модель | крутящий момент выходного вала N.m | номинальное передаточное число | | | | | | | | |
|---------------------------------|---------|---------------------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 8.0 | 10.0 | 12.5 | 16.0 | 20.0 | 25.0 | 31.5 | 40.0 | 50.0 |
| | | | допустимая мощность быстроходного вала, kW | | | | | | | | |
| 600 | ZQA250 | 564 | 5.3 | 4.5 | 3.8 | 3.0 | 2.2 | 1.7 | 1.0 | 0.8 | 0.6 |
| | ZQA350 | 2141 | 15.6 | 13.0 | 11.1 | 9.3 | 6.4 | 5.5 | 4.4 | 3.1 | 2.7 |
| | ZQA400 | 2623.9 | 23.1 | 19.3 | 16.6 | 13.7 | 9.5 | 7.3 | 4.7 | 3.9 | 2.9 |
| | ZQA500 | 6210.3 | 44.3 | 37.1 | 31.6 | 26.6 | 18.3 | 15.6 | 13.0 | 9.3 | 7.7 |
| | ZQA650 | 11381.9 | 118.4 | 98.5 | 82.7 | 58.1 | 46.7 | 31.4 | 20.7 | 17.0 | 12.7 |
| | ZQA750 | 21712 | 175.0 | 145.3 | 123.5 | 109.8 | 72.6 | 61.4 | 37.8 | 32.4 | 25.0 |
| | ZQA850 | 34344 | 246.7 | 205.0 | 174.4 | 145.4 | 102.6 | 87.0 | 66.5 | 49.9 | 41.2 |
| | ZQA1000 | 59307 | 442.5 | 368.7 | 313.6 | 285.1 | 185.3 | 167.1 | 107.0 | 89.4 | 67.4 |
| 750 | ZQA250 | 564 | 6.6 | 5.6 | 4.8 | 3.7 | 2.7 | 2.1 | 1.3 | 1.0 | 0.8 |
| | ZQA350 | 2141 | 19.4 | 16.2 | 13.9 | 11.6 | 8.0 | 6.8 | 5.5 | 3.8 | 3.4 |
| | ZQA400 | 2623.9 | 28.7 | 24.1 | 20.6 | 17.1 | 11.8 | 9.1 | 5.9 | 4.9 | 3.6 |
| | ZQA500 | 6210.3 | 55.1 | 46.2 | 39.4 | 33.1 | 22.8 | 19.4 | 16.2 | 11.6 | 9.6 |
| | ZQA650 | 11381.9 | 147.5 | 122.7 | 103.0 | 72.4 | 58.2 | 39.1 | 25.7 | 21.2 | 15.8 |
| | ZQA750 | 21712 | 218.0 | 180.9 | 153.8 | 136.7 | 90.5 | 76.5 | 47.1 | 40.4 | 31.2 |
| | ZQA850 | 34344 | 307.3 | 255.4 | 217.3 | 181.1 | 127.8 | 108.3 | 82.9 | 62.1 | 51.3 |
| | ZQA1000 | 59307 | 551.2 | 459.3 | 390.6 | 355.2 | 230.9 | 208.1 | 133.3 | 111.4 | 83.9 |
| 1000 | ZQA250 | 564 | 8.9 | 7.5 | 6.4 | 4.9 | 3.6 | 2.8 | 1.7 | 1.4 | 1.0 |
| | ZQA350 | 2141 | 25.9 | 21.7 | 18.6 | 15.6 | 10.7 | 9.1 | 7.4 | 5.1 | 4.5 |
| | ZQA400 | 2623.9 | 38.5 | 32.2 | 27.6 | 22.9 | 15.8 | 12.1 | 7.9 | 6.5 | 4.9 |
| | ZQA500 | 6210.3 | 73.8 | 61.8 | 52.7 | 44.3 | 30.5 | 26.0 | 21.7 | 15.5 | 12.8 |
| | ZQA650 | 11381.9 | 197.4 | 164.2 | 137.8 | 96.9 | 77.9 | 52.3 | 34.4 | 28.3 | 21.2 |
| | ZQA750 | 21712 | 291.6 | 242.1 | 205.8 | 183.0 | 121.0 | 102.4 | 63.0 | 54.0 | 41.7 |
| | ZQA850 | 34344 | 411.1 | 341.7 | 290.7 | 242.3 | 171.0 | 144.9 | 110.9 | 83.1 | 68.7 |
| | ZQA1000 | 59307 | 737.5 | 614.5 | 522.6 | 475.2 | 308.9 | 278.4 | 178.3 | 149.0 | 112.3 |
| 1500 | ZQA250 | 564 | 13.1 | 11.0 | 9.4 | 7.3 | 5.4 | 4.1 | 2.5 | 2.1 | 1.5 |
| | ZQA350 | 2141 | 38.2 | 32.0 | 27.4 | 23.0 | 15.7 | 13.4 | 10.8 | 7.5 | 6.6 |
| | ZQA400 | 2623.9 | 56.7 | 47.5 | 40.7 | 33.7 | 23.3 | 17.8 | 11.6 | 9.6 | 7.2 |
| | ZQA500 | 6210.3 | 108.7 | 91.1 | 77.6 | 65.2 | 44.9 | 38.3 | 31.9 | 22.9 | 18.8 |
| | ZQA650 | 11381.9 | 290.9 | 242.0 | 203.1 | 142.8 | 114.7 | 77.1 | 50.7 | 41.7 | 31.2 |
| | ZQA750 | 21712 | 429.8 | 356.8 | 303.2 | 269.6 | 178.4 | 150.9 | 92.8 | 79.6 | 61.5 |
| | ZQA850 | 34344 | 605.9 | 503.5 | 428.4 | 357.0 | 252.0 | 213.6 | 163.4 | 122.5 | 101.2 |
| | ZQA1000 | 59307 | 1086.9 | 905.6 | 770.1 | 700.3 | 455.2 | 410.3 | 212.6 | 192.6 | 165.5 |

несущая способность редуктора ZQA(непрерывного действия)

| скорость вращения выходного вала r/min | модель редуктора | выходной крутящий момент N.m | номинальное передаточное число | | | | | | | | |
|--|------------------|------------------------------|---------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| | | | 8.0 | 10.0 | 12.5 | 16.0 | 20.0 | 25.0 | 31.5 | 40.0 | 50.0 |
| | | | допустимая мощность выходного вала kW | | | | | | | | |
| 600 | ZQA250 | 282.0 | 2.7 | 2.2 | 1.9 | 1.5 | 1.1 | 0.8 | 0.5 | 0.4 | 0.3 |
| | ZQA350 | 1071.0 | 7.8 | 6.5 | 5.6 | 4.7 | 3.2 | 2.7 | 2.2 | 1.5 | 1.3 |
| | ZQA400 | 1312.0 | 11.5 | 9.7 | 8.3 | 6.9 | 4.8 | 3.6 | 2.4 | 2.0 | 1.5 |
| | ZQA500 | 3015.2 | 22.1 | 18.5 | 15.8 | 13.3 | 9.1 | 7.8 | 6.5 | 4.7 | 3.8 |
| | ZQA650 | 5691.0 | 59.2 | 49.3 | 41.4 | 29.1 | 23.4 | 15.7 | 10.3 | 8.5 | 6.3 |
| | ZQA750 | 10856.0 | 87.5 | 72.6 | 61.7 | 54.9 | 36.3 | 30.7 | 18.9 | 16.2 | 12.5 |
| | ZQA850 | 17172.0 | 123.3 | 102.5 | 87.2 | 72.7 | 51.3 | 43.5 | 33.3 | 24.9 | 20.6 |
| | ZQA1000 | 29654.0 | 221.3 | 184.4 | 156.8 | 142.6 | 92.7 | 83.5 | 53.5 | 44.7 | 33.7 |
| | ZQA250 | 282.0 | 3.3 | 2.8 | 2.4 | 1.8 | 1.4 | 1.1 | 0.6 | 0.5 | 0.4 |
| | ZQA350 | 1071.0 | 9.7 | 8.1 | 6.9 | 5.8 | 4.0 | 3.4 | 2.7 | 1.9 | 1.7 |
| 750 | ZQA400 | 1312.0 | 14.4 | 12.0 | 10.3 | 8.6 | 5.9 | 4.5 | 3.0 | 2.4 | 1.8 |
| | ZQA500 | 3105.2 | 27.6 | 23.1 | 19.7 | 16.5 | 11.4 | 9.7 | 8.1 | 5.8 | 4.8 |
| | ZQA650 | 5691.0 | 73.8 | 61.4 | 51.5 | 36.2 | 29.1 | 19.6 | 12.9 | 10.6 | 7.9 |
| | ZQA750 | 10856.0 | 109.0 | 90.5 | 76.9 | 68.4 | 45.2 | 38.3 | 23.5 | 20.2 | 15.6 |
| | ZQA850 | 17172.0 | 153.6 | 127.7 | 108.6 | 90.5 | 63.9 | 54.2 | 41.4 | 31.1 | 25.7 |
| | ZQA1000 | 29654.0 | 275.6 | 229.6 | 195.3 | 177.6 | 115.4 | 104.0 | 66.6 | 55.7 | 42.0 |
| | ZQA250 | 282.0 | 4.4 | 3.7 | 3.2 | 2.5 | 1.8 | 1.4 | 0.9 | 0.7 | 0.5 |
| | ZQA350 | 1071.0 | 13.0 | 10.8 | 9.3 | 7.8 | 5.3 | 4.6 | 3.0 | 2.5 | 2.2 |
| | ZQA400 | 1312.0 | 19.2 | 16.1 | 13.8 | 11.4 | 7.9 | 6.1 | 4.0 | 3.3 | 2.4 |
| | ZQA500 | 3105.2 | 36.9 | 30.9 | 26.3 | 22.1 | 15.2 | 13.0 | 10.8 | 7.8 | 6.4 |
| 1000 | ZQA650 | 5691.0 | 98.7 | 82.1 | 68.9 | 48.4 | 38.9 | 26.2 | 17.2 | 14.2 | 10.6 |
| | ZQA750 | 10856.0 | 145.8 | 121.1 | 102.9 | 91.5 | 60.5 | 51.2 | 31.5 | 27.0 | 20.9 |
| | ZQA850 | 17172.029 | 205.6 | 170.8 | 145.4 | 121.1 | 85.5 | 72.5 | 55.4 | 41.6 | 34.3 |
| | ZQA1000 | 29654.0 | 368.8 | 307.3 | 261.3 | 237.6 | 154.5 | 139.2 | 89.2 | 74.5 | 56.1 |
| | ZQA250 | 282.0 | 6.5 | 5.5 | 4.7 | 3.6 | 2.7 | 2.1 | 1.3 | 1.0 | 0.8 |
| | ZQA350 | 1071.0 | 19.1 | 16.0 | 13.7 | 11.5 | 7.8 | 6.7 | 5.4 | 3.8 | 3.3 |
| | ZQA400 | 1312.0 | 28.3 | 23.7 | 20.3 | 16.9 | 11.7 | 8.9 | 5.8 | 4.8 | 3.6 |
| | ZQA500 | 3105.2 | 54.4 | 45.5 | 38.8 | 32.6 | 22.5 | 19.2 | 16.0 | 11.5 | 8.4 |
| | ZQA650 | 5691.0 | 145.4 | 121.0 | 101.6 | 71.4 | 57.4 | 38.6 | 25.4 | 20.9 | 15.6 |
| | ZQA750 | 10856.0 | 214.9 | 178.4 | 151.6 | 134.8 | 89.2 | 75.7 | 46.4 | 39.8 | 30.7 |
| 1500 | ZQA850 | 17172.0 | 302.9 | 251.8 | 214.2 | 178.5 | 126.0 | 106.8 | 81.7 | 61.3 | 50.6 |
| | ZQA1000 | 29654.0 | 543.4 | 452.8 | 385.1 | 350.2 | 227.6 | 205.2 | 131.4 | 101.8 | 82.7 |

максимально допустимая радиальная нагрузка редуктора ZQA(KN)

| общее передаточное число | | | 48.57 | 40.17 | 31.5 | 23.34 | 20.49 | 15.75 | 12.64 | 10.35 | 8.23 |
|--------------------------|--------------|-----------------|--|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| скорость r/min | ось | рабочая система | максимально допустимая радиальная нагрузка на конец вала ZQA250 | | | | | | | | |
| | | | 600 | входной вал | ≤M5 | 3.10 | 3.10 | 2.90 | 2.80 | 2.8 | 2.60 |
| | выходной вал | ≤M5 | 19.10 | 18.00 | 16.20 | 14.80 | 14.10 | 13.10 | 11.90 | 11.40 | 10.70 |
| 750 | входной вал | ≤M5 | 2.90 | 2.90 | 2.70 | 2.60 | 2.60 | 2.60 | 2.50 | 2.50 | 2.50 |
| | выходной вал | ≤M5 | 17.60 | 16.40 | 15.10 | 13.50 | 12.80 | 11.90 | 11.20 | 10.40 | 9.90 |
| 1000 | входной вал | ≤M5 | 2.60 | 2.50 | 2.50 | 2.40 | 2.40 | 2.40 | 2.40 | 2.40 | 2.50 |
| | выходной вал | ≤M5 | 16.00 | 14.80 | 13.50 | 12.50 | 11.90 | 11.00 | 10.30 | 9.80 | 9.20 |
| 1250 | входной вал | ≤M5 | 2.40 | 2.40 | 2.30 | 2.30 | 2.30 | 2.20 | 2.30 | 2.30 | 2.40 |
| | выходной вал | ≤M5 | 15.00 | 13.90 | 13.10 | 11.80 | 11.30 | 10.50 | 9.80 | 9.30 | 8.80 |
| 1500 | входной вал | ≤M5 | 2.40 | 2.30 | 2.30 | 2.20 | 2.20 | 2.20 | 2.20 | 2.30 | 2.30 |
| | выходной вал | ≤M5 | 14.20 | 13.40 | 12.50 | 11.10 | 10.70 | 10.0 | 9.40 | 8.90 | 8.30 |
| | | | 11.70 | 10.90 | 10.00 | 9.10 | 8.80 | 7.90 | 7.40 | 6.90 | 6.40 |
| скорость r/min | ось | рабочая система | максимально допустимая радиальная нагрузка на конец вала ZQA 350 | | | | | | | | |
| | | | 600 | входной вал | ≤M5 | 3.80 | 3.80 | 3.50 | 3.40 | 3.20 | 3.10 |
| | выходной вал | ≤M5 | 18.40 | 16.90 | 14.73 | 13.10 | 12.60 | 11.00 | 10.30 | 9.60 | 8.90 |
| 750 | входной вал | ≤M5 | 3.50 | 3.40 | 3.20 | 3.20 | 3.10 | 2.90 | 2.90 | 2.80 | 2.80 |
| | выходной вал | ≤M5 | 18.90 | 15.76 | 13.90 | 12.60 | 11.80 | 10.30 | 9.20 | 9.10 | 8.80 |
| 1000 | входной вал | ≤M5 | 3.10 | 3.10 | 2.90 | 2.80 | 2.80 | 2.60 | 2.60 | 2.50 | 2.40 |
| | выходной вал | ≤M5 | 16.00 | 14.10 | 12.50 | 11.10 | 10.70 | 9.30 | 8.80 | 8.50 | 7.90 |
| 1250 | входной вал | ≤M5 | 2.90 | 2.80 | 2.70 | 2.60 | 2.60 | 2.40 | 2.30 | 2.30 | 2.20 |
| | выходной вал | ≤M5 | 14.00 | 13.00 | 11.60 | 10.40 | 10.10 | 8.80 | 8.40 | 8.10 | 7.40 |
| 1500 | входной вал | ≤M5 | 2.90 | 2.80 | 2.50 | 2.40 | 2.40 | 2.20 | 2.20 | 2.10 | 2.20 |
| | выходной вал | ≤M5 | 13.70 | 12.90 | 11.50 | 10.20 | 9.90 | 9.00 | 8.40 | 7.90 | 7.60 |
| | | | 11.70 | 11.00 | 10.00 | 9.20 | 8.70 | 7.70 | 7.10 | 6.80 | 6.20 |

редуктор с мягкой/жесткой поверхностью (Z/ZQ/ZQA/QJR/QJS)
Soft Gear Reducer/hardened Gear Reducer

продолжение

| общее передаточное число | | | 48.57 | 40.17 | 31.5 | 23.34 | 20.49 | 15.75 | 12.64 | 10.35 | 8.23 |
|--------------------------|--------------|-----------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| скорость r/min | ось | рабочая система | максимально допустимая радиальная нагрузка на конец вала ZQA400 | | | | | | | | |
| 600 | входной вал | ≤M5 | 3.30 | 3.20 | 2.90 | 2.80 | 2.80 | 2.30 | 2.20 | 2.10 | 2.00 |
| | | непрерывный | 2.80 | 2.60 | 2.50 | 2.10 | 2.00 | 1.90 | 1.90 | 2.00 | 2.00 |
| 600 | выходной вал | ≤M5 | 24.30 | 23.10 | 21.65 | 18.85 | 17.65 | 16.75 | 15.60 | 14.75 | 13.80 |
| | | непрерывный | 21.80 | 20.40 | 18.65 | 16.75 | 15.90 | 14.10 | 13.10 | 12.40 | 11.20 |
| 750 | входной вал | ≤M5 | 3.00 | 3.00 | 2.70 | 2.60 | 2.50 | 2.10 | 2.00 | 1.90 | 2.00 |
| | | непрерывный | 2.60 | 2.40 | 2.30 | 2.10 | 2.00 | 1.90 | 1.90 | 1.90 | 1.70 |
| 750 | выходной вал | ≤M5 | 23.60 | 21.60 | 20.10 | 17.90 | 16.90 | 15.55 | 14.45 | 14.00 | 13.15 |
| | | непрерывный | 20.10 | 19.65 | 17.30 | 15.45 | 14.85 | 12.80 | 12.10 | 11.25 | 10.30 |
| 1000 | входной вал | ≤M5 | 2.70 | 2.60 | 2.4 | 2.20 | 2.20 | 2.00 | 1.90 | 2.00 | 2.10 |
| | | непрерывный | 2.40 | 2.30 | 2.10 | 2.0 | 2.00 | 1.70 | 1.60 | 1.50 | 1.40 |
| 1000 | выходной вал | ≤M5 | 21.65 | 19.90 | 18.70 | 16.65 | 15.90 | 14.85 | 13.35 | 13.05 | 12.40 |
| | | непрерывный | 18.50 | 17.35 | 15.75 | 13.95 | 13.30 | 11.75 | 10.90 | 10.10 | 9.20 |
| 1250 | входной вал | ≤M5 | 2.50 | 2.40 | 2.10 | 2.00 | 2.00 | 1.70 | 1.70 | 1.90 | 2.00 |
| | | непрерывный | 2.10 | 2.00 | 2.00 | 1.80 | 1.80 | 1.50 | 1.40 | 1.30 | 1.10 |
| 1250 | выходной вал | ≤M5 | 20.25 | 18.80 | 17.75 | 15.80 | 15.00 | 14.00 | 13.10 | 12.40 | 11.75 |
| | | непрерывный | 17.20 | 15.85 | 14.55 | 12.90 | 12.30 | 10.80 | 10.00 | 9.25 | 8.10 |
| 1500 | входной вал | ≤M5 | 2.30 | 2.20 | 2.10 | 2.00 | 1.90 | 1.90 | 2.00 | 2.10 | 2.00 |
| | | непрерывный | 2.20 | 2.20 | 2.00 | 1.89 | 1.80 | 1.30 | 1.20 | 1.10 | 1.00 |
| 1500 | выходной вал | ≤M5 | 20.10 | 17.90 | 16.95 | 15.00 | 14.40 | 13.40 | 12.60 | 12.05 | 11.40 |
| | | непрерывный | 16.20 | 15.05 | 13.65 | 12.15 | 11.50 | 10.10 | 9.30 | 8.55 | 7.85 |
| скорость r/min | ось | рабочая система | максимально допустимая радиальная нагрузка на конец вала ZQA500 | | | | | | | | |
| 600 | входной вал | ≤M5 | 4.30 | 4.30 | 3.90 | 3.80 | 3.80 | 3.20 | 3.10 | 3.00 | 2.80 |
| | | непрерывный | 3.20 | 3.20 | 2.40 | 2.00 | 1.90 | 1.30 | 1.20 | 1.40 | 1.40 |
| 600 | выходной вал | ≤M5 | 21.30 | 19.80 | 17.65 | 15.90 | 15.10 | 13.10 | 12.05 | 11.35 | 10.22 |
| | | непрерывный | 21.10 | 19.80 | 16.85 | 14.40 | 13.70 | 12.29 | 11.20 | 10.70 | 10.00 |
| 750 | входной вал | ≤M5 | 4.00 | 3.90 | 3.50 | 3.50 | 3.40 | 2.9 | 2.80 | 2.60 | 2.40 |
| | | непрерывный | 2.80 | 2.00 | 2.10 | 1.70 | 1.80 | 1.50 | 1.60 | 1.50 | 1.60 |
| 750 | выходной вал | ≤M5 | 19.50 | 17.95 | 16.30 | 14.55 | 19.0 | 12.05 | 11.00 | 10.20 | 9.80 |
| | | непрерывный | 19.60 | 17.85 | 14.05 | 13.35 | 12.4 | 11.90 | 11.00 | 10.20 | 9.20 |
| 1000 | входной вал | ≤M5 | 3.50 | 3.50 | 3.10 | 3.00 | 3.00 | 2.40 | 2.30 | 2.20 | 2.00 |
| | | непрерывный | 2.40 | 2.30 | 2.00 | 1.80 | 1.80 | 1.70 | 1.60 | 1.70 | 2.00 |
| 1000 | выходной вал | ≤M5 | 17.70 | 16.65 | 14.70 | 13.10 | 12.00 | 11.40 | 10.95 | 9.95 | 8.74 |
| | | непрерывный | 16.65 | 15.80 | 14.70 | 12.63 | 12.10 | 10.70 | 9.80 | 9.00 | 8.10 |
| 1250 | входной вал | ≤M5 | 3.20 | 3.20 | 2.80 | 2.70 | 2.70 | 2.20 | 2.00 | 1.90 | 1.90 |
| | | непрерывный | 2.10 | 1.80 | 1.80 | 1.60 | 1.70 | 1.40 | 1.40 | 1.70 | 1.70 |
| 1250 | выходной вал | ≤M5 | 17.40 | 15.35 | 14.20 | 12.20 | 11.50 | 10.85 | 10.35 | 9.85 | 9.50 |
| | | непрерывный | 16.40 | 14.55 | 13.50 | 12.00 | 11.15 | 9.75 | 8.90 | 8.15 | 7.30 |
| 1500 | входной вал | ≤M5 | 3.20 | 3.00 | 2.60 | 2.50 | 2.50 | 1.90 | 1.90 | 2.00 | |
| | | непрерывный | 3.10 | 2.10 | 2.00 | 1.80 | 1.60 | 1.70 | 1.80 | 1.70 | |
| 1500 | выходной вал | ≤M5 | 16.45 | 14.30 | 13.60 | 11.75 | 11.00 | 10.60 | 10.00 | 9.70 | |
| | | непрерывный | 15.35 | 14.40 | 12.60 | 11.20 | 10.10 | 9.10 | 8.02 | 7.55 | |

продолжение

| общее передаточное число | | | 48.57 | 40.17 | 31.5 | 23.34 | 20.49 | 15.75 | 12.64 | 10.35 | 8.23 |
|--------------------------|--------------|-----------------|---|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| скорость r/min | ось | рабочая система | максимально допустимая радиальная нагрузка на конец вала ZQA650 | | | | | | | | |
| 600 | входной вал | ≤M5 | 4.50 | 4.50 | 3.85 | 3.70 | 3.60 | 2.50 | 2.30 | 1.90 | 1.50 |
| | | непрерывный | 1.80 | 1.30 | 1.00 | | | | | | |
| 600 | выходной вал | ≤M5 | 113.00 | 105.80 | 98.90 | 88.90 | 85.20 | 79.00 | 73.70 | 69.50 | 65.00 |
| | | непрерывный | 91.00 | 86.20 | 79.25 | 77.25 | 69.20 | 63.60 | 58.80 | 56.40 | 51.15 |
| 750 | входной вал | ≤M5 | 4.30 | 4.20 | 3.40 | 3.25 | 3.20 | 2.00 | 1.80 | 1.50 | 1.10 |
| | | непрерывный | 1.90 | 1.50 | 1.00 | 0.40 | | | | | |
| 750 | выходной вал | ≤M5 | 106.30 | 99.40 | 92.50 | 83.90 | 79.60 | 74.20 | 69.60 | 65.20 | 63.70 |
| | | непрерывный | 85.40 | 80.20 | 74.00 | 87.20 | 64.0 | 59.30 | 54.00 | 51.20 | 47.60 |
| 1000 | входной вал | ≤M5 | 3.80 | 3.75 | 2.90 | 2.70 | 2.60 | 1.50 | 1.30 | 1.00 | 1.00 |
| | | непрерывный | 1.80 | 1.40 | 1.10 | 0.70 | 0.70 | 0.50 | 0.50 | 0.45 | 0.56 |
| 1000 | выходной вал | ≤M5 | 97.60 | 91.40 | 84.70 | 77.20 | 73.40 | 68.60 | 64.20 | 60.20 | 56.80 |
| | | непрерывный | 78.20 | 73.30 | 67.30 | 61.60 | 58.80 | 54.00 | 50.00 | 48.90 | 43.50 |
| 1250 | входной вал | ≤M5 | 3.30 | 8.50 | 2.45 | 2.30 | 2.25 | 1.10 | 0.90 | 1.10 | |
| | | непрерывный | 1.70 | 5.60 | 1.20 | 0.90 | 0.75 | 0.65 | 0.70 | 0.55 | |
| 1250 | выходной вал | ≤M5 | 91.00 | 81.60 | 79.80 | 72.2 | 69.00 | 64.40 | 60.10 | 56.00 | |
| | | непрерывный | 72.50 | 63.00 | 63.10 | 57.10 | 55.00 | 50.30 | 46.00 | 43.40 | |
| 1500 | входной вал | ≤M5 | 3.10 | 3.05 | 2.20 | 2.00 | 1.95 | 0.95 | | | |
| | | непрерывный | 1.70 | 1.25 | 1.30 | 1.10 | 0.95 | 0.80 | | | |
| 1500 | выходной вал | ≤M5 | 89.00 | 81.25 | 75.90 | 68.45 | 65.70 | 61.00 | | | |
| | | непрерывный | 68.10 | 64.80 | 59.60 | 54.20 | 51.60 | 47.40 | | | |
| скорость r/min | ось | рабочая система | максимально допустимая радиальная нагрузка на конец вала ZQA750 | | | | | | | | |
| 600 | входной вал | ≤M5 | 6.70 | 6.10 | 5.60 | 5.40 | 5.30 | 4.00 | 3.70 | 3.30 | 2.90 |
| | | непрерывный | 3.00 | 2.90 | 0.75 | | | | | | |
| 600 | выходной вал | ≤M5 | 113.30 | 106.40 | 96.60 | 87.40 | 83.60 | 76.70 | 71.50 | 67.30 | 63.20 |
| | | непрерывный | 93.20 | 87.70 | 80.80 | 73.60 | 70.40 | 64.10 | 55.80 | 57.00 | 52.00 |
| 750 | входной вал | ≤M5 | 6.30 | 6.20 | 5.20 | 5.00 | 4.9 | 3.60 | 3.00 | 2.90 | 2.40 |
| | | непрерывный | 2.30 | 2.30 | 0.60 | | | | | | |
| 750 | выходной вал | ≤M5 | 105.00 | 98.60 | 90.60 | 81.20 | 77.10 | 72.20 | 68.20 | 63.00 | 59.40 |
| | | непрерывный | 86.70 | 82.00 | 76.80 | 68.60 | 66.00 | 59.70 | 55.40 | 52.00 | 48.10 |
| 1000 | входной вал | ≤M5 | 3.50 | 5.40 | 4.40 | 4.20 | 4.10 | 2.70 | 2.50 | 2.10 | |
| | | непрерывный | 1.80 | 1.50 | 0.80 | | | | | | |
| 1000 | выходной вал | ≤M5 | 86.10 | 89.50 | 83.80 | 75.10 | 72.20 | 66.70 | 62.5 | 58.75 | |
| | | непрерывный | 79.50 | 75.10 | 68.60 | 62.90 | 60.00 | 54.00 | 50.70 | 47.50 | |
| 1250 | входной вал | ≤M5 | 5.00 | 5.00 | 3.90 | 3.80 | 3.60 | 2.30 | 2.05 | | |
| | | непрерывный | 1.80 | 1.30 | 1.20 | 0.70 | 0.45 | | | | |
| 1250 | выходной вал | ≤M5 | 89.70 | 84.00 | 78.40 | 70.80 | 67.25 | 62.90 | 59.10 | | |
| | | непрерывный | 74.20 | 89.90 | 64.10 | 58.00 | 58.00 | 50.50 | 46.90 | | |
| 1500 | входной вал | ≤M5 | 1.90 | 4.50 | 3.50 | 3.30 | 3.20 | 3.00 | | | |
| | | непрерывный | 1.60 | 1.60 | 1.50 | 0.90 | 0.70 | | | | |
| 1500 | выходной вал | ≤M5 | 89.20 | 80.70 | 75.80 | 68.10 | 64.70 | 59.00 | | | |
| | | непрерывный | 70.00 | 66.10 | 60.60 | 54.70 | 52.50 | 47.50 | | | |

продолжение

| общее передаточное число | | | 48.57 | 40.17 | 31.5 | 23.34 | 20.49 | 15.75 | 12.64 | 10.35 | 8.23 |
|--------------------------|--------------|--------------------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| скорость r/min | ось | рабочая система | максимально допустимая радиальная нагрузка на конец вала ZQA850 | | | | | | | | |
| 600 | входной вал | ≤M5 | 14.00 | 14.00 | 13.00 | 13.00 | 12.50 | 11.50 | 11.00 | 7.00 | 10.50 |
| | | непрерывный | 12.50 | 12.50 | 10.00 | 10.00 | 9.90 | 7.60 | 7.20 | 11.00 | 6.70 |
| | выходной вал | ≤M5 | 163.20 | 153.00 | 144.00 | 125.90 | 120.80 | 109.30 | 101.80 | 95.60 | 88.80 |
| | | непрерывный | 134.20 | 126.70 | 115.50 | 106.00 | 101.40 | 93.00 | 86.50 | 83.00 | 75.50 |
| 750 | входной вал | ≤M5 | 11.50 | 11.50 | 8.40 | 9.20 | 9.00 | 7.80 | 7.30 | 6.80 | 9.00 |
| | | непрерывный | 13.00 | 12.50 | 12.00 | 11.50 | 11.60 | 10.50 | 10.00 | 10.00 | 9.00 |
| | выходной вал | ≤M5 | 152.20 | 142.30 | 129.70 | 117.60 | 112.20 | 101.80 | 95.60 | 88.80 | 83.25 |
| | | непрерывный | 125.20 | 118.20 | 108.80 | 98.70 | 95.20 | 86.60 | 80.65 | 75.50 | 70 |
| 1000 | входной вал | ≤M5 | 10.00 | 10.00 | 8.10 | 7.90 | 8.10 | 7.30 | 7.00 | | |
| | | непрерывный | 11.50 | 11.50 | 10.50 | 10.50 | 10.00 | 9.00 | 8.90 | | |
| | выходной вал | ≤M5 | 129.6 | 193.60 | 117.40 | 106.90 | 103.00 | 94.50 | 85.70 | | |
| | | непрерывный | 114.80 | 108.20 | 98.70 | 90.50 | 86.60 | 78.60 | 73.60 | | |
| 1250 | входной вал | ≤M5 | 8.80 | 8.90 | 7.90 | 7.40 | 7.20 | 7.70 | | | |
| | | непрерывный | 10.50 | 10.50 | 9.50 | 9.50 | 9.40 | 8.25 | | | |
| | выходной вал | ≤M5 | 127.80 | 120.50 | 111.20 | 100.00 | 95.50 | | | | |
| | | непрерывный | 107.00 | 101.00 | 92.60 | 84.00 | 80.70 | | | | |
| 1500 | входной вал | ≤M5 | 8.30 | 8.40 | 8.10 | 7.60 | | | | | |
| | | непрерывный | 9.90 | 9.90 | 9.90 | 8.70 | | | | | |
| | выходной вал | ≤M5 | 124.40 | 113.50 | 113.50 | 106.00 | 95.20 | | | | |
| | | непрерывный | 101.00 | 95.25 | 95.25 | 87.10 | 79.20 | | | | |
| скорость r/min | ось | рабочая система | максимально допустимая радиальная нагрузка на конец вала ZQA1000 | | | | | | | | |
| 600 | входной вал | ≤M5 | 9.10 | 8.80 | 5.50 | 4.60 | 4.60 | 2.30 | 2.30 | 2.80 | 2.80 |
| | | непрерывный | 13.00 | 13.00 | 11.56 | 11.00 | 11.00 | 9.20 | 8.80 | 8.40 | 7.80 |
| | выходной вал | ≤M5 | 199.00 | 186.00 | 169.00 | 150.60 | 143.80 | 133.80 | 125.20 | 116.00 | 110.20 |
| | | непрерывный | 163.00 | 154.40 | 141.20 | 129.00 | 123.20 | 112.30 | 104.7 | 100.00 | 91.20 |
| 750 | входной вал | ≤M5 | 7.80 | 7.50 | 8.20 | 4.00 | 3.60 | 3.20 | 3.00 | | |
| | | непрерывный | 12.00 | 12.00 | 10.50 | 10.50 | 10.00 | 8.00 | 7.60 | | |
| | выходной вал | ≤M5 | 184.30 | 173.00 | 158.20 | 142.3 | 135.20 | 126.20 | 118.4 | 110.80 | |
| | | непрерывный | 152.20 | 143.50 | 132.00 | 119.60 | 114.90 | 104.90 | 97.35 | 91.40 | |
| 1000 | входной вал | ≤M5 | 6.50 | 6.20 | 6.1 | 4.30 | 4.60 | 4.60 | | | |
| | | непрерывный | 10.50 | 10.50 | 9.30 | 9.10 | 8.90 | 7.10 | | | |
| | выходной вал | ≤M5 | 168.20 | 157.00 | 145.20 | 131.20 | 126.10 | 117.20 | | | |
| | | непрерывный | 139.70 | 132.00 | 120.12 | 109.30 | 104.60 | 95.40 | | | |
| 1250 | входной вал | ≤M5 | 6.20 | 5.50 | 5.30 | 4.60 | | | | | |
| | | непрерывный | 10.00 | 10.00 | 8.20 | 8.50 | | | | | |
| | выходной вал | ≤M5 | 157.00 | 147.00 | 137.20 | 123.00 | | | | | |
| | | непрерывный | 130.20 | 122.50 | 112.50 | 101.70 | | | | | |
| 1500 | входной вал | ≤M5 | 6.30 | 5.80 | 5.80 | | | | | | |
| | | непрерывный | 9.10 | 9.00 | 7.60 | | | | | | |
| | выходной вал | ≤M5 | 154.00 | 140.00 | 131.0 | | | | | | |
| | | непрерывный | 122.40 | 115.90 | 105.80 | | | | | | |

Редуктор с тремя точками опоры и нижним краном серии QJR. QJS, QJRS, QJR-D, QJS-D, QJRS-D

Описание:

редуктор серии QJ подходит для всех соответствующих механизмов кранов, а так же широко используется в трансмиссиях различного механического оборудования, такого как транспорт, металлургия, горнодобывающая промышленность, легкая промышленность и др.

Особенности:

- широкий диапазон передаточного отношения, номинальная скорость 100-200;
- высокий КПД механической трансмиссии: 96% для второй ступени и 94% для третьей ступени;
- плавная работа и низкий уровень шума
- зубчатый вал и шестерня изготавливаются из закаленного и отпущенного металла 42CrMo и 35CrMo соответственно, что обеспечивает длительный срок службы и высокую несущую способность
- простора сборки, установки и обслуживания

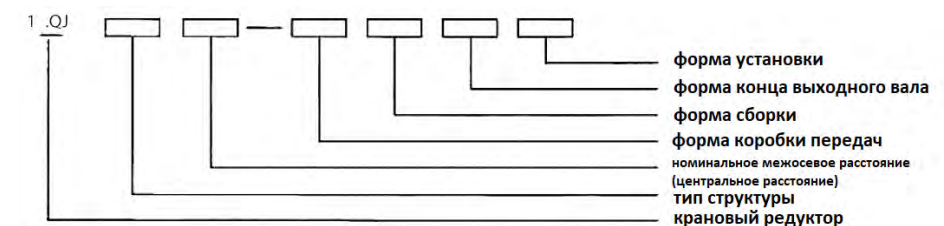
Условия использования:

1. окружная скорость шестерни не более 16 m/s
2. Скорость высокоскоростного вала не более 1000 r/min
3. Температура рабочей среды составляет не более 40-45C°
4. Работа в направлении вперед / назад

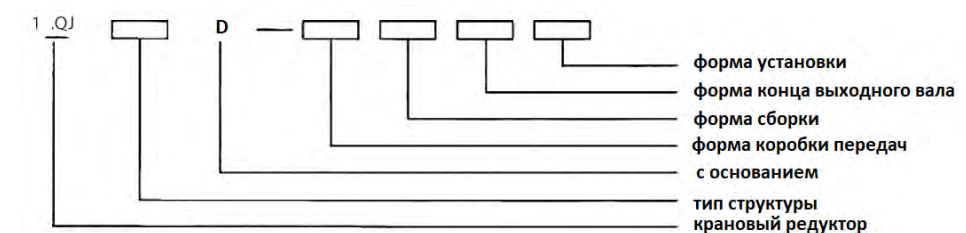
Соотношение скоростей

| модель | соотношение скоростей | | | | | | | |
|----------------------------|-----------------------|------|----|----|-----|------|-----|-----|
| | 10 | 12.5 | 16 | 20 | 25 | 31.5 | | |
| QJR, QJR-D | | | | | | | | |
| QJS, QJRS QJS-D, QJRS-D | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 |

Описание модели



Пример: трансмиссия кранового редуктора, межосевое расстояние a=560 мм, номинальное передаточное число 50, сборочная форма тип III, конец - это конец вала шестерни, горизонтальная установка. Маркируется как QJS560-50 III CW



Пример: вторичный редуктор для крана с базой, номинальное межосевое расстояние a=560 мм, номинальное передаточное отношение i=20, тип сборки IV, тип P. Маркируется как QJR-D560-20-IV-P

Форма сборки и установки, форма конца вала

- существует девять сборочных форм, как показано на рисунке 1:

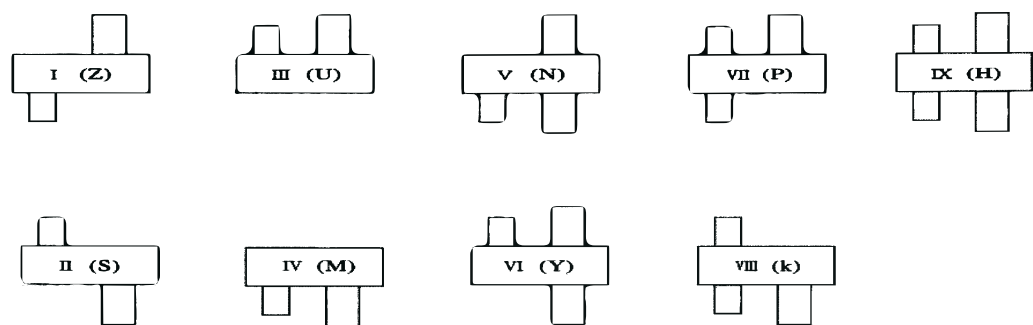


рисунок 1 монтажная форма редуктора

- форма установок типа QJR, QJS, QJRS: горизонтальная W и вертикальная L
в диапазоне угла отклонения $+a^0$ - горизонтальная установка, а в диапазоне L- вертикальная установка, смотреть рисунок 2:

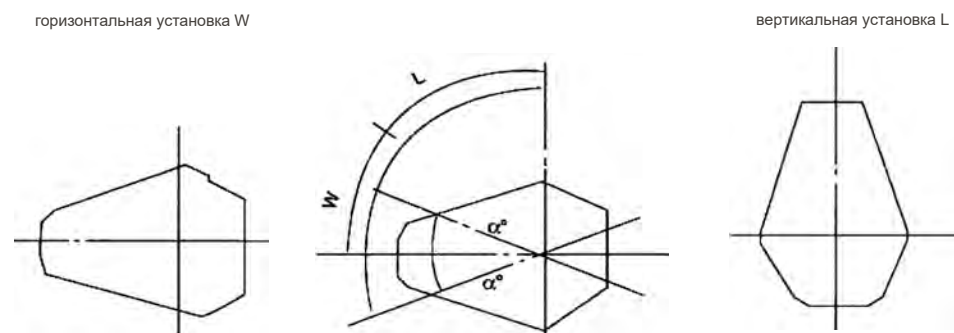


рисунок 2 форма установки редуктора

Примечание: степень угла связана с передаточным отношением, когда редуктор наклонен, необходимо убедиться, что промежуточная шестерня погружена в масло на 1-2 высоты зуба

Тип QJR, QJS, QJRS в виде трехточечной опоры, как показано на рисунке 3

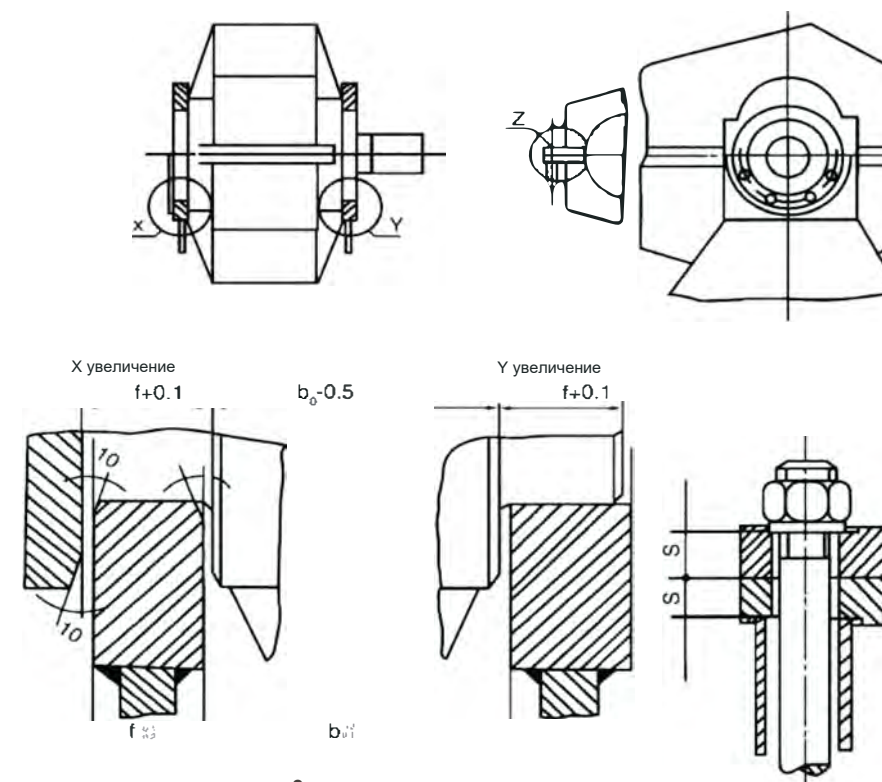


рисунок 3, тип редуктора с трехточечным подшипником

Тип конца вала: конец высокоскоростного вала соединен цилиндрическим удлинителем вала и плоской шпонкой, концы выходного вала бывают трех типов (см. рис4 и таблицы 2 и 3)

- P(T) тип: цилиндрический конец вала с плоской шпонкой, соединение с одной шпонкой
- H(R) тип: цилиндрическое удлинение вала, эвольвентное шлицевое соединение
- C тип: конец вала шестерни (редуктор с номинальным межосевым расстоянием 236-1000 мм имеет такую форму конца вала)

Таблица сравнения значений QJR, QJS, QJRS и QJR-D, QJS-D, QJRS-D типа K

таблица2

| Расстояние до центра | 140 | 170 | 200 | 236 | 280 | 335 | 400 | 450 | 500 | 560 | 630 | 710 | 800 | 900 | 1000 |
|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| K модель | 140 | 170 | 200 | 236 | 280 | 335 | 400 | 450 | 500 | 560 | 630 | 710 | 800 | 900 | 1000 |
| R,RS,S | 130 | 140 | 195 | 225 | 250 | 280 | 340 | 365 | 410 | 445 | 495 | 565 | 615 | 670 | 740 |
| R-D, RS-D, S-D | 130 | 150 | 175 | 200 | 220 | 260 | 310 | 335 | 370 | 410 | 450 | 510 | 570 | 640 | 700 |

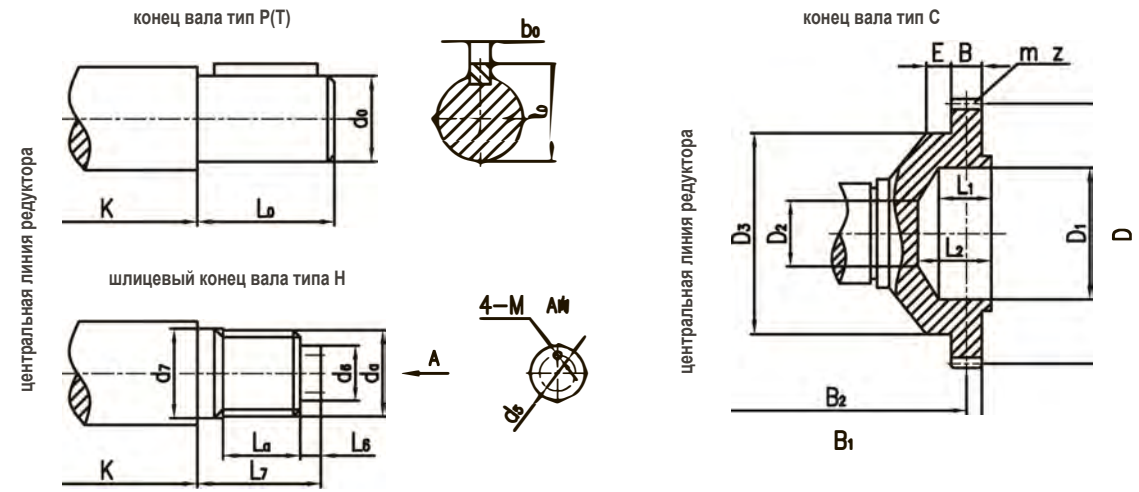


рис.4 форма конца выходного вала

Внешний вид и установочные размеры

1. Внешний вид и установочные размеры QJR представлены на рис.5 и в табл.4
2. Внешний вид и установочные размеры QJS представлены на рис.6 и в табл.5
3. Внешний вид и установочные размеры QJRS представлены на рис.7 и в табл.6

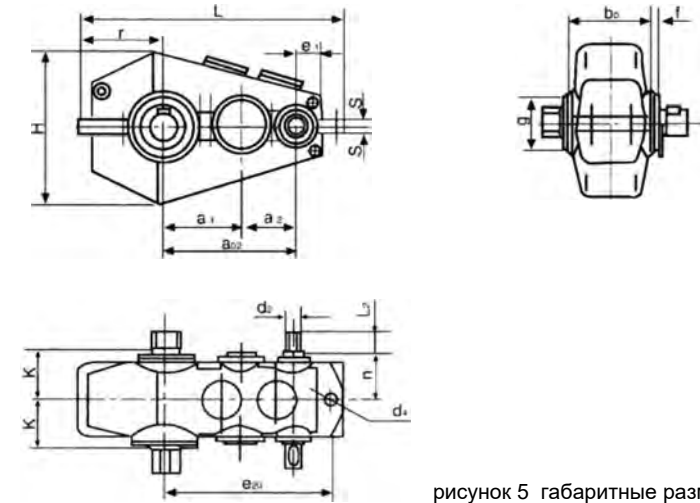


рисунок 5 габаритные размеры редуктора QJR(QJB)

таблица 3

mm

| номинальное межосевое расстояние | P тип | | | | | C тип | | | | | | | | | | H тип | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|---------|----|------|-------|-------|-----|---------|-----|-------|-----|-----|----|-----|-----|-------|-----|----------|-----|----|-----|---------|---------|-----|----|
| | a1 | d0 (r6) | L0 | b0 | t0 | m×z | D | D1 (F8) | D2 | D3 | B1 | B2 | B | E | L1 | L2 | m×z | da (h11) | La | d5 | M | d6 (k6) | d7 (k6) | L6 | L7 |
| 140 | 48 | 82 | 14 | 51.5 | | | | | | | | | | | | 3×15 | 48 | 30 | 25 | 6 | 40 | 50 | 20 | 78 | |
| 170 | 55 | 82 | 16 | 59 | | | | | | | | | | | | 3×18 | 57 | 30 | 30 | 6 | 50 | 60 | 25 | 82 | |
| 200 | 65 | 105 | 18 | 69 | | | | | | | | | | | | 3×22 | 69 | 35 | 40 | 8 | 60 | 70 | 30 | 90 | |
| 236 | 80 | 130 | 22 | 85 | 3×56 | 174 | 90 | 40 | 135 | 279.5 | 253 | 25 | 25 | 45 | 60 | 3×27 | 84 | 40 | 50 | 8 | 70 | 85 | 35 | 95 | |
| 280 | 90 | 130 | 25 | 95 | 4×56 | 232 | 120 | 40 | 170 | 302.5 | 271 | 35 | 25 | 50 | 75 | 5×18 | 95 | 50 | 60 | 8 | 80 | 100 | 40 | 125 | |
| 335 | 110 | 165 | 28 | 116 | 4×56 | 232 | 120 | 40 | 170 | 339.5 | 308 | 35 | 25 | 50 | 75 | 5×22 | 115 | 55 | 70 | 10 | 100 | 120 | 45 | 135 | |
| 400 | 130 | 200 | 32 | 137 | 6×56 | 348 | 170 | 45 | 260 | 402 | 370 | 40 | 32 | 76 | 100 | 5×26 | 135 | 70 | 90 | 10 | 120 | 140 | 50 | 155 | |
| 450 | 150 | 200 | 36 | 158 | 6×56 | 348 | 170 | 45 | 260 | 429 | 397 | 40 | 32 | 76 | 100 | 5×30 | 155 | 75 | 100 | 12 | 140 | 160 | 55 | 165 | |
| 500 | 170 | 240 | 40 | 179 | 8×54 | 448 | 200 | 105 | 260 | 482 | 442 | 50 | 32 | 78 | 100 | 5×34 | 175 | 85 | 120 | 12 | 160 | 180 | 60 | 180 | |
| 560 | 190 | 280 | 45 | 200 | 10×48 | 500 | 200 | 105 | 280 | 570 | 505 | 60 | 35 | 78 | 110 | 5×38 | 195 | 95 | 140 | 12 | 180 | 200 | 60 | 190 | |
| 630 | 220 | 280 | 50 | 231 | 10×54 | 560 | 250 | 140 | 380 | 620 | 550 | 65 | 40 | 80 | 120 | 8×26 | 216 | 105 | 160 | 12 | 190 | 222 | 65 | 205 | |
| 710 | 250 | 330 | 56 | 262 | 12×48 | 600 | 270 | 150 | 420 | 700 | 620 | 75 | 45 | 88 | 130 | 8×30 | 248 | 120 | 180 | 16 | 220 | 254 | 65 | 220 | |
| 800 | 280 | 380 | 63 | 292 | 12×54 | 672 | 290 | 170 | 480 | 776 | 696 | 75 | 45 | 95 | 130 | 8×34 | 280 | 135 | 200 | 16 | 250 | 286 | 65 | 235 | |
| 900 | 320 | 380 | 70 | 334 | 12×58 | 720 | 310 | 180 | 560 | 850 | 770 | 85 | 60 | 105 | 140 | 8×38 | 312 | 150 | 220 | 20 | 280 | 318 | 75 | 260 | |
| 1000 | 360 | 450 | 80 | 375 | 12×64 | 792 | 380 | 230 | 620 | 970 | 895 | 100 | 80 | 140 | 180 | 8×44 | 360 | 170 | 250 | 20 | 320 | 366 | 80 | 285 | |

таблица 4

mm

| номинальное межосевое расстояние | a1 | a02 | конец входного вала | | | | L | H | n | k | b0 -0.5 | f +0.1 | g h9 | d4 | e20 | s | r | e1 | масса kg |
|----------------------------------|-----|------|---------------------|-----|----|------|------|------|-----|-----|---------|--------|------|----|------|----|------|-----|----------|
| | | | d2 (r6) | L2 | b2 | t2 | | | | | | | | | | | | | |
| 140 | 100 | 240 | 22 | 50 | 6 | 24.5 | 505 | 320 | 120 | 130 | 190 | 16 | 130 | 12 | 320 | 12 | 170 | 50 | 82 |
| 170 | 118 | 288 | 28 | 60 | 8 | 31 | 600 | 386 | 135 | 140 | 215 | 18 | 150 | 15 | 380 | 14 | 202 | 60 | 110 |
| 200 | 140 | 340 | 32 | 80 | 10 | 35 | 707 | 455 | 180 | 195 | 255 | 20 | 170 | 18 | 450 | 17 | 232 | 70 | 170 |
| 236 | 170 | 406 | 38 | 80 | 10 | 41 | 828 | 518 | 210 | 225 | 300 | 20 | 200 | 18 | 530 | 17 | 272 | 85 | 290 |
| 280 | 200 | 480 | 48 | 110 | 14 | 51.5 | 974 | 584 | 235 | 250 | 335 | 25 | 240 | 22 | 630 | 22 | 314 | 100 | 440 |
| 335 | 236 | 571 | 55 | 110 | 16 | 59 | 1156 | 735 | 255 | 280 | 400 | 25 | 270 | 26 | 750 | 27 | 375 | 120 | 825 |
| 400 | 280 | 680 | 65 | 140 | 18 | 69 | 1387 | 867 | 285 | 340 | 475 | 30 | 320 | 33 | 900 | 27 | 447 | 140 | 1150 |
| 450 | 315 | 765 | 80 | 170 | 22 | 85 | 1547 | 990 | 310 | 365 | 530 | 30 | 360 | 33 | 1000 | 32 | 506 | 160 | 1700 |
| 500 | 355 | 855 | 90 | 170 | 25 | 95 | 1720 | 1130 | 350 | 410 | 600 | 40 | 400 | 39 | 1120 | 32 | 554 | 180 | 2400 |
| 560 | 400 | 960 | 100 | 210 | 28 | 106 | 1922 | 1270 | 385 | 445 | 670 | 40 | 430 | 39 | 1250 | 37 | 626 | 200 | 3540 |
| 630 | 450 | 1080 | 110 | 210 | 28 | 116 | 2156 | 1380 | 425 | 495 | 750 | 40 | 480 | 45 | 1400 | 37 | 704 | 225 | 4770 |
| 710 | 500 | 1210 | 120 | 210 | 32 | 127 | 2433 | 1540 | 450 | 565 | 850 | 50 | 530 | 45 | 1600 | 42 | 781 | 250 | 6600 |
| 800 | 560 | 1360 | 130 | 250 | 32 | 137 | 2739 | 1712 | 490 | 615 | 950 | 50 | 580 | 52 | 1800 | 42 | 880 | 280 | 8900 |
| 900 | 630 | 1530 | 150 | 250 | 36 | 158 | 3046 | 1910 | 540 | 670 | 1060 | 50 | 650 | 62 | 2000 | 47 | 978 | 320 | 12600 |
| 1000 | 710 | 1710 | 170 | 300 | 40 | 179 | 3381 | 2150 | 610 | 740 | 1180 | 60 | 720 | 70 | 2240 | 55 | 1074 | 360 | 16380 |

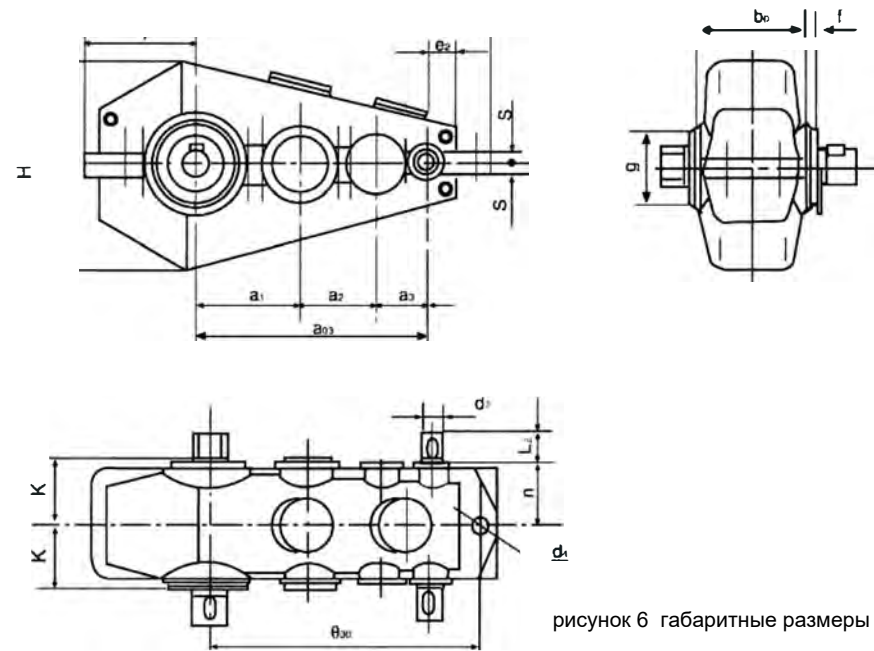


рисунок 6 габаритные размеры редуктора QJS(QJC)

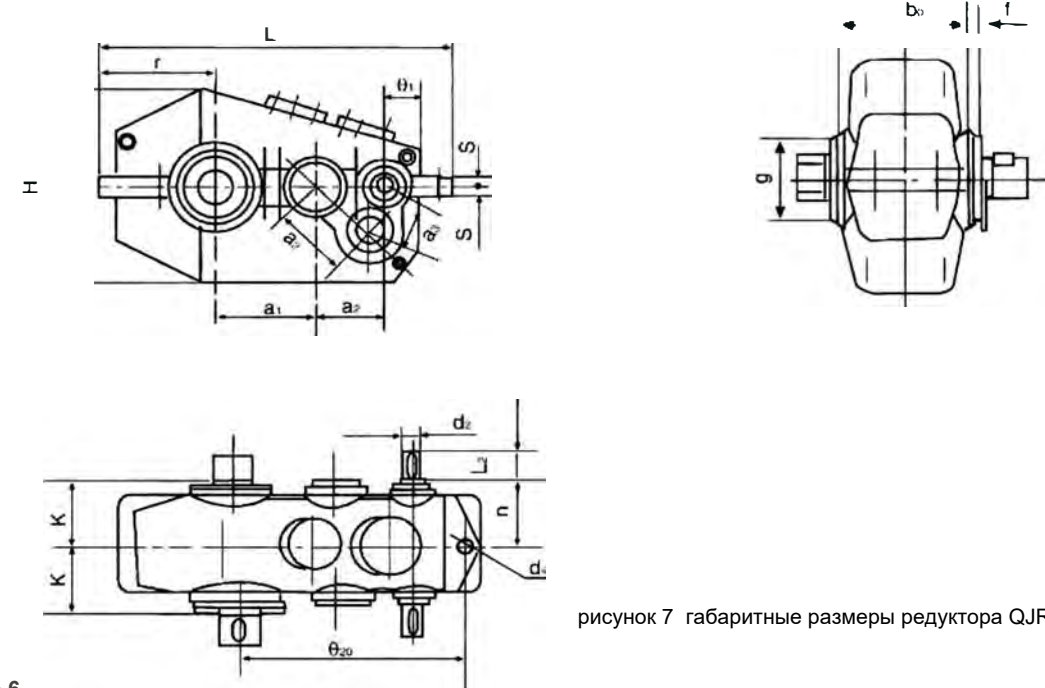


рисунок 7 габаритные размеры редуктора QJRS(QJD)

таблица 5

mm

| номин. межосевое расстояние a1 | a2 | a3 | a03 | конец входного вала | | | | L | H | n | k | b ₀ -0.5 | f +0.1 | g | d ₄ | e ₃₀ | s | r | e ₂ | масса kg |
|-----------------------------------|-----|-----|------|---------------------|----------------|----------------|----------------|------|------|-----|-----|------------------------|-----------|-----|----------------|-----------------|----|------|----------------|-------------|
| | | | | d ₂ (r6) | L ₂ | b ₂ | t ₂ | | | | | | | | | | | | | |
| 140 | 100 | 71 | 311 | 18 | 40 | 6 | 20.5 | 567 | 320 | 120 | 130 | 190 | 16 | 130 | 12 | 380 | 12 | 170 | 40 | 90 |
| 170 | 118 | 85 | 373 | 22 | 50 | 6 | 24.5 | 673 | 386 | 135 | 140 | 215 | 18 | 150 | 15 | 450 | 14 | 202 | 48 | 120 |
| 200 | 140 | 100 | 440 | 28 | 60 | 8 | 31 | 793 | 455 | 180 | 195 | 250 | 20 | 170 | 18 | 530 | 17 | 232 | 56 | 200 |
| 236 | 170 | 118 | 524 | 32 | 80 | 10 | 35 | 928 | 518 | 210 | 225 | 300 | 20 | 200 | 18 | 630 | 17 | 272 | 67 | 320 |
| 280 | 200 | 140 | 620 | 38 | 80 | 10 | 41 | 1024 | 584 | 235 | 250 | 335 | 25 | 240 | 22 | 750 | 22 | 314 | 80 | 460 |
| 335 | 236 | 170 | 741 | 45 | 110 | 14 | 48.5 | 1301 | 735 | 255 | 280 | 400 | 25 | 270 | 26 | 900 | 27 | 375 | 95 | 850 |
| 400 | 280 | 200 | 880 | 50 | 110 | 14 | 53.5 | 1559 | 867 | 285 | 340 | 475 | 30 | 320 | 33 | 1060 | 27 | 447 | 112 | 1200 |
| 450 | 315 | 224 | 989 | 55 | 110 | 16 | 59 | 1736 | 990 | 310 | 365 | 530 | 30 | 360 | 33 | 1180 | 32 | 506 | 125 | 1820 |
| 500 | 355 | 250 | 1105 | 60 | 140 | 18 | 64 | 1930 | 1130 | 350 | 410 | 600 | 40 | 400 | 39 | 1320 | 32 | 554 | 140 | 2550 |
| 560 | 400 | 280 | 1240 | 70 | 140 | 20 | 74.5 | 2162 | 1270 | 385 | 445 | 670 | 40 | 430 | 39 | 1500 | 37 | 626 | 160 | 3750 |
| 630 | 450 | 315 | 1395 | 80 | 170 | 22 | 85 | 2426 | 1380 | 425 | 495 | 750 | 40 | 480 | 45 | 1700 | 37 | 704 | 180 | 4900 |
| 710 | 500 | 355 | 1565 | 90 | 170 | 25 | 95 | 2738 | 1540 | 450 | 565 | 850 | 50 | 530 | 45 | 1900 | 42 | 781 | 200 | 6600 |
| 800 | 560 | 400 | 1760 | 100 | 210 | 28 | 106 | 3084 | 1712 | 490 | 615 | 950 | 50 | 580 | 52 | 2120 | 42 | 880 | 225 | 8760 |
| 900 | 630 | 450 | 1980 | 110 | 210 | 28 | 116 | 3426 | 1910 | 540 | 670 | 1060 | 50 | 650 | 62 | 2360 | 47 | 978 | 250 | 12600 |
| 1000 | 710 | 500 | 2210 | 130 | 250 | 32 | 137 | 3804 | 2150 | 610 | 740 | 1180 | 60 | 720 | 70 | 2650 | 55 | 1074 | 280 | 16380 |

таблица 6

mm

| номин. межосевое расстояние a1 | a2 | a3 | a03 | конец входного вала | | | | L | H | n | k | b ₀ -0.5 | f +0.1 | g | d ₄ | e ₃₀ | s | r | e ₁ | масса kg |
|-----------------------------------|-----|-----|------|---------------------|----------------|----------------|----------------|------|------|-----|-----|------------------------|-----------|-----|----------------|-----------------|----|------|----------------|-------------|
| | | | | d ₂ (r6) | L ₂ | b ₂ | t ₂ | | | | | | | | | | | | | |
| 140 | 100 | 71 | 311 | 18 | 40 | 6 | 20.5 | 505 | 293 | 120 | 130 | 190 | 16 | 130 | 12 | 320 | 12 | 170 | 50 | 90 |
| 170 | 118 | 85 | 373 | 22 | 50 | 6 | 24.5 | 600 | 375 | 135 | 140 | 215 | 18 | 150 | 15 | 380 | 14 | 202 | 60 | 120 |
| 200 | 140 | 100 | 440 | 28 | 60 | 8 | 31 | 707 | 440 | 180 | 195 | 250 | 20 | 170 | 18 | 450 | 17 | 232 | 70 | 195 |
| 236 | 170 | 118 | 524 | 32 | 80 | 10 | 35 | 828 | 500 | 210 | 225 | 300 | 20 | 200 | 18 | 530 | 17 | 272 | 85 | 320 |
| 280 | 200 | 140 | 620 | 38 | 80 | 10 | 41 | 974 | 562 | 235 | 250 | 335 | 25 | 240 | 22 | 630 | 22 | 314 | 100 | 460 |
| 335 | 236 | 170 | 741 | 45 | 110 | 14 | 48.5 | 1156 | 710 | 255 | 280 | 400 | 25 | 270 | 26 | 750 | 27 | 375 | 120 | 850 |
| 400 | 280 | 200 | 880 | 50 | 110 | 14 | 53.5 | 1387 | 836 | 285 | 340 | 475 | 30 | 320 | 33 | 900 | 27 | 447 | 140 | 1200 |
| 450 | 315 | 224 | 989 | 55 | 110 | 16 | 59 | 1547 | 980 | 310 | 365 | 530 | 30 | 360 | 33 | 1000 | 32 | 506 | 160 | 1800 |
| 500 | 355 | 250 | 1105 | 60 | 140 | 18 | 64 | 1720 | 1060 | 350 | 410 | 600 | 40 | 400 | 39 | 1120 | 32 | 554 | 180 | 2500 |
| 560 | 400 | 280 | 1240 | 70 | 140 | 20 | 74.5 | 1922 | 1240 | 385 | 445 | 670 | 40 | 430 | 39 | 1250 | 37 | 626 | 200 | 3670 |
| 630 | 450 | 315 | 1395 | 80 | 170 | 22 | 85 | 2156 | 1370 | 425 | 495 | 750 | 40 | 480 | 45 | 1400 | 37 | 704 | 225 | 4850 |
| 710 | 500 | 355 | 1565 | 90 | 170 | 25 | 95 | 2433 | 1530 | 450 | 565 | 850 | 50 | 530 | 45 | 1600 | 42 | 781 | 250 | 6600 |
| 800 | 560 | 400 | 1760 | 100 | 210 | 28 | 106 | 2739 | 1691 | 490 | 615 | 950 | 50 | 580 | 52 | 1800 | 42 | 880 | 280 | 8820 |
| 900 | 630 | 450 | 1980 | 110 | 210 | 28 | 116 | 3043 | 1900 | 540 | 670 | 1060 | 50 | 650 | 62 | 2000 | 47 | 978 | 320 | 12600 |
| 1000 | 710 | 500 | 2210 | 130 | 250 | 32 | 137 | 3384 | 2070 | 610 | 740 | 1180 | 60 | 720 | 70 | 2240 | 55 | 1074 | 360 | 16380 |

4. Внешний вид и установочные размеры QJR-D показаны на рис.8 и в табл.7
Внешний вид и установочные размеры QJS-D показаны на рис.9 и в табл.8
Внешний вид и установочные размеры QJRS-D показана на рис. 10 и в табл.9

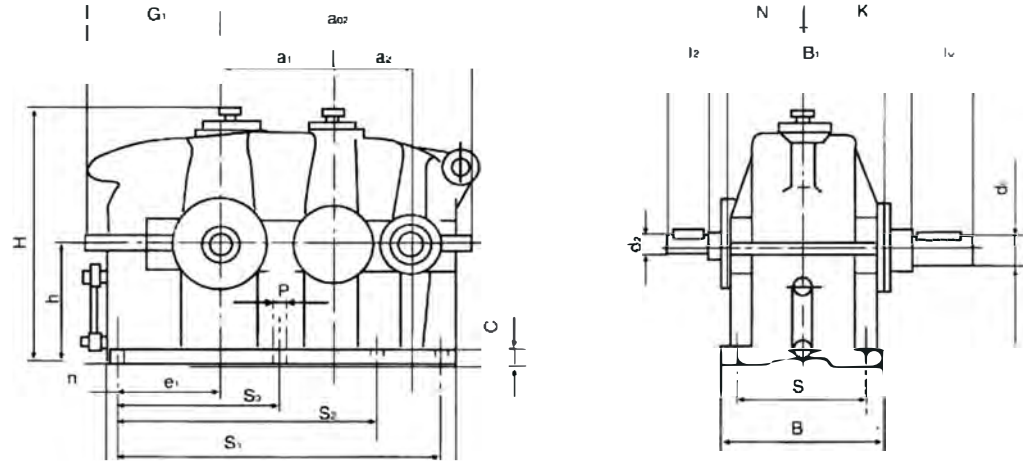


рисунок 8 габаритные размеры редуктора QJR-D(QJB-D)

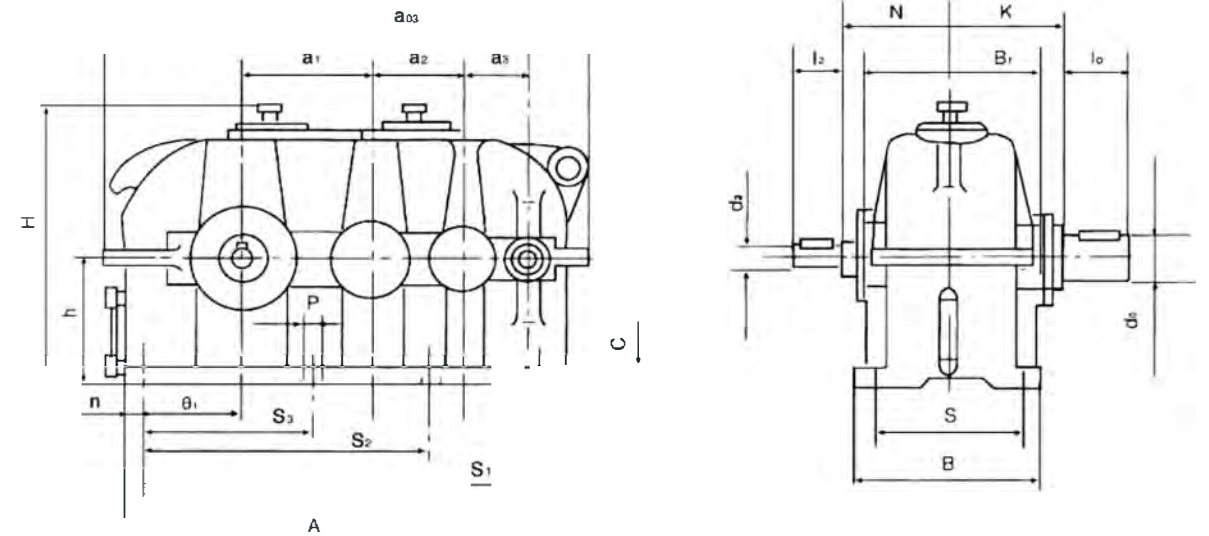


рисунок 9 габаритные размеры редуктора QJS-D(QJC-D)

таблица 7

mm

| номинальное межосевое расстояние a1 | a2 | a02 | габаритные размеры | | | высота центра h | конец входного вала | | | | | установочный размер основания | | | | | | A | B1 | n | G1 | e1 | масса kg | |
|--|-----|------|--------------------|------|------|-----------------|---------------------|--------|-----|----|------|-------------------------------|------|------|------|----|----|---|------|------|-----|------|-------------|-----------------|
| | | | L | H | B | | N | d2(r6) | l2 | b2 | t2 | S | S1 | S2 | S3 | C | P | | | | | | | кол-во отверст. |
| 140 | 100 | 240 | 494 | 305 | 220 | 140 | 120 | 22 | 50 | 6 | 24.5 | 175 | 380 | | 190 | 22 | 18 | 6 | 430 | 190 | 25 | 172 | 115 | 85 |
| 170 | 118 | 288 | 577 | 365 | 250 | 170 | 135 | 28 | 60 | 8 | 31 | 205 | 460 | | 230 | 25 | 18 | 6 | 513 | 215 | 27 | 197 | 138 | 115 |
| 200 | 140 | 340 | 664 | 425 | 270 | 200 | 180 | 32 | 80 | 10 | 35 | 230 | 550 | | 275 | 25 | 18 | 6 | 600 | 250 | 25 | 222 | 165 | 170 |
| 236 | 170 | 406 | 796 | 497 | 330 | 236 | 210 | 38 | 80 | 10 | 41 | 280 | 660 | | 330 | 28 | 23 | 6 | 716 | 300 | 30 | 265 | 195 | 300 |
| 280 | 200 | 480 | 925 | 585 | 360 | 280 | 235 | 48 | 110 | 14 | 51.5 | 310 | 780 | | 390 | 30 | 23 | 6 | 845 | 340 | 33 | 303 | 230 | 460 |
| 335 | 236 | 571 | 1100 | 695 | 430 | 335 | 255 | 55 | 110 | 16 | 59 | 370 | 940 | | 450 | 35 | 27 | 6 | 1006 | 400 | 35 | 362 | 280 | 830 |
| 400 | 280 | 680 | 1380 | 830 | 510 | 400 | 285 | 65 | 140 | 18 | 69 | 450 | 1100 | | 550 | 40 | 27 | 6 | 1195 | 490 | 50 | 422 | 325 | 1190 |
| 450 | 315 | 765 | 1462 | 930 | 590 | 450 | 310 | 80 | 170 | 22 | 85 | 490 | 1240 | 1000 | 600 | 40 | 33 | 8 | 1350 | 550 | 55 | 481 | 370 | 1770 |
| 500 | 355 | 855 | 1622 | 1030 | 640 | 500 | 350 | 90 | 170 | 25 | 95 | 540 | 1390 | 1120 | 670 | 45 | 33 | 8 | 1510 | 620 | 60 | 531 | 415 | 2480 |
| 560 | 400 | 960 | 1822 | 1160 | 710 | 560 | 385 | 100 | 210 | 28 | 106 | 600 | 1550 | 1250 | 750 | 50 | 39 | 8 | 1690 | 690 | 70 | 596 | 460 | 3660 |
| 630 | 450 | 1080 | 2037 | 1300 | 770 | 630 | 425 | 110 | 210 | 28 | 116 | 650 | 1750 | 1410 | 850 | 55 | 39 | 8 | 1905 | 770 | 80 | 666 | 520 | 5010 |
| 710 | 500 | 1210 | 2278 | 1460 | 860 | 710 | 450 | 120 | 210 | 32 | 127 | 740 | 1960 | 1580 | 950 | 60 | 45 | 8 | 2130 | 868 | 85 | 744 | 585 | 7170 |
| 800 | 560 | 1360 | 2538 | 1640 | 980 | 800 | 490 | 130 | 250 | 32 | 137 | 830 | 2195 | 1770 | 1060 | 65 | 45 | 8 | 2390 | 980 | 100 | 824 | 650 | 8960 |
| 900 | 630 | 1530 | 2860 | 1840 | 1100 | 900 | 540 | 150 | 250 | 36 | 158 | 950 | 2480 | 2000 | 1200 | 70 | 52 | 8 | 2700 | 1130 | 110 | 930 | 740 | 12950 |
| 1000 | 710 | 1710 | 3200 | 2040 | 1200 | 1000 | 610 | 170 | 300 | 40 | 179 | 1050 | 2750 | 2220 | 1320 | 75 | 52 | 8 | 3020 | 1220 | 135 | 1040 | 815 | 16900 |

таблица 8

mm

| номинальное межосевое расстояние a1 | a2 | a3 | a03 | габаритные размеры | | | высота центра h | конец входного вала | | | | | установочный размер основания | | | | | | A | B1 | n | G1 | e1 | масса kg | |
|--|-----|-----|------|--------------------|------|------|-----------------|---------------------|--------|-----|----|------|-------------------------------|------|------|------|----|----|---|------|------|-----|------|-------------|-----------------|
| | | | | L | H | B | | N | d2(r6) | l2 | b2 | t2 | S | S1 | S2 | S3 | C | P | | | | | | | кол-во отверст. |
| 140 | 100 | 71 | 311 | 560 | 305 | 220 | 140 | 120 | 18 | 40 | 6 | 20.5 | 175 | 450 | | 200 | 22 | 18 | 6 | 496 | 190 | 25 | 172 | 117 | 92 |
| 170 | 118 | 85 | 373 | 652 | 365 | 250 | 170 | 135 | 22 | 50 | 6 | 24.5 | 205 | 535 | | 235 | 25 | 18 | 6 | 588 | 215 | 27 | 197 | 138 | 130 |
| 200 | 140 | 100 | 440 | 750 | 425 | 270 | 200 | 180 | 28 | 60 | 8 | 31 | 230 | 635 | | 275 | 25 | 18 | 6 | 686 | 250 | 25 | 222 | 165 | 210 |
| 236 | 170 | 118 | 524 | 896 | 497 | 330 | 236 | 210 | 32 | 80 | 10 | 35 | 280 | 750 | | 330 | 28 | 23 | 6 | 816 | 300 | 30 | 265 | 195 | 330 |
| 280 | 200 | 140 | 620 | 1045 | 585 | 360 | 280 | 235 | 38 | 80 | 10 | 41 | 310 | 900 | | 390 | 30 | 23 | 6 | 965 | 340 | 33 | 303 | 230 | 490 |
| 335 | 236 | 170 | 741 | 1245 | 695 | 430 | 335 | 255 | 45 | 110 | 14 | 48.5 | 370 | 1050 | 750 | 450 | 35 | 27 | 8 | 1151 | 400 | 35 | 362 | 280 | 880 |
| 400 | 280 | 200 | 880 | 1461 | 830 | 510 | 400 | 285 | 50 | 110 | 14 | 53.5 | 450 | 1270 | 900 | 550 | 40 | 27 | 8 | 1367 | 490 | 50 | 422 | 325 | 1290 |
| 450 | 315 | 224 | 989 | 1651 | 930 | 590 | 450 | 310 | 55 | 110 | 16 | 59 | 490 | 1425 | 1000 | 600 | 40 | 33 | 8 | 1539 | 550 | 55 | 481 | 370 | 1976 |
| 500 | 355 | 250 | 1105 | 1832 | 1030 | 640 | 500 | 350 | 60 | 140 | 18 | 64 | 540 | 1600 | 1120 | 670 | 45 | 33 | 8 | 1720 | 620 | 60 | 531 | 415 | 2780 |
| 560 | 400 | 280 | 1240 | 2062 | 1160 | 710 | 560 | 385 | 70 | 140 | 20 | 74.5 | 600 | 1780 | 1250 | 750 | 50 | 39 | 8 | 1930 | 690 | 70 | 596 | 460 | 3960 |
| 630 | 450 | 315 | 1395 | 2307 | 1300 | 770 | 630 | 425 | 80 | 170 | 22 | 85 | 650 | 2010 | 1410 | 850 | 55 | 39 | 8 | 2175 | 770 | 80 | 666 | 520 | 5500 |
| 710 | 500 | 355 | 1565 | 2583 | 1460 | 860 | 710 | 450 | 90 | 170 | 25 | 95 | 740 | 2265 | 1580 | 950 | 60 | 45 | 8 | 2435 | 868 | 85 | 744 | 585 | 7770 |
| 800 | 560 | 400 | 1760 | 2883 | 1640 | 980 | 800 | 490 | 100 | 210 | 28 | 106 | 830 | 2535 | 1770 | 1060 | 65 | 45 | 8 | 2735 | 980 | 100 | 824 | 650 | 9600 |
| 900 | 630 | 450 | 1980 | 3240 | 1840 | 1100 | 900 | 540 | 110 | 210 | 28 | 116 | 950 | 2860 | 2000 | 1200 | 70 | 52 | 8 | 3080 | 1130 | 110 | 930 | 740 | 13750 |
| 1000 | 710 | 500 | 2210 | 3620 | 2040 | 1200 | 1000 | 610 | 130 | 250 | 32 | 137 | 1050 | 3170 | 2220 | 1320 | 75 | 52 | 8 | 3440 | 1220 | 135 | 1040 | 815 | 17700 |

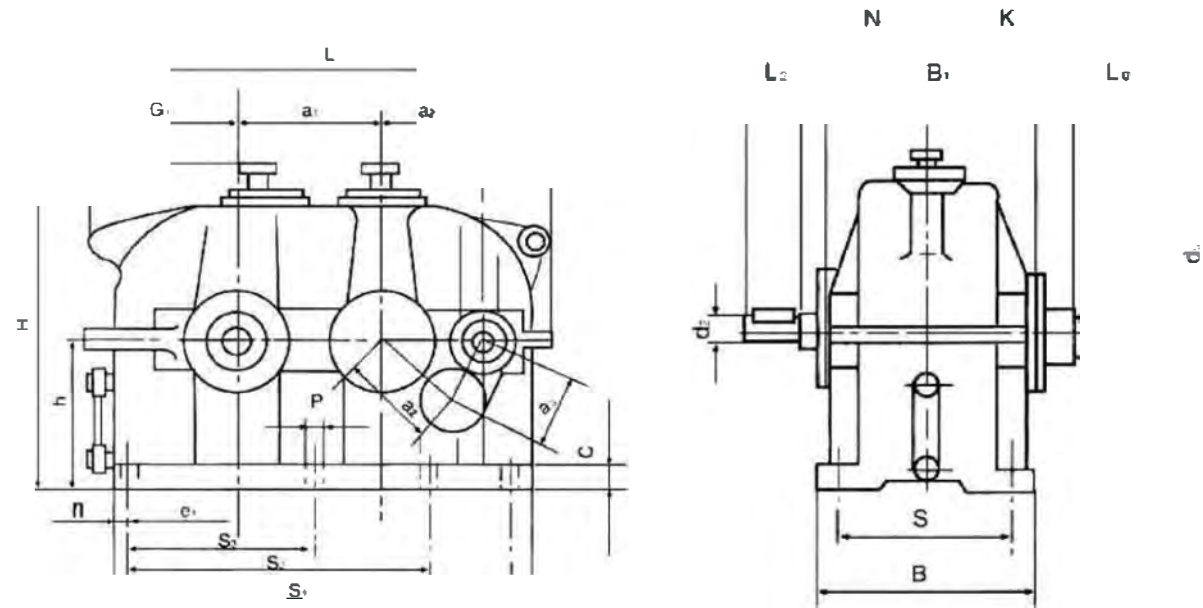


рисунок 10 габаритные размеры редуктора QJRS-D(QJD-D)

таблица 9

| номинальное межосевое расстояние a1 | a2 | a3 | a03 | габаритные размеры | | | высота центра h | конец входного вала | | | | | установочный размер основания | | | | | кол-во отвер. | A | B1 | n | G1 | e1 | масса kg | |
|--|-----|-----|------|--------------------|------|------|-----------------|---------------------|--------|-----|----|------|-------------------------------|------|------|------|----|---------------|---|------|------|-----|------|----------|-------|
| | | | | L | H | B | | N | d2(r6) | l2 | b2 | t2 | S | S1 | S2 | S3 | C | | | | | | | | P |
| | | | | mm | mm | mm | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | | | | | | | mm |
| 140 | 100 | 71 | 311 | 494 | 305 | 220 | 140 | 120 | 18 | 40 | 6 | 20.5 | 175 | 380 | | 190 | 22 | 18 | 6 | 430 | 190 | 25 | 172 | 115 | 90 |
| 170 | 118 | 85 | 373 | 577 | 365 | 250 | 170 | 135 | 22 | 50 | 6 | 24.5 | 205 | 460 | | 230 | 25 | 18 | 6 | 513 | 215 | 27 | 197 | 138 | 125 |
| 200 | 140 | 100 | 440 | 664 | 425 | 275 | 200 | 180 | 28 | 60 | 8 | 31 | 230 | 550 | | 275 | 25 | 18 | 6 | 600 | 250 | 25 | 222 | 165 | 190 |
| 236 | 170 | 118 | 524 | 796 | 497 | 330 | 236 | 210 | 32 | 80 | 10 | 35 | 280 | 660 | | 330 | 28 | 23 | 6 | 716 | 300 | 30 | 265 | 195 | 310 |
| 280 | 200 | 140 | 620 | 925 | 585 | 360 | 280 | 235 | 38 | 80 | 10 | 41 | 310 | 780 | | 390 | 30 | 23 | 6 | 845 | 340 | 33 | 305 | 230 | 480 |
| 335 | 236 | 170 | 741 | 1100 | 695 | 430 | 335 | 255 | 45 | 110 | 14 | 48.5 | 370 | 940 | | 450 | 35 | 27 | 6 | 1006 | 400 | 35 | 362 | 280 | 820 |
| 400 | 280 | 200 | 880 | 1289 | 830 | 510 | 400 | 285 | 50 | 110 | 14 | 53.5 | 450 | 1100 | | 550 | 40 | 27 | 6 | 1195 | 490 | 50 | 422 | 325 | 1250 |
| 450 | 315 | 224 | 989 | 1462 | 930 | 590 | 450 | 310 | 55 | 110 | 16 | 59 | 490 | 1240 | 1000 | 600 | 40 | 33 | 8 | 1350 | 550 | 55 | 481 | 370 | 1870 |
| 500 | 355 | 250 | 1105 | 1622 | 1030 | 640 | 500 | 350 | 60 | 140 | 18 | 64 | 540 | 1390 | 1120 | 670 | 45 | 33 | 8 | 1510 | 620 | 60 | 531 | 415 | 2700 |
| 560 | 400 | 280 | 1240 | 1822 | 1160 | 710 | 560 | 385 | 70 | 140 | 20 | 74.5 | 600 | 1550 | 1250 | 750 | 50 | 39 | 8 | 1690 | 690 | 70 | 596 | 460 | 3900 |
| 630 | 450 | 315 | 1395 | 2037 | 1300 | 770 | 630 | 425 | 80 | 170 | 22 | 85 | 650 | 1750 | 1410 | 850 | 55 | 39 | 8 | 1905 | 770 | 80 | 666 | 520 | 5400 |
| 710 | 500 | 355 | 1565 | 2278 | 1460 | 860 | 710 | 450 | 90 | 170 | 25 | 95 | 740 | 1960 | 1580 | 950 | 60 | 45 | 8 | 2130 | 868 | 85 | 744 | 585 | 7150 |
| 800 | 560 | 400 | 1760 | 2538 | 1640 | 980 | 800 | 490 | 100 | 210 | 28 | 106 | 830 | 2195 | 1770 | 1060 | 65 | 45 | 8 | 2390 | 980 | 100 | 824 | 650 | 9400 |
| 900 | 630 | 450 | 1980 | 2860 | 1840 | 1100 | 900 | 540 | 110 | 210 | 28 | 116 | 950 | 2480 | 2000 | 1200 | 70 | 52 | 8 | 2700 | 1130 | 110 | 930 | 740 | 13500 |
| 1000 | 710 | 500 | 2210 | 3200 | 2040 | 1200 | 1000 | 610 | 130 | 250 | 32 | 137 | 1050 | 2750 | 2220 | 1320 | 75 | 52 | 8 | 3020 | 1220 | 135 | 1040 | 815 | 17500 |

Максимально допустимая радиальная нагрузка на выходной конец вала редуктора (при n=950r/min) указана в табл.10

таблица 10

| номинальное межосевое расстояние a1 | единица N | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 140 | 170 | 200 | 236 | 280 | 335 | 400 | 450 | 500 | 560 | 630 | 710 | 800 | 900 | 1000 | |
| максимально допустимая радиальная нагрузка | R класс | 5000 | 7000 | 9000 | 15000 | 21000 | 28000 | 35000 | 55000 | 60000 | 75000 | 100000 | 107000 | 120000 | 150000 | 200000 |
| | S RS класс | 5000 | 8000 | 10000 | 15000 | 30000 | 37000 | 55000 | 64000 | 93000 | 120000 | 150000 | 170000 | 200000 | 240000 | 270000 |

Грузоподъемность

1. QJR, несущая способность (рабочий уровень M5) редукторов QJR, QJR-D должна соответствовать требованиям таблицы 11. Несущая способность QJS, QJRS, QJS-D, QJRS-D (рабочий уровень M5) должна соответствовать положениям таблицы 12. Для кранов отличных типов следует пересчитывать мощности их рабочего уровня.
2. Несущая способность QJS, QJRS, QJS-D и QJRS-D (непрерывного рабочего типа) должна соответствовать требованиям таблицы 14. Редукторы непрерывного действия рекомендуются для использования в различных машинах, кроме кранов.

таблица 11

рабочий уровень M5

| скорость входного вала r/min | номинальное межосевое расстояние a1(mm) | выходной крутящий момент Nm | номинальное передаточное число | | | | | |
|---------------------------------|--|--------------------------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | 10 | 12.5 | 16 | 20 | 25 | 31.5 |
| | | | допустимая мощность быстроходного вала kW | | | | | |
| 570 | 140 | 820 | 5.3 | 4.3 | 3.4 | 2.7 | 2.1 | 1.6 |
| | 170 | 1360 | 9.0 | 7.2 | 5.7 | 4.5 | 3.5 | 2.8 |
| | 200 | 2650 | 15.5 | 12.4 | 9.7 | 7.8 | 6.2 | 4.9 |
| | 236 | 4500 | 26.0 | 21.0 | 16.5 | 13.2 | 10.5 | 8.4 |
| | 280 | 7500 | 44.0 | 35.0 | 27.0 | 22.0 | 17.6 | 13.9 |
| | 335 | 12500 | 73.0 | 59.0 | 46.0 | 37.0 | 29.0 | 23.0 |
| | 400 | 21200 | 124.0 | 99.0 | 78.0 | 62.0 | 50.0 | 39.0 |
| | 450 | 30000 | 176.0 | 141.0 | 110.0 | 88.0 | 70.0 | 56.0 |
| | 500 | 42500 | 249.0 | 199.0 | 155.0 | 124.0 | 100.0 | 79.0 |
| | 560 | 60000 | 351.0 | 281.0 | 220.0 | 176.0 | 141.0 | 112.0 |
| 710 | 630 | 85000 | 497.0 | 398.0 | 311.0 | 249.0 | 199.0 | 158.0 |
| | 710 | 118000 | 691.0 | 552.0 | 432.0 | 345.0 | 276.0 | 219.0 |
| | 800 | 170000 | 995.0 | 796.0 | 622.0 | 497.0 | 398.0 | 316.0 |
| | 900 | 236000 | 1381.0 | 1105.0 | 863.0 | 691.0 | 552.0 | 438.0 |
| | 1000 | 335000 | 1961.0 | 1568.0 | 1225.0 | 980.0 | 784.0 | 622.0 |
| | 140 | 820 | 6.4 | 5.2 | 4.1 | 3.3 | 2.6 | 2.0 |
| | 170 | 1360 | 10.7 | 8.8 | 7.0 | 5.7 | 4.5 | 3.4 |
| | 200 | 2650 | 19.3 | 15.5 | 12.1 | 9.7 | 7.7 | 6.1 |
| | 236 | 4500 | 33.0 | 20.0 | 21.0 | 16.4 | 13.1 | 10.4 |
| | 280 | 7500 | 55.0 | 44.0 | 34.0 | 27.0 | 22.0 | 17.4 |
| 950 | 335 | 12500 | 91.0 | 73.0 | 57.0 | 46.0 | 36.0 | 29.0 |
| | 400 | 21200 | 155.0 | 124.0 | 97.0 | 77.0 | 62.0 | 49.0 |
| | 450 | 30000 | 219.0 | 175.0 | 137.0 | 109.0 | 88.0 | 69.0 |
| | 500 | 42500 | 310.0 | 248.0 | 194.0 | 155.0 | 124.0 | 98.0 |
| | 560 | 60000 | 437.0 | 350.0 | 274.0 | 219.0 | 175.0 | 139.0 |
| | 630 | 85000 | 620.0 | 496.0 | 387.0 | 310.0 | 248.0 | 197.0 |
| | 710 | 118000 | 860.0 | 688.0 | 538.0 | 430.0 | 344.0 | 273.0 |
| | 800 | 170000 | 1239.0 | 991.0 | 775.0 | 620.0 | 496.0 | 393.0 |
| | 900 | 236000 | 1720.0 | 1376.0 | 1075.0 | 860.0 | 688.0 | 546.0 |
| | 1000 | 335000 | 2442.0 | 1954.0 | 1526.0 | 1221.0 | 977.0 | 775.0 |
| 570 | 140 | 820 | 7.9 | 6.5 | 5.2 | 4.2 | 3.3 | 2.6 |
| | 170 | 1360 | 13.2 | 10.9 | 8.7 | 7.1 | 5.7 | 4.4 |
| | 200 | 2650 | 26.0 | 21.0 | 16.2 | 12.9 | 10.3 | 8.2 |
| | 236 | 4500 | 44.0 | 35.0 | 27.0 | 22.0 | 17.6 | 13.9 |
| | 280 | 7500 | 73.0 | 59.0 | 46.0 | 37.0 | 29.0 | 23.0 |
| | 335 | 12500 | 122.0 | 98.0 | 76.0 | 61.0 | 49.0 | 39.0 |
| | 400 | 21200 | 207.0 | 165.0 | 129.0 | 103.0 | 83.0 | 66.0 |
| | 450 | 30000 | 293.0 | 234.0 | 183.0 | 146.0 | 117.0 | 93.0 |
| | 500 | 42500 | 415.0 | 332.0 | 259.0 | 207.0 | 166.0 | 132.0 |
| | 560 | 60000 | 585.0 | 468.0 | 366.0 | 293.0 | 234.0 | 186.0 |
| 710 | 630 | 85000 | 828.0 | 663.0 | 518.0 | 415.0 | 332.0 | 263.0 |
| | 710 | 118000 | 1151.0 | 921.0 | 719.0 | 576.0 | 460.0 | 365.0 |
| | 800 | 170000 | 1658.0 | 1327.0 | 1036.0 | 829.0 | 663.0 | 526.0 |
| | 900 | 236000 | 2302.0 | 1842.0 | 1439.0 | 1151.0 | 921.0 | 731.0 |
| | 1000 | 335000 | 3268.0 | 2614.0 | 2012.2 | 1634.0 | 1307.0 | 1037.0 |

таблица 12

рабочий уровень M5

| скорость входного вала r/min | номинальное межосевое расстояние a1(mm) | выходной крутящий момент Nm | номинальное передаточное число | | | | | | | |
|---------------------------------|--|--------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 |
| | | | допустимая мощность быстроходного вала kW | | | | | | | |
| 570 | 140 | 820 | 1.5 | 1.4 | 1.0 | 0.8 | 0.6 | 0.5 | 0.4 | 0.3 |
| | 170 | 1360 | 2.5 | 2.1 | 1.6 | 1.3 | 1.0 | 0.8 | 0.6 | 0.5 |
| | 200 | 2650 | 3.9 | 3.1 | 2.5 | 1.9 | 1.6 | 1.2 | 1.0 | 0.8 |
| | 236 | 4500 | 6.6 | 5.3 | 4.2 | 3.3 | 2.6 | 2.1 | 1.7 | 1.3 |
| | 280 | 7500 | 11.0 | 8.8 | 7.0 | 5.5 | 4.4 | 3.5 | 2.7 | 2.2 |
| | 335 | 12500 | 18.3 | 14.6 | 11.6 | 9.1 | 7.3 | 5.9 | 4.6 | 3.7 |
| | 400 | 21200 | 31.0 | 25.0 | 19.7 | 15.5 | 12.4 | 9.9 | 7.8 | 6.7 |
| | 450 | 30000 | 44.0 | 35.0 | 28.0 | 22.0 | 17.6 | 14.1 | 11.0 | 8.8 |
| | 500 | 42500 | 62.0 | 50.0 | 40.0 | 31.0 | 25.0 | 19.9 | 15.6 | 12.4 |
| | 560 | 60000 | 88.0 | 70.0 | 56.0 | 44.0 | 35.0 | 28.0 | 22.0 | 17.6 |
| 710 | 630 | 85000 | 124.0 | 100.0 | 79.0 | 62.0 | 50.0 | 40.0 | 31.0 | 25.0 |
| | 710 | 118000 | 173.0 | 138.0 | 110.0 | 86.0 | 69.0 | 55.0 | 43.0 | 35.0 |
| | 800 | 170000 | 249.0 | 199.0 | 158.0 | 124.0 | 100.0 | 80.0 | 62.0 | 50.5 |
| | 900 | 236000 | 345.0 | 276.0 | 219.0 | 173.0 | 138.0 | 110.0 | 86.0 | 69.0 |
| | 1000 | 335000 | 490.0 | 392.0 | 311.0 | 245.0 | 196.0 | 157.0 | 123.0 | 98.0 |
| | 140 | 820 | 1.8 | 1.5 | 1.2 | 1.0 | 0.8 | 0.6 | 0.5 | 0.4 |
| | 170 | 1360 | 3.1 | 2.6 | 2.0 | 1.6 | 1.3 | 1.0 | 0.8 | 0.6 |
| | 200 | 2650 | 4.8 | 3.9 | 3.1 | 2.4 | 1.9 | 1.6 | 1.2 | 1.0 |
| | 236 | 4500 | 8.2 | 6.6 | 5.2 | 4.1 | 3.3 | 2.6 | 2.1 | 1.6 |
| | 280 | 7500 | 13.7 | 10.9 | 8.7 | 6.8 | 5.5 | 4.4 | 3.4 | 2.7 |
| 950 | 335 | 12500 | 23.0 | 18.2 | 14.5 | 11.4 | 9.1 | 7.3 | 5.7 | 4.6 |
| | 400 | 21200 | 39.0 | 31.0 | 25.0 | 19.3 | 15.5 | 12.4 | 9.7 | 7.7 |
| | 450 | 30000 | 55.0 | 44.0 | 35.0 | 27.0 | 22.0 | 17.5 | 13.7 | 10.9 |
| | 500 | 42500 | 78.0 | 62.0 | 49.0 | 39.0 | 31.0 | 25.0 | 19.4 | 15.5 |
| | 560 | 60000 | 109.0 | 88.0 | 69.0 | 55.0 | 44.0 | 35.0 | 27.0 | 22.0 |
| | 630 | 85000 | 155.0 | 124.0 | 98.0 | 78.0 | 62.0 | 50.0 | 39.0 | 31.0 |
| | 710 | 118000 | 215.0 | 172.0 | 137.0 | 108.0 | 86.0 | 69.0 | 54.0 | 43.0 |
| | 800 | 170000 | 310.0 | 248.0 | 197.0 | 155.0 | 124.0 | 99.0 | 78.0 | 62.0 |
| | 900 | 236000 | 430.0 | 344.0 | 273.0 | 215.0 | 172.0 | 138.0 | 108.0 | 86.0 |
| | 1000 | 335000 | 611.0 | 488.0 | 388.0 | 305.0 | 244.0 | 195.0 | 153.0 | 122.0 |
| 570 | 140 | 820 | 2.3 | 1.9 | 1.5 | 1.2 | 1.0 | 0.8 | 0.6 | 0.5 |
| | 170 | 1360 | 3.9 | 3.2 | 2.6 | 2.1 | 1.7 | 1.3 | 1.0 | 0.8 |
| | 200 | 2650 | 6.5 | 5.2 | 4.1 | 3.2 | 2.6 | 2.1 | 1.6 | 1.3 |
| | 236 | 4500 | 11.0 | 8.8 | 7.0 | 5.5 | 4.4 | 3.5 | 2.7 | 2.2 |
| | 280 | 7500 | 18.3 | 14.6 | 11.6 | 9.1 | 7.3 | 5.9 | 4.6 | 3.7 |
| | 335 | 12500 | 31.0 | 24.0 | 19.4 | 15.2 | 12.2 | 9.8 | 7.6 | 6.1 |
| | 400 | 21200 | 52.0 | 41.0 | 33.0 | 26.0 | 21.0 | 16.5 | 13.0 | 10.3 |
| | 450 | 30000 | 73.0 | 59.0 | 47.0 | 37.0 | 29.0 | 23.0 | 18.3 | 14.6 |
| | 500 | 42500 | 104.0 | 83.0 | 66.0 | 52.0 | 42.0 | 33.0 | 26.0 | 21.0 |
| | 560 | 60000 | 146.0 | 117.0 | 93.0 | 73.0 | 59.0 | 47.0 | 37.0 | 29.0 |
| 710 | 630 | 85000 | 207.0 | 166.0 | 132.0 | 104.0 | 83.0 | 66.0 | 52.0 | 42.0 |
| | 710 | 118000 | 288.0 | 230.0 | 183.0 | 144.0 | 115.0 | 92.0 | 72.0 | 53.0 |
| | 800 | 170000 | 415.0 | 332.0 | 263.0 | 207.0 | 166.0 | 133.0 | 104.0 | 83.0 |
| | 900 | 236000 | 576.0 | 460.0 | 365.0 | 288.0 | 230.0 | 184.0 | 144.0 | 115.0 |
| | 1000 | 335000 | 817.0 | 654.0 | 519.0 | 408.0 | 327.0 | 261.0 | 204.0 | 163.0 |

таблица 13

непрерывный рабочий тип

| скорость входного вала r/min | номинальное межосевое расстояние a/mm | выходной крутящий момент Nm | номинальное передаточное число | | | | | |
|------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|---|--------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 10 | 12.5 | 16 | 20 | 25 | 31.5 |
| | | | допустимая мощность быстроходного вала kW | | | | | |
| 570 | 140 | 410 | 2.7 | 2.2 | 1.7 | 1.4 | 1.1 | 0.8 |
| | 170 | 680 | 4.5 | 3.6 | 2.9 | 2.3 | 1.8 | 1.4 |
| | 200 | 1325 | 7.8 | 6.2 | 4.9 | 3.9 | 3.1 | 2.5 |
| | 236 | 2250 | 13.0 | 10.5 | 8.3 | 6.6 | 5.3 | 4.2 |
| | 280 | 3750 | 22.0 | 17.5 | 13.5 | 11.0 | 8.8 | 7.0 |
| | 335 | 6250 | 36.5 | 29.5 | 23.0 | 18.5 | 14.5 | 11.5 |
| | 400 | 10600 | 62.0 | 49.5 | 39.0 | 31.0 | 25.0 | 19.5 |
| | 450 | 15000 | 88.0 | 70.5 | 55.0 | 44.0 | 35.0 | 28.0 |
| | 500 | 21250 | 124.5 | 99.5 | 77.5 | 62.0 | 50.0 | 39.5 |
| | 560 | 30000 | 175.5 | 140.5 | 110.0 | 88.0 | 70.5 | 56.0 |
| | 630 | 42500 | 248.5 | 199.0 | 155.5 | 124.5 | 99.5 | 79.0 |
| | 710 | 59000 | 345.5 | 276.0 | 216.0 | 172.5 | 138.0 | 109.5 |
| 800 | 85000 | 497.5 | 398.0 | 311.0 | 248.5 | 199.0 | 158.0 | |
| 900 | 118000 | 690.5 | 552.5 | 431.5 | 345.5 | 276.0 | 219.0 | |
| 1000 | 167500 | 980.5 | 784.0 | 612.5 | 490.0 | 392.0 | 311.0 | |
| 710 | 140 | 410 | 3.2 | 2.6 | 2.1 | 1.7 | 1.3 | 1.0 |
| | 170 | 680 | 5.4 | 4.4 | 3.5 | 2.9 | 2.3 | 1.7 |
| | 200 | 1325 | 9.7 | 7.8 | 6.1 | 4.9 | 3.9 | 3.1 |
| | 236 | 2250 | 16.5 | 13.0 | 10.5 | 8.2 | 6.6 | 5.2 |
| | 280 | 3750 | 27.5 | 22.0 | 17.0 | 13.5 | 11.0 | 8.7 |
| | 335 | 6250 | 45.5 | 36.5 | 28.5 | 23.0 | 18.0 | 14.5 |
| | 400 | 10600 | 77.5 | 62.0 | 48.5 | 38.5 | 31.0 | 24.5 |
| | 450 | 15000 | 109.5 | 87.5 | 68.5 | 54.5 | 44.0 | 34.5 |
| | 500 | 21250 | 155.0 | 124.0 | 97.0 | 77.5 | 62.0 | 49.0 |
| | 560 | 30000 | 218.5 | 175.0 | 136.5 | 109.5 | 87.5 | 69.5 |
| | 630 | 42500 | 310.0 | 298.0 | 198.5 | 155.0 | 124.0 | 98.0 |
| | 710 | 59000 | 430.0 | 344.0 | 269.0 | 215.0 | 172.0 | 136.5 |
| 800 | 85000 | 619.5 | 495.0 | 387.5 | 310.0 | 248.0 | 196.5 | |
| 900 | 118000 | 860.0 | 688.0 | 537.5 | 430.0 | 344.0 | 273.0 | |
| 1000 | 167500 | 1221.0 | 977.0 | 763.0 | 610.5 | 488.5 | 387.5 | |
| 950 | 140 | 410 | 3.9 | 3.2 | 2.6 | 2.1 | 1.6 | 1.3 |
| | 170 | 680 | 6.6 | 5.4 | 4.3 | 3.5 | 2.8 | 2.2 |
| | 200 | 1325 | 13.0 | 10.5 | 8.1 | 6.4 | 5.1 | 4.1 |
| | 236 | 2250 | 22.0 | 17.5 | 13.5 | 11.0 | 8.8 | 6.9 |
| | 280 | 3750 | 36.5 | 29.5 | 23.0 | 18.5 | 14.5 | 11.5 |
| | 335 | 6250 | 61.0 | 49.0 | 38.0 | 30.5 | 24.5 | 19.5 |
| | 400 | 10000 | 103.5 | 82.5 | 64.5 | 51.5 | 41.5 | 33.0 |
| | 450 | 15000 | 146.5 | 117.0 | 91.5 | 73.0 | 58.5 | 46.5 |
| | 500 | 21250 | 207.5 | 166.0 | 129.5 | 103.5 | 83.0 | 66.0 |
| | 560 | 30000 | 292.5 | 234.0 | 183.0 | 146.0 | 117.0 | 93.0 |
| | 630 | 42500 | 414.5 | 331.5 | 259.0 | 207.5 | 166.0 | 131.5 |
| | 710 | 59000 | 575.5 | 460.5 | 359.5 | 288.0 | 230.0 | 182.5 |
| 800 | 85000 | 829.0 | 663.5 | 518.0 | 414.5 | 331.5 | 263.0 | |
| 900 | 118000 | 1151.0 | 921.0 | 719.5 | 575.5 | 460.5 | 365.5 | |
| 1000 | 167500 | 1634.0 | 1307.0 | 1021.0 | 817.0 | 653.5 | 518.5 | |

таблица 12

непрерывный рабочий тип

| скорость входного вала r/min | номинальное межосевое расстояние a/mm | выходной крутящий момент Nm | номинальное передаточное число | | | | | | | |
|------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|
| | | | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 |
| | | | допустимая мощность быстроходного вала kW | | | | | | | |
| 570 | 140 | 410 | 0.8 | 0.7 | 0.5 | 0.4 | 0.3 | 0.3 | 0.2 | 0.1 |
| | 170 | 680 | 1.3 | 1.1 | 0.8 | 0.7 | 0.5 | 0.4 | 0.3 | 0.2 |
| | 200 | 1325 | 2.0 | 1.6 | 1.3 | 1.0 | 0.8 | 0.6 | 0.5 | 0.4 |
| | 236 | 2250 | 3.3 | 2.7 | 2.1 | 1.7 | 1.3 | 1.1 | 0.9 | 0.7 |
| | 280 | 3750 | 5.5 | 4.4 | 3.5 | 2.8 | 2.2 | 1.8 | 1.4 | 1.1 |
| | 335 | 6250 | 9.2 | 7.3 | 5.8 | 4.6 | 3.7 | 3.0 | 2.3 | 1.9 |
| | 400 | 10600 | 15.5 | 12.5 | 9.9 | 7.8 | 6.2 | 5.0 | 3.9 | 3.4 |
| | 450 | 15000 | 22.0 | 17.5 | 14.0 | 11.0 | 8.8 | 7.1 | 5.5 | 4.4 |
| | 500 | 21250 | 31.0 | 25.0 | 20.0 | 15.5 | 12.5 | 10.0 | 7.8 | 6.2 |
| | 560 | 30000 | 44.0 | 35.0 | 28.0 | 22.0 | 17.5 | 14.0 | 11.0 | 8.8 |
| | 630 | 42500 | 62.0 | 50.0 | 39.5 | 31.0 | 25.0 | 20.0 | 15.5 | 12.5 |
| | 710 | 59000 | 86.5 | 69.0 | 55.0 | 43.0 | 34.5 | 27.5 | 21.5 | 17.5 |
| 800 | 85000 | 124.5 | 99.5 | 79.0 | 62.0 | 50.0 | 40.0 | 31.0 | 25.0 | |
| 900 | 118000 | 172.5 | 138.0 | 109.5 | 86.5 | 69.0 | 55.5 | 43.0 | 34.5 | |
| 1000 | 167500 | 245.0 | 196.0 | 155.5 | 122.5 | 98.0 | 78.5 | 61.5 | 49.0 | |
| 710 | 140 | 410 | 0.9 | 0.8 | 0.6 | 0.5 | 0.4 | 0.3 | 0.2 | 0.1 |
| | 170 | 680 | 1.6 | 1.3 | 1.0 | 0.8 | 0.7 | 0.5 | 0.4 | 0.3 |
| | 200 | 1325 | 2.4 | 2.0 | 1.6 | 1.2 | 1.0 | 0.8 | 0.6 | 0.5 |
| | 236 | 2250 | 4.1 | 3.3 | 2.6 | 2.1 | 1.7 | 1.3 | 1.1 | 0.8 |
| | 280 | 3750 | 6.9 | 5.5 | 4.4 | 3.4 | 2.8 | 2.2 | 1.7 | 1.3 |
| | 335 | 6250 | 11.5 | 9.1 | 7.3 | 5.7 | 4.6 | 3.7 | 2.9 | 2.3 |
| | 400 | 10600 | 19.5 | 15.5 | 12.5 | 9.7 | 7.8 | 6.2 | 4.9 | 3.9 |
| | 450 | 15000 | 27.5 | 22.0 | 17.5 | 13.5 | 11.0 | 8.8 | 6.9 | 5.5 |
| | 500 | 21250 | 39.0 | 31.0 | 24.5 | 19.5 | 15.5 | 12.5 | 9.7 | 7.8 |
| | 560 | 30000 | 54.5 | 44.0 | 34.6 | 27.5 | 22.0 | 17.5 | 13.5 | 11.0 |
| | 630 | 42500 | 77.5 | 62.0 | 49.0 | 39.0 | 31.0 | 25.0 | 19.5 | 15.5 |
| | 710 | 59000 | 107.5 | 86.0 | 68.5 | 54.0 | 43.0 | 34.5 | 27.0 | 21.5 |
| 800 | 85000 | 155.0 | 124.0 | 98.5 | 77.5 | 62.0 | 49.5 | 39.0 | 31.0 | |
| 900 | 118000 | 215.0 | 172.0 | 136.5 | 107.5 | 86.0 | 69.0 | 54.0 | 43.0 | |
| 1000 | 167500 | 305.5 | 244.0 | 194.0 | 152.5 | 122.0 | 97.5 | 76.5 | 61.0 | |
| 950 | 140 | 410 | 1.1 | 0.9 | 0.7 | 0.6 | 0.5 | 0.4 | 0.3 | 0.2 |
| | 170 | 680 | 1.9 | 1.6 | 1.3 | 1.0 | 0.8 | 0.6 | 0.5 | 0.4 |
| | 200 | 1325 | 3.2 | 2.6 | 2.0 | 1.6 | 1.3 | 1.0 | 0.8 | 0.6 |
| | 236 | 2250 | 5.5 | 4.4 | 3.5 | 2.7 | 2.2 | 1.7 | 1.3 | 1.1 |
| | 280 | 3750 | 9.1 | 7.3 | 5.8 | 4.5 | 3.6 | 2.9 | 2.3 | 1.8 |
| | 335 | 6250 | 15.5 | 12.0 | 9.7 | 7.6 | 6.1 | 4.9 | 3.8 | 3.0 |
| | 400 | 10600 | 26.0 | 20.5 | 16.5 | 13.0 | 10.5 | 8.2 | 6.4 | 5.1 |
| | 450 | 15000 | 36.0 | 29.5 | 23.5 | 18.5 | 14.5 | 11.5 | 9.1 | 7.3 |
| | 500 | 21250 | 52.0 | 41.5 | 33.0 | 26.0 | 21.0 | 16.5 | 13.0 | 10.5 |
| | 560 | 30000 | 73.0 | 58.5 | 46.5 | 36.5 | 29.5 | 23.5 | 18.5 | 14.5 |
| | 630 | 42500 | 103.5 | 83.0 | 66.0 | 52.0 | 41.5 | 33.0 | 26.0 | 21.0 |
| | 710 | 59000 | 144.0 | 115.0 | 91.5 | 72.0 | 57.5 | 46.0 | 36.0 | 29.0 |
| 800 | 85000 | 207.5 | 166.0 | 131.5 | 103.5 | 83.0 | 65.5 | 52.0 | 41.5 | |
| 900 | 118000 | 288.0 | 230.0 | 182.5 | 144.0 | 115.0 | 92.0 | 72.0 | 57.5 | |
| 1000 | 167500 | 408.5 | 327.0 | 259.5 | 204.0 | 163.5 | 130.5 | 102.0 | 81.5 | |

Подбор и смазка редуктора

- 1. Есть восемь рабочих классов M1-M8 для каждого механизма крана, значение мощности рабочего класса M5 указано в таблице. Если он используется в других рабочих классах, его следует преобразовать в соответствии с формулой $P_{m5} = P_{mi} \times 1.12(i-5)$

в формуле: в таблице значение мощности P_{m5} , kW;
рабочий класс 1-8;

P_{mi} - значение мощности для рабочего класса M_i , kW.

При выборе базовая нагрузка $M_{max} = \Phi \cdot M_n$ может быть рассчитана в соответствии с усталостью каждого механизма крана, а затем преобразована в значение мощности $P_{mi} = M_{max} \cdot n / 9550$

- 2. При выборе можно также разделить расчетную нагрузку на коэффициент K в таблице 15, а затем выбрать из соответствующей таблицы.

таблица 15

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--------|---------|--------|---------|---------|--------|---------|---------|---------|---------|
| среднесуточное время работы h | ~3 | ~1 | 3~6 | 1~3 | ~1 | >6 | 3~6 | 1~3 | >3 | >6 |
| средняя нагрузка | легкий | средний | легкий | средний | тяжелый | легкий | средний | тяжелый | средний | тяжелый |
| статус загрузки крана | Q1 | | Q2 | | | Q3 | | Q4 | | |
| коэффициент K | 1.25 | | 1 | | | 0.8 | | 0.63 | | |

- 3. Состояние нагрузки крана Q, см. таблицу 16

таблица 16

| состояние нагрузки | коэффициент номинальной нагрузки | описание |
|--------------------|----------------------------------|--|
| Q1- легкий | 0.125 | редко поднимайте номинальную нагрузку, обычно поднимайте микрогруз |
| Q2- средний | 0.25 | иногда поднимайте номинальную нагрузку, обычно поднимайте 1/3 номинальной нагрузки |
| Q3- тяжелый | 0.5 | часто поднимайте номинальную нагрузку, обычно поднимайте 2/3 номинальной нагрузки |
| Q4- сверхтяжелый | 1.0 | частый подъем номинальной нагрузки |

- 4. Смазка редуктора

Горизонтальный редуктор смазывается разбрызгиванием масляной ванны, а вертикальный редуктор смазывается циркуляционным впрыском масла. Смазочное масло L-CKC100-L-CKC220 в GB/T5903. При температуре окружающей среды ниже 0°C необходимо иметь устройство для подогрева смазочного масла. При использовании масляной смазки разбрызгиванием, начинайте работу, когда температура масла выше 0°C; при использовании смазки масла впрыском, температура масла должна быть выше 5°C для запуска.

Вертикальный редуктор крана серии QJ-L, QJ-T

Вертикальный редуктор крана типа QJ-L

Редуктор этого типа является производным от редуктора типа QJ и в основном используется для привода тележки кранов и некоторых козловых кранах, погрузочно-разгрузочных мостах и других больших механизмах управления тележкой. А так же в трансмиссиях другого оборудования, требующего вертикальной установки, используется для замены редуктора ZSC.

- 1. Особенности
 - Редуктор типа QJ-L в использует чугунный корпус, вертикальный редуктор базового типа с боковым креплением;
 - Трехступенчатая трансмиссия, передаточное отношение 16-100;
 - Эта серия имеет 7 видов спецификаций, межосевое расстояние составляет 140-400 мм
 - Редуктор малого размера смазывается масляной ванной, а редуктор выше 280 смазывается централизованным впрыском масла.
- 2. Тип
 - Структурная форма : Редуктор типа ЮО-Д представляет собой трехступенчатый вертикальный редуктор с основанием.
 - Форма сборки: Редуктор типа QJ-L имеет шесть сборочных форм, см.рис 11.

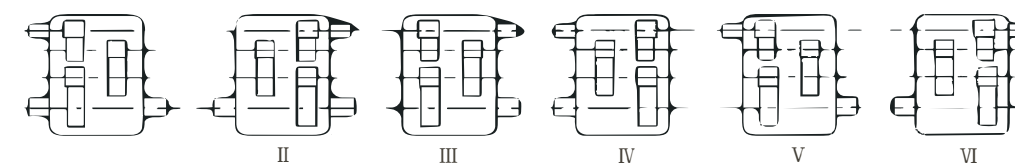
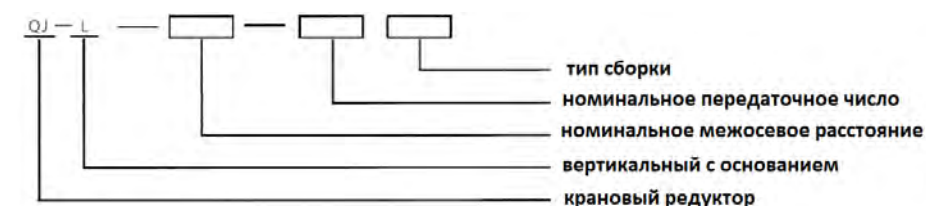


рисунок 11, Форма сборки редуктора QJL

- 3. Модель



Пример описания: Вертикальный редуктор крана, номинальное межосевое расстояние 200 мм, номинальное передаточное число 40 мм, тип сборки - тип III. Маркируется как: редуктор QJ-L200-40-III

- 4. Основные технические параметры

таблица 17

1) Межосевое расстояние редуктора QJ-L показано в таблице 17.

| модель редуктора | QJ-L140 | QJ-L170 | QJ-L200 | QJ-L236 | QJ-L280 | QJ-L335 | QJ-L400 |
|--------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| низкоскоростной класс a1 | 140 | 170 | 200 | 236 | 280 | 335 | 400 |
| среднескоростной класс a2 | 100 | 118 | 140 | 170 | 200 | 236 | 280 |
| скоростной класс a3 | 71 | 85 | 100 | 118 | 140 | 170 | 200 |
| общее межосевое расстояние a03 | 311 | 373 | 440 | 524 | 620 | 740 | 880 |

2) Передаточное отношение редуктора QJ-L показано в таблице 18. Предельное отношение между номинальным передаточным числом и фактическим передаточным числом составляет +5%.

Передаточное число редуктора QJ-L

таблица 18

| технические характеристики | номинальное передаточное число | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| | 16 | 18 | 20 | 22.4 | 25 | 28 | 31.5 | 35.5 | 40 | 45 | 50 | 56 | 63 | 71 | 80 | 90 | 100 |
| | фактическое передаточное число | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 140 | 15.57 | 17.92 | 19.96 | 23.13 | 24.46 | 28.59 | 32.15 | 35.83 | 40.30 | 45.72 | 49.26 | 55.20 | 63.09 | 68.25 | 78.00 | 90.88 | 103.87 |
| 170 | 15.82 | 17.86 | 19.95 | 22.64 | 25.44 | 27.78 | 31.45 | 35.22 | 39.87 | 43.34 | 49.21 | 56.39 | 64.04 | 72.06 | 81.82 | 89.29 | 101.39 |
| 200 | 15.78 | 18.10 | 20.22 | 22.23 | 24.98 | 27.57 | 31.21 | 35.99 | 40.75 | 44.03 | 49.95 | 55.73 | 63.22 | 68.12 | 77.28 | 86.10 | 97.67 |
| 236 | 15.68 | 18.07 | 20.21 | 22.28 | 25.09 | 27.77 | 31.53 | 34.37 | 41.13 | 43.95 | 50.21 | 53.36 | 64.92 | 71.00 | 81.11 | 85.83 | 98.05 |
| 280 | 15.51 | 18.19 | 20.26 | 22.39 | 23.69 | 27.72 | 31.18 | 34.83 | 39.15 | 44.41 | 50.76 | 53.69 | 61.36 | 71.84 | 82.11 | 90.04 | 102.91 |
| 335 | 15.70 | 17.98 | 20.20 | 22.18 | 25.11 | 27.64 | 31.58 | 35.76 | 40.00 | 45.70 | 48.76 | 58.43 | 62.35 | 72.82 | 83.19 | 93.75 | 100.04 |
| 400 | 15.78 | 18.10 | 20.22 | 22.23 | 24.98 | 27.57 | 31.21 | 36.00 | 40.75 | 44.03 | 49.95 | 55.73 | 63.22 | 68.12 | 77.28 | 86.10 | 97.67 |

• 5. Габаритные и установочные размеры

Внешний вид и установочные размеры редуктора QJ-L показаны на рис.12 и в таблице 19.

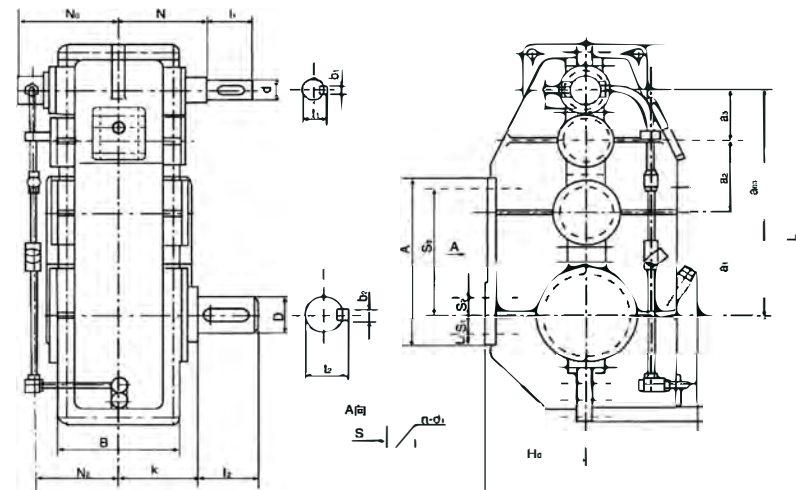


Рисунок 12, Габаритные и установочные размеры редуктора QJ-L

таблица 19

| размеры / модель | межосевое расстояние | | | | приводной вал | | | | пассивная ось | | | | габаритные размеры | | | | | | | |
|------------------|----------------------|-----|-----|-----|---------------|-----|-----|----|---------------|-----|-----|-----|--------------------|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| | a1 | a2 | a3 | a03 | d | l1 | N | b1 | t1 | D | l2 | K | b2 | t2 | H | B | L | Lo | No | N2 |
| QJ-L140 | 140 | 100 | 71 | 311 | 20 | 50 | 120 | 6 | 22.5 | 48 | 82 | 130 | 14 | 51.5 | 300 | 190 | 558 | 167 | 103 | 107 |
| QJ-L170 | 170 | 118 | 85 | 373 | 25 | 50 | 135 | 8 | 28 | 55 | 82 | 150 | 16 | 59 | 355 | 215 | 650 | 192 | 115 | 120 |
| QJ-L200 | 200 | 140 | 100 | 440 | 28 | 60 | 180 | 8 | 31 | 65 | 105 | 175 | 18 | 69 | 405 | 250 | 747 | 217 | 133 | 137 |
| QJ-L236 | 236 | 170 | 118 | 524 | 35 | 80 | 210 | 10 | 38 | 80 | 130 | 200 | 22 | 85 | 475 | 300 | 894 | 260 | 158 | 164 |
| QJ-L280 | 280 | 200 | 140 | 620 | 40 | 110 | 235 | 12 | 43 | 90 | 130 | 220 | 25 | 95 | 557 | 340 | 1035 | 295 | 277 | 211 |
| QJ-L335 | 335 | 236 | 170 | 741 | 45 | 110 | 255 | 14 | 48.5 | 110 | 165 | 260 | 28 | 116 | 654 | 400 | 1243 | 357 | 307 | 241 |
| QJ-L400 | 400 | 280 | 200 | 880 | 55 | 110 | 285 | 16 | 59 | 130 | 200 | 310 | 32 | 137 | 778 | 490 | 1443 | 412 | 352 | 286 |

продолжение таблицы

| размеры / модель | установочные размеры | | | | | | | | | | | | | | масса (Kg) | |
|------------------|----------------------|-----|-----|----|----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|----|----|------------|-------------|
| | H0 | A | S | S1 | S2 | S3 | B1 | B2 | B3 | L1 | L2 | L3 | C | d1 | | кол-во отв. |
| QJ-L140 | 138 | 260 | 185 | 30 | 0 | 170 | 245 | 60 | 30 | 30 | 80 | 80 | 20 | 21 | 4 | 77 |
| QJ-L170 | 168 | 290 | 205 | 35 | 0 | 205 | 265 | 60 | 30 | 25 | 110 | 110 | 25 | 21 | 4 | 112 |
| QJ-L200 | 193 | 340 | 235 | 40 | 0 | 240 | 295 | 60 | 30 | 30 | 120 | 120 | 25 | 21 | 4 | 165 |
| QJ-L236 | 230 | 405 | 270 | 55 | 55 | 290 | 330 | 60 | 30 | 30 | 180 | 120 | 30 | 21 | 6 | 249 |
| QJ-L280 | 265 | 480 | 320 | 60 | 60 | 340 | 400 | 80 | 40 | 40 | 195 | 120 | 30 | 25 | 6 | 364 |
| QJ-L335 | 315 | 550 | 365 | 60 | 60 | 410 | 445 | 80 | 40 | 40 | 200 | 120 | 35 | 25 | 6 | 647 |
| QJ-L400 | 380 | 680 | 430 | 70 | 70 | 510 | 520 | 90 | 45 | 50 | 240 | 140 | 40 | 31 | 6 | 1048 |

• 6. Грузоподъемность

- В таблице 20 указаны входной крутящий момент и допустимая мощность высокоскоростного вала редуктора QJ-L при рабочем уровне M5.
- Выходной крутящий момент редуктора QJ-L и допустимая мощность быстроходного вала при продолжительной работе приведены в табл.21
- Мгновенный допустимый крутящий момент на конце выходного вала редуктора в 2,7 раза превышает номинальный крутящий момент.

Выходной крутящий момент и допустимая мощность быстроходного вала редуктора типа QJ-L (рабочий уровень M5)

таблица 20

| скорость входного вала r/min | межосевое расстояние a1 mm | выходной крутящий момент Nm | номинальное передаточное число | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 16.0 | 18.0 | 20.0 | 22.4 | 25.0 | 28.0 | 31.5 | 35.5 | 40.0 | 45.0 | 50.0 | 56.0 | 63.0 | 71.0 | 80.0 | 90.0 | 100.0 |
| | | | допустимая мощность быстроходного вала, kW | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 600 | 140 | 820 | 3.1 | 2.7 | 2.5 | 2.2 | 2.0 | 1.8 | 1.6 | 1.4 | 1.2 | 1.1 | 0.98 | 0.87 | 0.78 | 0.69 | 0.61 | 0.54 | 0.52 |
| | 170 | 1360 | 5.1 | 4.5 | 4.1 | 3.6 | 3.3 | 2.9 | 2.6 | 2.3 | 2.0 | 1.8 | 1.6 | 1.5 | 1.3 | 1.1 | 1.1 | 0.90 | 0.81 |
| | 200 | 2650 | 9.9 | 8.8 | 7.9 | 7.1 | 6.3 | 5.7 | 5.0 | 4.5 | 4.0 | 3.5 | 3.2 | 2.8 | 2.5 | 2.2 | 2.0 | 1.8 | 1.6 |
| | 236 | 4500 | 16.7 | 14.9 | 13.4 | 11.9 | 10.7 | 9.5 | 8.5 | 7.5 | 6.7 | 5.9 | 5.3 | 4.8 | 4.2 | 3.7 | 3.3 | 2.9 | 2.6 |
| | 280 | 7500 | 27.9 | 24.8 | 22.3 | 19.9 | 17.9 | 15.9 | 14.2 | 12.6 | 11.1 | 9.9 | 8.9 | 7.9 | 7.1 | 6.3 | 5.6 | 4.9 | 4.4 |
| | 335 | 12500 | 46.6 | 41.4 | 37.3 | 33.3 | 29.8 | 26.6 | 23.6 | 21.0 | 18.6 | 16.5 | 14.9 | 13.3 | 11.8 | 10.5 | 9.3 | 8.2 | 7.4 |
| | 400 | 21200 | 79.0 | 70.3 | 63.2 | 56.4 | 50.6 | 45.2 | 40.1 | 35.6 | 31.6 | 28.1 | 25.3 | 22.6 | 20.0 | 17.8 | 15.8 | 14.0 | 12.6 |
| 750 | 140 | 820 | 3.8 | 3.4 | 3.1 | 2.7 | 2.4 | 2.2 | 1.9 | 1.7 | 1.5 | 1.4 | 1.2 | 1.1 | 0.97 | 0.86 | 0.76 | 0.68 | 0.61 |
| | 170 | 1360 | 6.3 | 5.6 | 5.1 | 4.5 | 4.0 | 3.6 | 3.2 | 2.9 | 2.5 | 2.3 | 2.0 | 1.8 | 1.6 | 1.4 | 1.3 | 1.1 | 1.0 |
| | 200 | 2650 | 12.3 | 11.0 | 9.9 | 8.8 | 7.9 | 7.0 | 6.3 | 5.6 | 4.9 | 4.4 | 3.9 | 3.5 | 3.1 | 2.8 | 2.5 | 2.2 | 2.0 |
| | 236 | 4500 | 20.9 | 18.5 | 16.7 | 14.9 | 13.3 | 11.9 | 10.6 | 9.4 | 8.3 | 7.4 | 6.6 | 5.9 | 5.3 | 4.7 | 4.1 | 3.7 | 3.3 |
| | 280 | 7500 | 34.8 | 30.9 | 27.8 | 24.9 | 22.3 | 19.9 | 17.7 | 15.7 | 13.9 | 12.3 | 11.1 | 9.9 | 8.8 | 7.8 | 6.9 | 6.2 | 5.5 |
| | 335 | 12500 | 58.0 | 51.6 | 46.4 | 41.4 | 37.1 | 31.1 | 29.5 | 26.1 | 23.2 | 20.6 | 18.5 | 16.6 | 14.7 | 13.0 | 11.6 | 10.3 | 9.2 |
| | 400 | 21200 | 98.5 | 87.5 | 78.8 | 70.3 | 63.0 | 56.3 | 50.0 | 44.4 | 39.4 | 35.0 | 31.5 | 28.1 | 25.0 | 22.2 | 19.7 | 17.5 | 15.7 |
| 1000 | 140 | 820 | 5.1 | 4.5 | 4.1 | 3.6 | 3.3 | 2.9 | 2.6 | 2.3 | 2.0 | 1.8 | 1.6 | 1.5 | 1.3 | 1.2 | 1.0 | 0.91 | 0.82 |
| | 170 | 1360 | 8.5 | 7.5 | 6.8 | 6.0 | 5.4 | 4.8 | 4.3 | 3.8 | 3.4 | 3.0 | 2.7 | 2.4 | 2.2 | 1.9 | 1.7 | 1.5 | 1.4 |
| | 200 | 2650 | 16.5 | 14.7 | 13.2 | 11.8 | 10.6 | 9.4 | 8.4 | 7.4 | 6.6 | 5.9 | 5.3 | 4.7 | 4.2 | 3.7 | 3.3 | 2.9 | 2.6 |
| | 236 | 4500 | 28.0 | 24.8 | 22.3 | 19.9 | 17.9 | 15.9 | 14.2 | 12.6 | 11.1 | 9.9 | 8.9 | 7.9 | 7.1 | 6.3 | 5.6 | 4.9 | 4.4 |
| | 280 | 7500 | 46.6 | 41.4 | 37.3 | 33.3 | 29.8 | 26.6 | 23.6 | 21.0 | 18.6 | 16.5 | 14.9 | 13.3 | 11.8 | 10.5 | 9.3 | 8.2 | 7.4 |
| | 335 | 12500 | 77.7 | 69.5 | 62.1 | 55.5 | 49.7 | 44.4 | 39.4 | 35.0 | 31.0 | 27.6 | 24.8 | 22.2 | 19.7 | 17.5 | 15.5 | 13.8 | 12.4 |
| | 400 | 21200 | 131.8 | 117.1 | 105.4 | 94.1 | 84.3 | 75.3 | 66.9 | 59.4 | 52.7 | 46.8 | 42.1 | 37.6 | 33.4 | 29.7 | 26.3 | 23.4 | 21.0 |
| 1500 | 140 | 820 | 7.5 | 6.7 | 6.0 | 5.4 | 4.8 | 4.3 | 3.8 | 3.4 | 3.0 | 2.7 | 2.7 | 2.4 | 2.3 | 2.1 | 1.8 | 1.6 | 1.4 |
| | 170 | 1360 | 12.5 | 11.1 | 10.0 | 8.9 | 8.0 | 7.1 | 6.3 | 5.6 | 5.0 | 4.4 | 4.0 | 3.8 | 3.4 | 3.0 | 2.6 | 2.4 | 2.1 |
| | 200 | 2650 | 24.3 | 21.6 | 19.4 | 17.3 | 15.5 | 13.9 | 12.3 | 10.9 | 9.7 | 8.6 | 7.8 | 7.0 | 6.6 | 5.8 | 5.2 | 4.6 | 4.2 |
| | 236 | 4500 | 41.2 | 36.6 | 32.9 | 29.4 | 26.3 | 23.5 | 20.9 | 18.5 | 16.4 | 14.6 | 13.2 | 11.7 | 10.4 | 9.2 | 8.2 | 7.3 | 6.6 |
| | 280 | 7500 | 68.7 | 61.0 | 54.9 | 49.0 | 43.9 | 39.2 | 34.9 | 30.9 | 27.4 | 24.4 | 21.9 | 19.6 | 17.4 | 15.4 | 13.7 | 12.2 | 11.0 |
| | 335 | 12500 | 114.5 | 101.8 | 91.6 | 81.8 | 73.3 | 65.4 | 58.1 | 51.6 | 45.8 | 40.7 | 36.6 | 32.7 | 29.0 | 25.8 | 22.9 | 20.3 | 18.3 |
| | 400 | 21200 | 194.2 | 172.6 | 155.4 | 138.7 | 124.3 | 111.0 | 98.6 | 87.5 | 77.7 | 69.0 | 62.1 | 55.5 | 49.3 | 43.7 | 38.8 | 34.5 | 31.0 |

Выходной крутящий момент редуктора QJ-L и допустимая мощность быстроходного вала (непрерывного типа)

таблица 21

| скорость входного вала r/min | межосевое расстояние a1 mm | выходной крутящий момент Nm | номинальное передаточное число | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 16.0 | 18.0 | 20.0 | 22.4 | 25.0 | 28.0 | 31.5 | 35.5 | 40.0 | 45.0 | 50.0 | 56.0 | 63.0 | 71.0 | 80.0 | 90.0 | 100.0 |
| | | | допустимая мощность быстроходного вала, kW | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 600 | 140 | 410 | 1.5 | 1.3 | 1.2 | 1.0 | 0.98 | 0.87 | 0.78 | 0.69 | 0.61 | 0.54 | 0.49 | 0.44 | 0.39 | 0.34 | 0.31 | 0.27 | 0.24 |
| | 170 | 680 | 2.5 | 2.2 | 2.0 | 1.8 | 1.6 | 1.4 | 1.2 | 1.1 | 1.0 | 0.90 | 0.81 | 0.72 | 0.64 | 0.57 | 0.51 | 0.45 | 0.41 |
| | 200 | 1325 | 4.9 | 4.3 | 3.9 | 3.5 | 3.1 | 2.8 | 2.5 | 2.2 | 1.9 | 1.7 | 1.5 | 1.4 | 1.2 | 1.1 | 0.99 | 0.88 | 0.79 |
| | 236 | 2250 | 8.3 | 7.4 | 6.7 | 6.0 | 5.3 | 4.8 | 4.2 | 3.7 | 3.3 | 2.9 | 2.6 | 2.4 | 2.1 | 1.8 | 1.6 | 1.4 | 1.3 |
| | 280 | 3750 | 13.9 | 12.4 | 11.1 | 9.9 | 8.9 | 7.9 | 7.1 | 6.3 | 5.6 | 4.9 | 4.4 | 4.0 | 3.5 | 3.1 | 2.8 | 2.4 | 2.2 |
| | 335 | 6250 | 23.3 | 20.7 | 18.6 | 16.6 | 14.9 | 13.3 | 11.8 | 10.5 | 9.3 | 8.2 | 7.4 | 6.6 | 5.9 | 5.2 | 4.6 | 4.1 | 3.7 |
| | 400 | 10600 | 39.5 | 35.1 | 31.6 | 28.2 | 25.3 | 22.6 | 20.0 | 17.8 | 15.8 | 14.0 | 12.6 | 11.3 | 10.0 | 8.9 | 7.9 | 7.0 | 6.3 |
| 750 | 140 | 410 | 1.9 | 1.6 | 1.5 | 1.3 | 1.2 | 1.0 | 0.97 | 0.86 | 0.76 | 0.68 | 0.61 | 0.54 | 0.48 | 0.43 | 0.38 | 0.34 | 0.30 |
| | 170 | 680 | 3.1 | 2.8 | 2.5 | 2.2 | 2.0 | 1.8 | 1.6 | 1.4 | 1.2 | 1.1 | 1.0 | 0.90 | 0.8 | 0.71 | 0.63 | 0.56 | 0.51 |
| | 200 | 1325 | 6.1 | 5.4 | 4.9 | 4.4 | 3.9 | 3.5 | 3.1 | 2.7 | 2.4 | 2.1 | 1.9 | 1.7 | 1.5 | 1.3 | 1.2 | 1.0 | 0.99 |
| | 236 | 2250 | 10.4 | 9.2 | 8.3 | 7.4 | 6.6 | 5.9 | 5.3 | 4.7 | 4.1 | 3.7 | 3.3 | 2.9 | 2.6 | 2.3 | 2.0 | 1.8 | 1.6 |
| | 280 | 3750 | 17.4 | 15.4 | 13.9 | 12.4 | 11.1 | 9.9 | 8.8 | 7.8 | 6.9 | 6.2 | 5.5 | 4.9 | 4.4 | 3.9 | 3.4 | 3.1 | 2.7 |
| | 335 | 6250 | 20.0 | 25.8 | 23.2 | 20.7 | 18.5 | 16.6 | 14.7 | 13.0 | 11.6 | 10.3 | 9.2 | 8.3 | 7.3 | 6.5 | 5.8 | 5.1 | 4.6 |
| | 400 | 10600 | 49.2 | 43.7 | 39.4 | 35.1 | 31.5 | 28.1 | 25.0 | 22.2 | 19.7 | 17.5 | 15.7 | 14.0 | 12.5 | 11.1 | 9.8 | 8.7 | 7.8 |
| 1000 | 140 | 410 | 2.5 | 2.2 | 2.0 | 1.8 | 1.6 | 1.4 | 1.2 | 1.1 | 1.0 | 0.91 | 0.82 | 0.73 | 0.65 | 0.57 | 0.51 | 0.45 | 0.41 |
| | 170 | 680 | 4.2 | 3.7 | 3.3 | 3.0 | 2.7 | 2.4 | 2.1 | 1.9 | 1.6 | 1.5 | 1.3 | 1.2 | 1.0 | 0.95 | 0.85 | 0.75 | 0.68 |
| | 200 | 1325 | 8.2 | 7.3 | 6.5 | 5.8 | 5.2 | 4.7 | 4.1 | 3.7 | 3.3 | 2.9 | 2.6 | 2.3 | 2.0 | 1.8 | 1.6 | 1.4 | 1.3 |
| | 236 | 2250 | 13.9 | 12.4 | 11.1 | 9.9 | 8.9 | 7.9 | 7.1 | 6.3 | 5.6 | 4.9 | 4.4 | 4.0 | 3.5 | 3.1 | 2.8 | 2.4 | 2.2 |
| | 280 | 3750 | 23.3 | 20.7 | 18.6 | 16.6 | 14.9 | 13.3 | 11.8 | 10.5 | 9.3 | 8.2 | 7.4 | 6.6 | 5.9 | 5.2 | 4.6 | 4.1 | 3.7 |
| | 335 | 6250 | 38.8 | 34.5 | 31 | 27.7 | 24.8 | 22.2 | 19.7 | 17.5 | 15.5 | 13.8 | 12.4 | 11.1 | 9.8 | 8.7 | 7.7 | 6.9 | 6.2 |
| | 400 | 10600 | 65.9 | 58.9 | 52.7 | 47.0 | 42.1 | 37.6 | 33.4 | 29.7 | 26.3 | 23.4 | 21.0 | 18.8 | 16.7 | 14.8 | 13.1 | 11.7 | 10.5 |
| 1500 | 140 | 410 | 3.7 | 3.3 | 3.0 | 2.6 | 2.4 | 2.1 | 1.9 | 1.6 | 1.5 | 1.3 | 1.2 | 1.0 | 0.95 | 0.85 | 0.75 | 0.67 | 0.60 |
| | 170 | 680 | 6.2 | 5.5 | 4.9 | 4.4 | 3.9 | 3.5 | 3.1 | 2.8 | 2.4 | 2.2 | 1.9 | 1.7 | 1.5 | 1.4 | 1.2 | 1.1 | 1.0 |
| | 200 | 1325 | 12.1 | 10.7 | 9.7 | 8.6 | 7.7 | 6.9 | 6.1 | 5.4 | 4.8 | 4.3 | 3.8 | 3.4 | 3.0 | 2.7 | 2.4 | 2.1 | 1.9 |
| | 236 | 2250 | 20.6 | 18.3 | 10.4 | 14.7 | 13.2 | 11.7 | 10.4 | 9.2 | 8.2 | 7.3 | 6.6 | 5.8 | 5.2 | 4.6 | 4.1 | 3.6 | 3.3 |
| | 280 | 3750 | 34.3 | 30.5 | 27.4 | 24.5 | 21.9 | 19.6 | 17.4 | 15.4 | 13.7 | 12.2 | 11.0 | 9.8 | 8.7 | 7.7 | 6.8 | 6.1 | 5.5 |
| | 335 | 6250 | 57.2 | 50.9 | 45.8 | 40.9 | 36.6 | 32.7 | 29 | 25.8 | 22.9 | 20.3 | 18.3 | 16.3 | 14.5 | 12.9 | 11.4 | 10.1 | 9.1 |
| | 400 | 10600 | 97.1 | 86.3 | 77.7 | 69.3 | 62.1 | 55.5 | 49.3 | 43.7 | 38.8 | 34.5 | 31.0 | 27.7 | 24.6 | 21.8 | 19.4 | 17.2 | 15.5 |

вертикальный редуктор крана типа QJ-T

таблица 22

Редуктор QJ-T является производным от редуктора QJ-L. В основном используется для ходового механизма крана, а так же может использоваться в трансмиссиях других машин, требующих вертикальной установки. Используется для замены редуктора типа ZSC(A).

1. Особенности

- 1) Выходной конец редуктора QJ-T представляет собой коническую втулку. Редуктор устанавливается на пассивный конец вала узла, конец закреплен и на этот вал опирается масса редуктора. В верхней части корпуса коробки выполнено монтажное отверстие, которое фиксируется на кронштейне через шпильку.
- 2) Корпус разделен на три части, по форме "L" которая используется как вертикальный редуктор. Масло в нижнем баке трудно вытекает, а центральная линия на выходе достигает предельного положения нижнего конца. Размер относительно небольшой. Другие характеристики аналогичны редуктору QJ-L.

2. Тип

- 1) Существует четыре формы сборки редуктора QJ-T. см. рис 13.
- 2) Конец высокоскоростного вала имеет цилиндрическое удлинение вала и плоское шпоночное соединение. В низкоскоростном валу используется полая втулка вала, коническое отверстие вала и плоскошпоночное соединение.

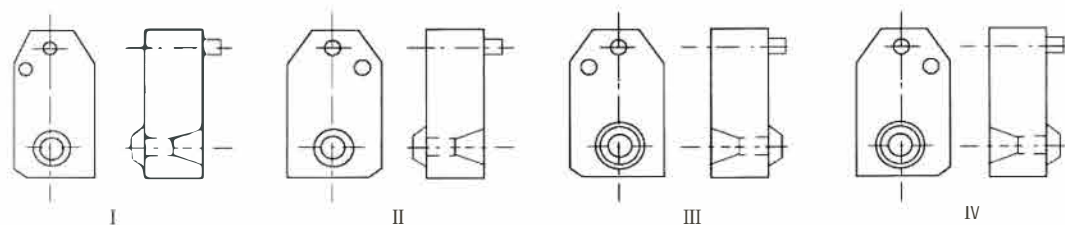
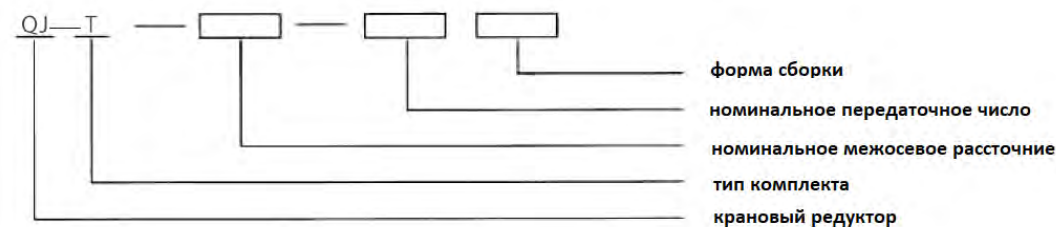


рис.13 Форма сборки редуктора QJ-T

3. Модель

Пример маркировки

номинальное межосевое расстояние $a_1=200$, номинальное передаточное отношение $i=40$, тип сборки III. Обозначается как : редуктор QJ-T100-40-III



4. Основные технические параметры

Межосевое расстояние и передаточное число редуктора QJ-T такие же, как у редуктора QJ-L

5. Внешний вид и установочные размеры

Габаритные и установочные размеры редуктора QJ-T показаны на рисунке 14 и в таблице 22.

5. Несущая способность

Выходной крутящий момент и допустимая мощность быстроходного вала редуктора QJ-T такие же, как у редуктора QJ-L, см. таблицу 20 и таблицу 21.

| размер модель | межосевое расстояние | | | | приводной вал | | | | | пассивная ось | | | | | | | |
|------------------|----------------------|-----|-----|-----|---------------|-----|-----|----|------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-------|
| | a1 | a2 | a3 | a03 | d | L1 | N | b1 | t1 | D | D1 | D2 | D3 | L2 | L3 | b2 | t2 |
| QJ-T140 | 140 | 100 | 71 | 311 | 20 | 50 | 120 | 6 | 22.5 | 40 | 50 | 55 | 70 | 105 | 50 | 14 | 26.2 |
| QJ-T170 | 170 | 118 | 85 | 373 | 25 | 50 | 135 | 8 | 28 | 50 | 60 | 65 | 80 | 105 | 55 | 16 | 31.7 |
| QJ-T200 | 200 | 140 | 100 | 440 | 28 | 60 | 180 | 8 | 31 | 55 | 65 | 70 | 90 | 105 | 60 | 18 | 34.3 |
| QJ-T236 | 236 | 170 | 118 | 524 | 35 | 80 | 210 | 10 | 38 | 70 | 85 | 90 | 120 | 155 | 70 | 22 | 44 |
| QJ-T280 | 280 | 200 | 140 | 620 | 40 | 110 | 235 | 12 | 43 | 75 | 95 | 100 | 130 | 205 | 75 | 22 | 47.8 |
| QJ-T335 | 335 | 236 | 170 | 741 | 45 | 110 | 255 | 14 | 48.5 | 90 | 110 | 120 | 160 | 205 | 85 | 28 | 56.3 |
| QJ-T400 | 400 | 280 | 200 | 880 | 55 | 110 | 285 | 16 | 59 | 100 | 120 | 130 | 180 | 255 | 105 | 28 | 60.03 |

продолжение таблицы

| размер модель | габаритные размеры | | | | | | установочный размер | | | | (kg) |
|------------------|--------------------|-----|-----|------|-----|-----|---------------------|-----|-----|----|------|
| | H | B | B1 | L | L0 | N0 | B2 | B3 | B4 | D4 | |
| QJ-T140 | 324 | 256 | 214 | 526 | 135 | 103 | 35 | 85 | 150 | 25 | 76 |
| QJ-T170 | 376 | 281 | 239 | 618 | 160 | 115 | 35 | 105 | 170 | 25 | 108 |
| QJ-T200 | 426 | 333 | 274 | 715 | 185 | 133 | 50 | 135 | 200 | 25 | 153 |
| QJ-T236 | 510 | 387 | 328 | 854 | 220 | 158 | 50 | 155 | 245 | 28 | 247 |
| QJ-T280 | 580 | 460 | 368 | 995 | 255 | 277 | 65 | 190 | 270 | 28 | 364 |
| QJ-T335 | 689 | 524 | 436 | 1196 | 310 | 307 | 65 | 225 | 330 | 32 | 593 |
| QJ-T400 | 807 | 624 | 526 | 1396 | 365 | 352 | 75 | 280 | 390 | 40 | 938 |

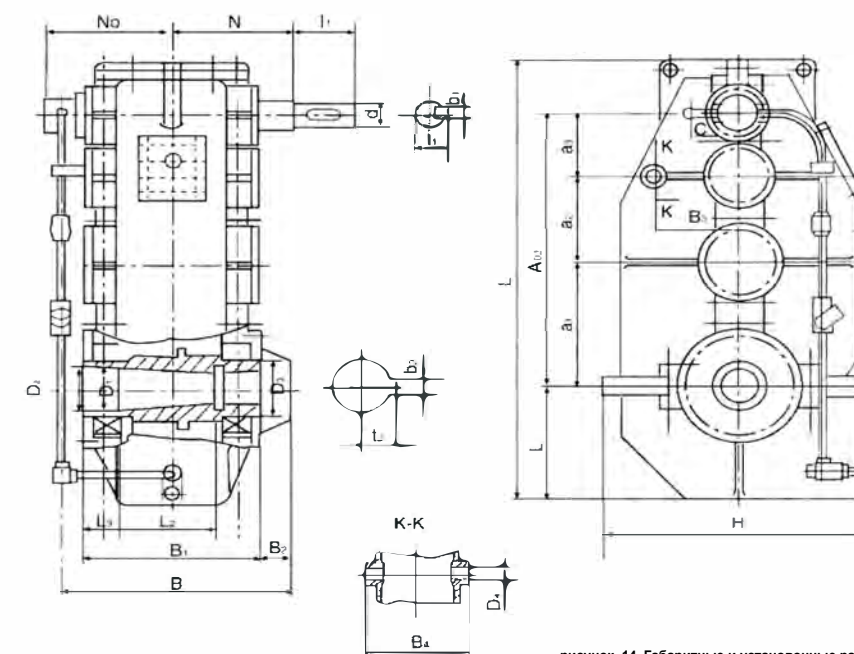


рисунок 14. Габаритные и установочные размеры редуктора QJ-T

Методика расчета редуктора

1. Принцип выбора

- 1) При выборе редуктора в первую очередь должны быть соблюдены условия работы. То есть максимальная скорость, максимальная скорость зубчатого колеса, температура окружающей среды и специальное направление и т. д.
- 2) Удовлетворить требованиям механической прочности, таким как мощность входного вала (или особый момент выходного вала), максимальная радиальная сила удлинителя и мгновенный максимальный узловой момент и т. д. Заготовка редуктора, используемая в непрерывном режиме, должна иметь достаточную тепловую мощность.
- 3) Для удовлетворения требований скорости машины, в соответствии с исходной скоростью, используется наиболее близкое отношение (предпочтительно фактическое отношение редуктора скорости, если фактическое отношение не дано, отношение заменяется общим отношением), и предельное отклонение между двумя обычно составляет 4% для уровня 2 и 5% для уровня 3. Если у вас есть особые требования, вы можете связаться с нами для получения специальных рекомендаций.
- 4) В соответствии с требуемым положением установки редуктора, ограниченным размером соединительной частью, требованием выполнения операции, определите тип соединения редуктора, тип установки и тип сборки.
- 5) В соответствии с режимом соединения входа и выхода, выберите тип соединения конца.
- 6) Учитывайте простоту использования и обслуживания, расположение отверстия для заливки и слива масла, метод струйного скольжения, отвод тепла и т.д.

2. Принцип расчета

1) Тип QJ (включая QJ-D, QJ-L и QJ-T) используется для кранов-ковшей, в соответствии с положениями GB3811 (далее "модель"), рабочий класс кранов-ковшей делится на M1-M8 восемь шкал. Грузоподъемность, указанная в данном руководстве, относится к рабочему классу M5. Для использования в других рабочих классах кран следует использовать в соответствии с формулой 2-1.

$$P_{M5} = P_{Mi} \times 1.12^{(i-5)} \text{ kW} \quad (2-1)$$

где значение P_{M5} - значение допустимой мощности быстроходного вала (kW) в таблице грузоподъемности редуктора

P_{Mi} - значение мощности (kW) рабочего уровня относительно M_i ;
 i - рабочий уровень 1-8

2) Базовая нагрузка M_{max} для расчета на усталость каждого механизма крана

a) Подъемный и неуравновешенный подъемный механизм

$$M_{max} = \Phi_6 M_n N_m \Phi_2 = \frac{1}{2} (1 + \Phi_2)$$

Φ_6 - средний коэффициент динамической нагрузки

M_n - номинальный крутящий момент двигателя ($N \cdot m$);

Φ_2 - коэффициент совместной подъемной нагрузки, $\Phi_2=1-2$, когда скорость подъема высокая, коэффициент жесткости большой, когда операция сверхнагруженная, коэффициент Φ_2 принимает большее значение, см. Приложение В Спецификации

b) Механизм действия и передачи

$$M_{max} = \Phi_5 \Phi_8 M_n$$

Φ_5 - коэффициент увеличения упругих колебаний, $\Phi_5=1,5 - 1,7$

Φ_8 - коэффициент жесткой динамической нагрузки, $\Phi_8=1,2 - 2,0$

Φ_8 связано с ходовыми характеристиками двигателя и отношением моментов инерции с обеих сторон расчетной детали.

См. Приложение Р Спецификации

c) Балансировочный механизм

Базовая нагрузка при расчете на усталость принимается как эквивалентный момент статического сопротивления переменной амплитуды, который выдерживает деталь, а остальные части принимаются как 1,3 - 1,4 кратно крутящему моменту, передаваемому номинальным крутящим моментом двигателя на счетную часть. Когда мгновенный максимальный крутящий момент ниже номинального крутящего момента в 2,7 раза, проверку статической прочности проводить нельзя. При превышении этого значения следует проверить статическую прочность деталей и выбрать редуктор с большим типоразмером рамы.

3) Значение мощности P_{mi} этого рабочего уровня может быть рассчитано в соответствии с базовой нагрузкой и расчетом скорости усталости.

$$P_{mi} = \frac{M_{max} \cdot n}{9550} \text{ (kW)}$$

в формуле n - скорость входного вала редуктора (r/min)

Если рабочий уровень M_6 , то ее можно преобразовать в мощность P_{M5} рабочего уровня M5 по формуле (2-1), а затем выбрать в соответствии с P_{M5} , частоту вращения входного вала n и номинальное передаточное число редуктора.

3. Пример расчета и выбора

- 1) - Мостовой кран грузоподъемностью 32 т и пролетом 25,5 м, мощность двигателя подъемного механизма 60кВт, скорость 750 об/мин, скорость подъема 8м/мин, рабочий уровень механизма M6. Требуется выбрать редуктор (передаточное число редуктора 40, третий тип сборки, конец вала шестерни).

Номинальный крутящий момент двигателя

$$M_n = 9550 \cdot \frac{P}{n} = 9550 \times \frac{60}{750} = 764.8 \text{ N} \cdot \text{m}$$

Согласно приложению В. коэффициент распределения грузоподъемности

$$\Phi_2 = 1 + 0.71V = 1 + 0.71 \times \frac{8}{60} = 1.1$$

в формуле скорость подъема (м/с)

Коэффициент динамической нагрузки:

$$\Phi_6 = \frac{1}{2} (1 + \Phi_2) = (1 + 1.1) / 2 = 1.05$$

расчет базовой нагрузки на усталость $M_{max} = \Phi_6 \cdot M_n = 1.05 \times 764.8 = 803 \text{ N} \cdot \text{m}$

мощность относительно рабочего класса M6

$$P_{M6} = \frac{M_{max} \cdot n}{9550} = \frac{803 \times 750}{9550} = 63 \text{ kW}$$

Мощность при преобразовании в M5

$$P_{M5} = P_{M6} \times 1.12^{(6-5)} = 63 \times 1.12 = 70.56 \text{ kW}$$

Посмотреть таблицу 12, когда 710 r/min, $i=40$, допустимая мощность высокоскоростного вала составляет 78kW, а соответствующий редуктор будет : Редуктор QJS500-40-IIIC. Первый требуется для трех точек опоры, а второй требуется для случая, когда есть база.

2) - Двухбалочный козловой кран имеет два набора рабочих механизмов тележки, а номинальная мощность одного набора двигателя составляет 7,5 kW, скорость $n=1000$ r/min, рабочий уровень M7. Необходимо выбрать редуктор крановой установки, (передаточное число $i=35,5$, часть II и тип сборки)

Номинальный крутящий момент двигателя

$$M_n = 9550 \cdot \frac{P}{n} = 9550 \times \frac{7.5}{1000} = 71.7 \text{ N} \cdot \text{m}$$

Расчет базовой нагрузки на усталость $M_{max} = \Phi_5 \cdot \Phi_8 \cdot M_n$, возьмем $\Phi_5=1,5$, возьмем $\Phi_8=1,4$ $M_{max} = 1.5 \cdot 1.4 \cdot 71.7 = 150.57 \text{ N} \cdot \text{m}$

Вычислительная мощность по сравнению с операционным классом M7

$$P_{M7} = \frac{M_{max} \cdot n}{9550} = \frac{150.57 \times 1000}{9550} = 15.75 \text{ kW}$$

Мощность при переходе в M5

$$P_{M5} = P_{M7} \times 1.12^{(7-5)} = 15.75 \cdot 1.122 = 19.75 \text{ kW}$$

Посмотреть таблицу 20, когда $n=1000$ r/min, $i=35,5$

Допустимая мощность высокоскоростного вала $P_{M5}=21$ kW, соответствующий редуктор QJ-T280-355II соответствует требованиям

редуктор с мягкой/жесткой поверхностью (Z/ZQ/ZQA/QJR/QJS)
Soft Gear Reducer/hardened Gear Reducer



Приложение: ZDZ, ZLZ, ZSZ, DBZ, DCZ тип сборки и внешние размеры редуктора с поверхностью зуба средней твердости такие же, как у редуктора с твердой поверхностью зуба той же спецификации, опорная мощность показана в таблице ниже, а метод выбора показан в заводском редукторе с твердой поверхностью зуба.

Редуктор ZDZ силовой P_d

таблица 1

| номинальная передача | номинальная скорость | | технические характеристики | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------|--------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| | вход П1 | выход П2 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 |
| | | | номинальная потребляемая мощность kW | | | | | | | | | | | | |
| 1.25 | 1500 | 1200 | 12.24 | 26.09 | 49.77 | 92.68 | 170.9 | 323.0 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 1000 | 800 | 8.52 | 18.35 | 35.37 | 66.59 | 128.6 | 246.9 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 750 | 600 | 6.63 | 14.32 | 27.07 | 48.95 | 101.2 | 202.9 | - | - | - | - | - | - | - |
| 1.4 | 1500 | 1070 | 11.81 | 25.35 | 48.68 | 89.83 | 172.9 | 330.5 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 1000 | 715 | 8.19 | 17.75 | 34.42 | 64.04 | 128.8 | 249.6 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 750 | 535 | 6.36 | 13.82 | 26.26 | 50.27 | 100.7 | 202.9 | - | - | - | - | - | - | - |
| 1.6 | 1500 | 940 | 11.14 | 23.92 | 46.42 | 86.70 | 171.7 | 332.9 | 457 | 605 | 816 | - | - | - | - |
| | 1000 | 625 | 7.70 | 16.64 | 32.57 | 61.26 | 125.9 | 247.0 | 340 | 457 | 617 | - | - | - | - |
| | 750 | 470 | 5.96 | 12.91 | 24.76 | 45.42 | 97.7 | 198.6 | 273 | 365 | 485 | - | - | - | - |
| 1.8 | 1500 | 835 | 10.45 | 22.52 | 41.48 | 82.73 | 167.2 | 327.7 | 451 | 601 | 780 | - | - | - | - |
| | 1000 | 555 | 7.20 | 15.60 | 29.59 | 58.11 | 121.4 | 240.4 | 331 | 443 | 581 | - | - | - | - |
| | 750 | 415 | 5.57 | 12.09 | 23.61 | 43.21 | 93.7 | 192.0 | 264 | 355 | 452 | - | - | - | - |
| 2 | 1500 | 750 | 9.48 | 20.82 | 41.69 | 73.09 | 160.6 | 317.2 | 437 | 547 | 762 | - | - | - | - |
| | 1000 | 500 | 6.51 | 14.37 | 28.97 | 52.16 | 115.5 | 230.2 | 317 | 397 | 559 | 854 | 1208 | 1548 | - |
| | 750 | 375 | 5.03 | 11.11 | 21.92 | 41.03 | 88.7 | 183.6 | 251 | 315 | 432 | 684 | 967 | 1236 | 1174 |
| 2.24 | 1500 | 670 | 8.72 | 18.83 | 38.25 | 67.94 | 164.4 | 297.5 | 396 | 539 | 764 | - | - | - | - |
| | 1000 | 445 | 5.98 | 12.95 | 26.46 | 48.55 | 105.1 | 214.7 | 287 | 387 | 554 | 812 | 1150 | 1474 | - |
| | 750 | 335 | 4.61 | 10.00 | 19.96 | 38.24 | 80.6 | 169.9 | 228 | 305 | 426 | 646 | 922 | 1167 | 1667 |
| 2.5 | 1500 | 600 | 8.06 | 17.67 | 34.66 | 63.73 | 136.9 | 279.9 | 374 | 523 | 726 | - | - | - | - |
| | 1000 | 400 | 5.52 | 12.13 | 23.91 | 45.20 | 97.4 | 199.9 | 269 | 372 | 520 | 760 | 1096 | 1383 | - |
| | 750 | 300 | 4.26 | 9.36 | 17.99 | 35.45 | 74.5 | 157.2 | 212 | 291 | 397 | 600 | 866 | 1090 | 1602 |
| 2.8 | 1500 | 535 | 7.00 | 14.60 | 32.41 | 58.73 | 125.9 | 258.5 | 348 | 460 | 652 | - | - | - | - |
| | 1000 | 360 | 4.78 | 10.02 | 22.28 | 41.37 | 88.9 | 182.9 | 247 | 328 | 466 | 697 | 1018 | 1317 | - |
| | 750 | 270 | 3.69 | 7.75 | 16.74 | 32.33 | 67.7 | 143.1 | 194 | 257 | 356 | 548 | 798 | 1032 | 1457 |

продолжение таблицы 1

| номинальная передача | номинальная скорость | | технические характеристики | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------|--------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|-----|-----|------|------|------|
| | вход П1 | выход П2 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 |
| | | | номинальная потребляемая мощность kW | | | | | | | | | | | | |
| 3.15 | 1500 | 475 | 6.00 | 13.42 | 28.00 | 53.23 | 113.4 | 229.7 | 327 | 421 | 590 | 871 | 1267 | 1619 | 2145 |
| | 1000 | 315 | 4.09 | 9.20 | 19.18 | 37.25 | 80.0 | 162.7 | 231 | 297 | 420 | 622 | 908 | 1158 | 1550 |
| | 750 | 235 | 3.16 | 7.10 | 14.38 | 20.00 | 60.9 | 127.4 | 180 | 232 | 320 | 476 | 697 | 887 | 1193 |
| 3.55 | 1500 | 425 | 5.37 | 11.77 | 23.71 | 49.05 | 102.0 | 211.4 | 290 | 375 | 530 | 785 | 1143 | 1387 | 1960 |
| | 1000 | 280 | 3.66 | 8.05 | 16.26 | 33.67 | 71.5 | 148.7 | 204 | 263 | 374 | 557 | 810 | 994 | 1408 |
| | 750 | 210 | 2.82 | 6.21 | 12.19 | 25.39 | 54.2 | 116.0 | 159 | 204 | 284 | 425 | 618 | 762 | 1080 |
| 4 | 1500 | 375 | 4.32 | 9.96 | 19.97 | 41.99 | 90.0 | 183.0 | 251 | 342 | 467 | 698 | 986 | 1242 | 1828 |
| | 1000 | 250 | 2.95 | 6.80 | 13.64 | 28.72 | 62.7 | 127.9 | 177 | 239 | 329 | 491 | 695 | 880 | 1297 |
| | 750 | 187 | 2.28 | 5.24 | 10.20 | 22.10 | 47.4 | 99.3 | 138 | 186 | 250 | 373 | 530 | 670 | 989 |
| 4.5 | 1500 | 335 | 3.60 | 8.07 | 16.36 | 36.65 | 79.0 | 160.8 | 219 | 305 | 420 | 612 | 859 | 1067 | 1523 |
| | 1000 | 220 | 2.45 | 5.50 | 11.15 | 25.10 | 54.7 | 112.0 | 153 | 213 | 294 | 430 | 606 | 752 | 1084 |
| | 750 | 166 | 1.89 | 4.24 | 8.3 | 19.34 | 41.3 | 86.9 | 119 | 166 | 222 | 327 | 462 | 572 | 828 |
| 5 | 1500 | 300 | 2.87 | 6.88 | 13.73 | 31.26 | 67.9 | 143.7 | 188 | 269 | 355 | 536 | 754 | 988 | 1343 |
| | 1000 | 200 | 1.95 | 4.69 | 9.37 | 21.35 | 47.0 | 99.8 | 131 | 187 | 248 | 373 | 527 | 694 | 946 |
| | 750 | 150 | 1.51 | 3.62 | 6.99 | 16.43 | 35.5 | 77.4 | 101 | 145 | 188 | 283 | 400 | 527 | 719 |
| 5.6 | 1500 | 270 | 2.54 | 5.69 | 11.77 | 28.22 | 62.3 | 123.0 | 166 | 231 | 304 | 495 | 664 | 850 | 1177 |
| | 1000 | 180 | 1.73 | 3.88 | 8.02 | 19.25 | 43.1 | 84.9 | 115 | 160 | 211 | 344 | 461 | 591 | 821 |
| | 750 | 134 | 1.34 | 3.00 | 5.97 | 14.81 | 32.5 | 65.6 | 88.5 | 124 | 160 | 259 | 348 | 447 | 621 |
| 6.3 | 1500 | 240 | - | 4.59 | 10.62 | 22.18 | 52.6 | 109.7 | 148 | 187 | 277 | 410 | 596 | 773 | 1029 |
| | 1000 | 160 | - | 3.13 | 7.24 | 15.13 | 35.9 | 75.6 | 102 | 129 | 192 | 283 | 412 | 535 | 715 |
| | 750 | 120 | - | 2.42 | 5.39 | 11.65 | 26.9 | 58.4 | 78.8 | 99.5 | 145 | 213 | 311 | 404 | 540 |

Редуктор ZLZ силовой P_A

таблица 2

| номинальная передача | номинальная скорость | | технические характеристики | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------|--------------------------------------|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| | вход п1 | выход п2 | 112 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 | 630 | 710 |
| | | | номинальная потребляемая мощность kW | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.1 | 1500 | 210 | 8.8 | 13 | 18 | 29 | 39 | 55 | 78 | 112 | 158 | 213 | 322 | 452 | 601 | 924 | 1341 | - | - |
| | 1000 | 140 | 6 | 9 | 12.4 | 20 | 27 | 39 | 56 | 80 | 114 | 155 | 232 | 327 | 437 | 672 | 988 | 1428 | 1990 |
| | 750 | 106 | 4.6 | 6.9 | 9.5 | 15 | 21 | 29 | 43 | 63 | 87 | 120 | 179 | 251 | 339 | 520 | 770 | 1121 | 1558 |
| 8 | 1500 | 185 | 8.4 | 12 | 17.7 | 27 | 36 | 50 | 72 | 102 | 152 | 208 | 308 | 430 | 573 | 892 | 1296 | - | - |
| | 1000 | 125 | 5.8 | 8.2 | 12 | 18 | 25 | 35 | 51 | 73 | 105 | 152 | 220 | 313 | 418 | 645 | 942 | 1274 | 1859 |
| | 750 | 94 | 4.4 | 6.3 | 9.3 | 14 | 19 | 26 | 39 | 57 | 80 | 117 | 166 | 237 | 323 | 488 | 711 | 975 | 1431 |
| 9 | 1500 | 167 | 7.9 | 11 | 16 | 24 | 33 | 46 | 66 | 95 | 138 | 201 | 282 | 382 | 571 | 852 | 1211 | - | - |
| | 1000 | 111 | 5.4 | 7.4 | 11 | 16 | 23 | 32 | 47 | 68 | 96 | 142 | 197 | 278 | 408 | 583 | 845 | 1149 | 1681 |
| | 750 | 83 | 4.2 | 5.7 | 8.4 | 13 | 17 | 24 | 37 | 53 | 72 | 107 | 149 | 213 | 309 | 441 | 638 | 877 | 1291 |
| 10 | 1500 | 150 | 7.1 | 9.8 | 14 | 22 | 30 | 42 | 61 | 86 | 125 | 183 | 257 | 358 | 530 | 766 | 1122 | - | - |
| | 1000 | 100 | 4.8 | 6.7 | 9.5 | 15 | 21 | 29 | 43 | 61 | 86 | 127 | 178 | 256 | 370 | 524 | 766 | 1044 | 1532 |
| | 750 | 75 | 3.7 | 5.2 | 7.3 | 11.4 | 16 | 22 | 33 | 47 | 65 | 96 | 134 | 193 | 280 | 396 | 578 | 796 | 1174 |
| 11.2 | 1500 | 134 | 6 | 8.8 | 13 | 19 | 27 | 37 | 57 | 74 | 113 | 168 | 235 | 323 | 453 | 693 | 1008 | - | - |
| | 1000 | 89 | 4.1 | 6.1 | 8.8 | 13 | 18 | 26 | 39 | 52 | 78 | 115 | 161 | 228 | 326 | 474 | 688 | 941 | 1383 |
| | 750 | 67 | 3.1 | 4.7 | 6.8 | 10 | 14 | 19 | 30 | 40 | 59 | 87 | 121 | 172 | 250 | 358 | 519 | 717 | 1058 |

продолжение таблицы 2

| номинальная передача | номинальная скорость | | технические характеристики | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------|--------------------------------------|-----|------|------|------|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| | вход п1 | выход п2 | 112 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 | 630 | 710 |
| | | | номинальная потребляемая мощность kW | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12.5 | 1500 | 120 | 5.5 | 7.9 | 11.4 | 17 | 22.6 | 32 | 51 | 70 | 101 | 149 | 209 | 300 | 413 | 612 | 870 | - | - |
| | 1000 | 80 | 3.8 | 5.4 | 7.8 | 12 | 15 | 22 | 35 | 49 | 69 | 102 | 144 | 205 | 295 | 424 | 601 | 847 | 1247 |
| | 750 | 60 | 2.9 | 4.1 | 5.9 | 9.1 | 12 | 16 | 26 | 37 | 53 | 77 | 108 | 155 | 224 | 320 | 466 | 644 | 953 |
| 14 | 1500 | 107 | 4.5 | 6.9 | 10 | 15 | 20 | 28 | 45 | 64 | 91 | 134 | 188 | 269 | 371 | 554 | 779 | 1226 | 1791 |
| | 1000 | 71 | 3.1 | 4.7 | 6.9 | 10.4 | 14 | 19 | 31 | 44 | 62 | 92 | 129 | 184 | 262 | 387 | 537 | 752 | 1115 |
| | 750 | 54 | 2.4 | 3.6 | 5.3 | 8.0 | 10.5 | 15 | 23 | 34 | 47 | 69 | 97 | 139 | 200 | 286 | 416 | 571 | 850 |
| 16 | 1500 | 94 | 4.3 | 6.1 | 8.8 | 13.7 | 19 | 28 | 40 | 58 | 81 | 120 | 168 | 239 | 344 | 495 | 721 | 1091 | 1605 |
| | 1000 | 62 | 2.9 | 4.2 | 6 | 9.4 | 13 | 19 | 27 | 39 | 56 | 82 | 115 | 164 | 238 | 338 | 491 | 673 | 1001 |
| | 750 | 47 | 2.2 | 3.2 | 4.6 | 7.1 | 10 | 14 | 20 | 30 | 42 | 62 | 87 | 124 | 180 | 255 | 371 | 511 | 763 |
| 18 | 1500 | 83 | 3.7 | 5.4 | 8 | 12 | 17 | 25 | 33 | 46 | 73 | 110 | 151 | 216 | 312 | 448 | 642 | 978 | 1446 |
| | 1000 | 56 | 2.5 | 3.7 | 5.4 | 8.4 | 12 | 17 | 22 | 32 | 50 | 75 | 103 | 147 | 213 | 305 | 437 | 606 | 902 |
| | 750 | 42 | 1.9 | 2.9 | 4.1 | 6.4 | 9.3 | 13 | 17 | 24 | 38 | 57 | 78 | 111 | 161 | 230 | 330 | 460 | 687 |
| 20 | 1500 | 75 | 3.1 | 4.5 | 6.6 | 10 | 17 | 23 | 32 | 45 | 63 | 90 | 135 | 194 | 280 | 403 | 575 | 880 | 1301 |
| | 1000 | 50 | 2.1 | 3.1 | 4.5 | 6.8 | 12 | 16 | 22 | 30.5 | 44 | 63 | 92 | 132 | 191 | 274 | 393 | 545 | 811 |
| | 750 | 38 | 1.6 | 2.4 | 3.4 | 5.2 | 9.4 | 12 | 16.5 | 23 | 33 | 47 | 68 | 98 | 142 | 205 | 290 | 450 | 655 |

Редуктор ZSZ силовой P_A

таблица 3

| номинальная передача | номинальная скорость | | технические характеристики | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------|--------------------------------------|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | вход | выход | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 | 630 | 710 |
| | П1 | П2 | номинальная потребляемая мощность kW | | | | | | | | | | | | | |
| 22.4 | 1500 | 67 | 8.9 | 13.5 | 17 | 29.4 | 37 | 51 | 74 | 115 | 153 | 209 | 259 | 447 | 567 | - |
| | 1000 | 44 | 6.1 | 9.2 | 12 | 20.7 | 25 | 36 | 53 | 83 | 113 | 157 | 190 | 322 | 411 | 627 |
| | 750 | 33 | 4.6 | 7.0 | 8.8 | 16.0 | 19 | 27 | 41 | 65 | 89 | 118 | 147 | 252 | 318 | 484 |
| 25 | 1500 | 60 | 7.6 | 11 | 15 | 27.2 | 33 | 49 | 74 | 111 | 146 | 199 | 250 | 433 | 549 | - |
| | 1000 | 40 | 5.2 | 7.6 | 10 | 19.2 | 22 | 33 | 50 | 79 | 108 | 149 | 183 | 312 | 399 | 610 |
| | 750 | 30 | 4.0 | 5.8 | 7.7 | 14.8 | 17 | 25 | 38 | 60 | 85 | 113 | 143 | 243 | 307 | 465 |
| 28 | 1500 | 54 | 6.9 | 10 | 14 | 24.1 | 31 | 45 | 67 | 101 | 132 | 186 | 254 | 384 | 544 | - |
| | 1000 | 36 | 4.7 | 7.0 | 9.5 | 17.0 | 22 | 29 | 46 | 73 | 98 | 139 | 173 | 278 | 393 | 587 |
| | 750 | 27 | 3.6 | 5.4 | 7 | 13.1 | 16 | 22 | 34 | 55 | 77 | 104 | 128 | 215 | 301 | 445 |
| 31.5 | 1500 | 48 | 6.1 | 9.1 | 12 | 21.8 | 27 | 38 | 60 | 94 | 125 | 175 | 228 | 364 | 511 | - |
| | 1000 | 32 | 4.1 | 6.2 | 8.3 | 15.4 | 19 | 26 | 41 | 64 | 92 | 129 | 155 | 256 | 357 | 523 |
| | 750 | 24 | 3.2 | 4.8 | 6.1 | 11.9 | 14 | 20 | 30 | 48 | 70 | 94 | 115 | 194 | 267 | 393 |
| 35.5 | 1500 | 42 | 5.4 | 8.1 | 11 | 19.4 | 24 | 35 | 53 | 85 | 116 | 164 | 202 | 339 | 448 | - |
| | 1000 | 28 | 3.7 | 5.5 | 7.6 | 13.7 | 17 | 24 | 36 | 58 | 82 | 116 | 137 | 230 | 321 | 474 |
| | 750 | 21 | 2.8 | 4.2 | 5.7 | 10.6 | 13 | 18 | 27 | 44 | 63 | 84 | 102 | 175 | 246 | 355 |
| 40 | 1500 | 38 | 4.9 | 7.1 | 10 | 17.2 | 22 | 32 | 47 | 73 | 101 | 149 | 182 | 305 | 401 | - |
| | 1000 | 25 | 3.3 | 4.9 | 6.9 | 12.1 | 15 | 22 | 32 | 50 | 73 | 103 | 123 | 207 | 285 | 435 |
| | 750 | 19 | 2.5 | 3.7 | 5.1 | 9.3 | 11 | 17 | 24 | 38 | 56 | 75 | 91 | 157 | 218 | 327 |
| 45 | 1500 | 33 | 4.3 | 6.2 | 8.7 | 13.9 | 18 | 26 | 40 | 66 | 87 | 127 | 163 | 268 | 342 | - |
| | 1000 | 22 | 2.9 | 4.2 | 6 | 9.7 | 12 | 18 | 27 | 45 | 63 | 91 | 110 | 185 | 241 | 369 |
| | 750 | 17 | 2.2 | 3.2 | 4.5 | 7.5 | 9 | 14 | 20 | 34 | 49 | 66 | 82 | 142 | 183 | 281 |

продолжение таблицы 3

| номинальная передача | номинальная скорость | | технические характеристики | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------|--------------------------------------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | вход | выход | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 | 630 | 710 |
| | П1 | П2 | номинальная потребляемая мощность kW | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 1500 | 30 | 3.6 | 5.2 | 7.3 | 12.9 | 17 | 24 | 35 | 57 | 79 | 117 | 139 | 242 | 330 | 488 |
| | 1000 | 20 | 2.4 | 3.6 | 5 | 9.1 | 12 | 16 | 24 | 39 | 56 | 82 | 94 | 164 | 224 | 330 |
| | 750 | 15 | 1.9 | 2.7 | 3.7 | 7.0 | 8.6 | 13 | 18 | 30 | 43 | 59 | 70 | 124 | 168 | 247 |
| 56 | 1500 | 27 | 3.4 | 4.9 | 6.8 | 12.0 | 16 | 23 | 32 | 51 | 70 | 101 | 123 | 208 | 287 | 407 |
| | 1000 | 18 | 2.3 | 3.3 | 4.6 | 8.5 | 11 | 16 | 22 | 34 | 49 | 70 | 84 | 147 | 204 | 288 |
| | 750 | 13.4 | 1.8 | 2.5 | 3.5 | 6.6 | 8 | 12 | 16 | 26 | 38 | 51 | 62 | 112 | 153 | 220 |
| 63 | 1500 | 24 | 2.8 | 4.3 | 5.8 | 10.6 | 12 | 19 | 29 | 43 | 58 | 87 | 107 | 194 | 272 | 368 |
| | 1000 | 16 | 1.9 | 2.9 | 4 | 7.4 | 8.4 | 13 | 20 | 29 | 41 | 61 | 72 | 131 | 183 | 248 |
| | 750 | 12 | 1.5 | 2.2 | 3 | 5.7 | 6.3 | 9 | 15 | 22 | 32 | 44 | 54 | 100 | 136 | 184 |
| 71 | 1500 | 21 | 2.6 | 3.9 | 5.3 | 8.8 | 11 | 17 | 26 | 38 | 52 | 77 | 97 | 159 | 226 | 322 |
| | 1000 | 14 | 1.8 | 2.7 | 3.6 | 6.2 | 7.5 | 11 | 18 | 26 | 37 | 54 | 66 | 112 | 160 | 219 |
| | 750 | 10.6 | 1.4 | 2.0 | 2.7 | 4.8 | 5.6 | 8.8 | 13 | 20 | 28 | 39 | 49 | 87 | 122 | 163 |
| 80 | 1500 | 18.8 | 2.2 | 3.3 | 4.7 | 7.7 | 9.2 | 14 | 22 | 33 | 43 | 67 | 80 | 147 | 204 | 294 |
| | 1000 | 12.5 | 1.5 | 2.3 | 3.2 | 5.4 | 6.3 | 9.6 | 15 | 22 | 30 | 47 | 54 | 99 | 134 | 198 |
| | 750 | 9.4 | 1.2 | 1.7 | 2.4 | 4.1 | 4.7 | 7.3 | 12 | 17 | 23 | 34 | 40 | 75 | 100 | 155 |
| 90 | 1500 | 16.7 | 2.0 | 2.9 | 4.1 | 7.1 | 8.6 | 13 | 21 | 30 | 39 | 60 | 71 | 118 | 173 | 230 |
| | 1000 | 11.1 | 1.4 | 2.0 | 2.8 | 5.0 | 6 | 8.8 | 14 | 20 | 27 | 42 | 48 | 83 | 120 | 163 |
| | 750 | 8.3 | 1.1 | 1.5 | 2.1 | 3.9 | 4.4 | 6.7 | 10 | 15 | 21 | 30 | 36 | 64 | 90 | 125 |
| 100 | 1500 | 15 | 1.0 | 2.3 | 3.5 | 6.1 | 7.4 | 11 | 17 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 1000 | 10 | 1.1 | 1.6 | 2.4 | 4.4 | 5 | 7.8 | 11 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 750 | 7.5 | 0.85 | 1.2 | 1.8 | 3.4 | 3.8 | 6.0 | 8.5 | - | - | - | - | - | - | - |

Редуктор DBZ силовой P_A

таблица 4

| номинальная передача | номинальная скорость | | технические характеристики | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------|--------------------------------------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| | вход П1 | выход П2 | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 | |
| | | | номинальная потребляемая мощность kW | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 1500 | 188 | 29.0 | 39.0 | 55.0 | 80 | 120 | 170 | 215 | 320 | 490 | 600 | 930 | - | |
| | 1000 | 125 | 18.8 | 26.0 | 36.0 | 55 | 78 | 110 | 150 | 220 | 320 | 450 | 650 | 930 | |
| | 750 | 94 | 14.0 | 21.0 | 28.5 | 42 | 59 | 84 | 110 | 165 | 240 | 365 | 485 | 690 | |
| 10 | 1500 | 150 | 18.0 | 32.0 | 45.0 | 65 | 90 | 130 | 180 | 260 | 370 | 550 | 760 | - | |
| | 1000 | 100 | 12.0 | 21.0 | 29.0 | 42 | 62 | 87 | 120 | 175 | 250 | 370 | 510 | 680 | |
| | 750 | 75 | 8.5 | 16.0 | 22.0 | 32 | 46 | 66 | 90 | 130 | 185 | 280 | 370 | 480 | |
| 11.2 | 1500 | 134 | 17.5 | 26.0 | 36.0 | 57 | 75 | 115 | 150 | 215 | 330 | 480 | 670 | - | |
| | 1000 | 89 | 10.5 | 17.0 | 24.0 | 38 | 51 | 74 | 100 | 150 | 220 | 325 | 440 | 650 | |
| | 750 | 67 | 8.1 | 12.5 | 18.0 | 28 | 38 | 56 | 71 | 105 | 165 | 250 | 320 | 460 | |
| 12.5 | 1500 | 120 | 14.0 | 24.0 | 32.0 | 52 | 70 | 105 | 140 | 205 | 300 | 430 | 600 | 800 | |
| | 1000 | 80 | 9.0 | 15.0 | 22.0 | 34 | 49 | 69 | 95 | 140 | 200 | 295 | 400 | 550 | |
| | 750 | 60 | 6.5 | 12.0 | 16.5 | 25 | 36 | 52 | 68 | 100 | 145 | 220 | 290 | 380 | |
| 14 | 1500 | 107 | 13.5 | 20.0 | 28.0 | 45 | 61 | 91 | 120 | 170 | 205 | 390 | 510 | 770 | |
| | 1000 | 71 | 8.8 | 12.0 | 18.0 | 30 | 40 | 60 | 85 | 115 | 175 | 260 | 350 | 500 | |
| | 750 | 53 | 6.3 | 9.5 | 14.0 | 23 | 30 | 44 | 60 | 80 | 130 | 200 | 250 | 360 | |

Редуктор DCZ силовой P_A

таблица 5

| номинальная передача | номинальная скорость | | технические характеристики | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------|--------------------------------------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | вход П1 | выход П2 | 160 | 180 | 200 | 224 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 | 630 | 710 | 800 |
| | | | номинальная потребляемая мощность kW | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 1500 | 94 | 14.0 | 20.0 | 28.0 | 42.0 | 60.0 | 85 | 120 | 165 | 240 | 350 | 490 | 710 | - | - | - |
| | 1000 | 63 | 9.4 | 13.5 | 18.7 | 28.0 | 40.0 | 56 | 80 | 110 | 160 | 235 | 330 | 490 | 670 | 980 | 1450 |
| | 750 | 47 | 7.0 | 10.0 | 13.9 | 21.0 | 30.3 | 41 | 60 | 85 | 120 | 175 | 250 | 350 | 500 | 730 | 1050 |
| 18 | 1500 | 83 | 12.0 | 18.0 | 26.0 | 35.0 | 50.0 | 75 | 105 | 150 | 215 | 320 | 440 | 630 | - | - | - |
| | 1000 | 56 | 8.2 | 12.0 | 17.3 | 22.0 | 35.0 | 49 | 70 | 95 | 145 | 215 | 305 | 420 | 590 | 860 | 1300 |
| | 750 | 42 | 6.1 | 8.8 | 12.8 | 18.0 | 26.0 | 36 | 51 | 73 | 110 | 160 | 225 | 320 | 440 | 640 | 950 |
| 20 | 1500 | 75 | 9.4 | 15.7 | 23.0 | 29.0 | 48.0 | 65 | 85 | 130 | 190 | 280 | 395 | 540 | - | - | - |
| | 1000 | 50 | 6.0 | 10.2 | 15.1 | 18.0 | 31.0 | 43 | 57 | 90 | 130 | 185 | 270 | 370 | 515 | 760 | 1050 |
| | 750 | 38 | 4.4 | 7.2 | 11.1 | 13.5 | 23.0 | 32 | 41 | 65 | 95 | 135 | 200 | 260 | 390 | 600 | 780 |
| 22.4 | 1500 | 67 | 9.1 | 14.0 | 19.0 | 28.0 | 39.0 | 53 | 75 | 110 | 155 | 210 | 260 | 450 | - | - | - |
| | 1000 | 45 | 6.1 | 9.3 | 13.0 | 17.5 | 26.0 | 37 | 50 | 75 | 105 | 159 | 190 | 320 | 420 | 630 | 900 |
| | 750 | 33 | 4.5 | 6.9 | 9.0 | 13.0 | 20.0 | 27 | 40 | 55 | 80 | 117 | 145 | 240 | 315 | 480 | 670 |
| 25 | 1500 | 60 | 8.0 | 10.7 | 16.0 | 26.5 | 35.0 | 50 | 68 | 105 | 140 | 200 | 250 | 430 | - | - | - |
| | 1000 | 40 | 5.5 | 6.9 | 11.0 | 17.5 | 23.0 | 33 | 45 | 70 | 93 | 145 | 175 | 290 | 395 | 580 | 795 |
| | 750 | 30 | 4.0 | 5.3 | 8.0 | 13.0 | 17.5 | 25 | 34 | 50 | 70 | 110 | 130 | 215 | 300 | 440 | 580 |
| 28 | 1500 | 54 | 7.0 | 10.5 | 15.0 | 22.5 | 32.0 | 45 | 63 | 90 | 130 | 190 | 245 | 380 | - | - | - |
| | 1000 | 36 | 4.8 | 7.3 | 10.4 | 14.0 | 21.0 | 29 | 41 | 62 | 87 | 135 | 165 | 255 | 365 | 540 | 750 |
| | 750 | 27 | 3.6 | 5.4 | 7.8 | 10.5 | 16.5 | 22 | 30 | 48 | 65 | 100 | 120 | 190 | 270 | 140 | 550 |
| 31.5 | 1500 | 48 | 6.3 | 8.9 | 12.5 | 21.0 | 28.0 | 40 | 56 | 82 | 115 | 180 | 225 | 340 | - | - | - |
| | 1000 | 32 | 4.2 | 5.7 | 8.8 | 14.0 | 19.0 | 27 | 38 | 54 | 80 | 125 | 145 | 235 | 330 | 490 | 665 |
| | 750 | 24 | 3.2 | 4.4 | 6.5 | 10.5 | 14.0 | 20 | 28 | 40 | 61 | 90 | 110 | 170 | 245 | 360 | 480 |
| 35.5 | 1500 | 42 | 5.6 | 8.3 | 12.0 | 18.0 | 26.0 | 35 | 48 | 70 | 100 | 160 | 190 | 300 | 420 | 650 | - |
| | 1000 | 28 | 3.9 | 5.5 | 8.0 | 11.5 | 17.0 | 23 | 33 | 48 | 70 | 105 | 125 | 195 | 275 | 435 | 575 |
| | 750 | 21 | 2.8 | 4.2 | 6.2 | 8.5 | 13.0 | 17 | 24 | 35 | 51 | 78 | 95 | 145 | 205 | 325 | 430 |
| 40 | 1500 | 38 | 5.1 | 6.9 | 10.5 | 17.0 | 23.0 | 32 | 43 | 65 | 91 | 145 | 170 | 270 | 390 | 590 | - |
| | 1000 | 25 | 3.4 | 4.6 | 7.2 | 11.5 | 15.5 | 21 | 29 | 42 | 61 | 97 | 115 | 175 | 250 | 400 | 520 |
| | 750 | 19 | 2.5 | 3.4 | 5.3 | 8.5 | 11.5 | 16 | 22 | 31 | 48 | 70 | 80 | 130 | 185 | 300 | 375 |
| 45 | 1500 | 33.5 | 4.5 | 6.7 | 9.0 | 13.7 | 19.0 | 27 | 39 | 55 | 80 | 121 | 150 | 240 | 330 | 530 | 685 |
| | 1000 | 22 | 2.9 | 4.3 | 6.2 | 9.0 | 13.0 | 18 | 28 | 36 | 55 | 85 | 98 | 155 | 225 | 345 | 450 |
| | 750 | 16.6 | 2.1 | 3.2 | 4.6 | 6.5 | 10.0 | 14 | 19 | 25 | 41 | 60 | 73 | 115 | 165 | 300 | 345 |
| 50 | 1500 | 30 | 3.8 | 5.1 | 7.8 | 13.0 | 18.0 | 25 | 34 | 51 | 71 | 112 | 130 | 215 | 310 | 465 | 610 |
| | 1000 | 20 | 2.6 | 3.3 | 5.2 | 8.7 | 12.0 | 17 | 23 | 33 | 48 | 76 | 87 | 140 | 200 | 300 | 405 |
| | 750 | 15 | 2.0 | 2.5 | 4.0 | 6.5 | 8.5 | 12 | 17 | 25 | 36 | 55 | 65 | 105 | 145 | 220 | 300 |

Техническое оснащение



производственный цех



оборудование для проверки коробки передач



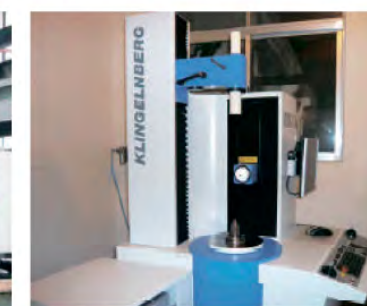
стенд для проверки коробки передач



обрабатывающий центр



зубошлифовальные станки



прибор для проверки зубчатых колес



склад продукции



обрабатывающий цех



склад продукции



сборочная линия